



KINTEK SOLUTION

Вакуумная Печь Каталог

Свяжитесь с нами для получения дополнительных каталогов **Базовые приготовления, Тепловое оборудование, Лабораторные расходные материалы и материалы, Биохимическое оборудование, и т. д.**

KINTEK SOLUTION

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

>>> О нас

Kintek Solution Ltd - это организация, ориентированная на технологии, члены команды которой посвящены изучению наиболее эффективных и надежных технологий и инноваций в научно-исследовательском оборудовании, таких областях, как биохимические реакции, исследование новых материалов, термообработка, создание вакуума, охлаждение, а также фармацевтика. и нефтедобывающее оборудование.

За последние 20 лет мы накопили богатый опыт в этой области исследовательского оборудования, мы можем поставлять как оборудование, так и решения в соответствии с потребностями и реалиями клиента, мы также разработали множество специализированного оборудования для конкретных рабочих целей, и у нас есть много успешных проектов во многих университетах и институтах из разных стран, таких как Азия, Европа, Северная и Южная Америка, Австралия и Новая Зеландия, Ближний Восток и Африка.

Профессионализм, быстрота реакции, трудолюбие и искренность – вот отличительные черты отношения членов нашей команды к работе, благодаря которым мы завоевали хорошую репутацию среди наших клиентов.

Мы здесь и готовы обслуживать наших клиентов из разных стран и регионов и делиться самыми эффективными и надежными технологиями вместе!



Вакуумная Печь С Футеровкой Из Керамического Волокна

Артикул: KT-VF



введение

Вакуумная печь с изоляционной облицовкой из поликристаллического керамического волокна для отличной теплоизоляции и равномерного температурного поля. Максимальная рабочая температура 1200°C или 1700°C с высокой производительностью вакуума и точным контролем температуры.

[Узнать больше](#)

Модель печи	KT-VF12/KT-VF17
Макс. температура	1200/1700°C
Постоянная рабочая температура	1100/1600°C
Материал камеры	Керамическое поликристаллическое волокно
Нагревательный элемент	Cr2Al2Mo2 проволочная спираль/дисилицид молибдена
Скорость нагрева	0-20°C/мин
Датчик температуры	Встроенный К/В тип тепловой пары
Контроллер температуры	ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК
Точность регулирования температуры	±1°C
Равномерность температуры	±5°C
Электрическое питание	AC110-440V, 50/60HZ

Стандартные размеры камер Акции			
Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)	Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512

Принимаются размеры и объем по дизайну заказчика

Молибден Вакуумная Печь

Артикул: KT-VM



введение

Откройте для себя преимущества молибденовой вакуумной печи высокой конфигурации с теплозащитной изоляцией. Идеально подходит для работы в вакуумных средах высокой чистоты, таких как выращивание кристаллов сапфира и термообработка.

[Узнать больше](#)

Модель печи	KT-VM
Макс. температура	1400 °C
Постоянная рабочая температура	1300 °C
Материал изоляции камеры	молибденовый теплоизолированный
Нагревательный элемент	Молибденовая полоса
Скорость нагрева	0-10°C/мин
Датчик температуры	Встроенный S тип тепловой пары
Контроллер температуры	ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК
Точность регулирования температуры	±1°C
Равномерность температуры	±5°C
Электрическое питание	AC110-440V, 50/60HZ

Стандартные размеры камер Акции

Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)	Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

Принимаются размеры и объем по дизайну заказчика

Камера печи

- Регулярно осматривайте внутреннюю поверхность камеры на предмет яркости.
- Обеспечьте сухость и чистоту внутри камеры, чтобы предотвратить окисление и загрязнение продукта.
- Избегайте быстрых темпов нагрева, которые могут вызвать деформацию теплового расширения изоляционного экрана.
- Перед началом нагрева проверьте степень утечки и предельный вакуум.
- Поддерживайте вакуум в камере, когда она не используется, и проводите обжиг камеры, если в ней присутствуют летучие вещества.
- На высокотемпературных стадиях используйте более низкую скорость нагрева.

<p>Нагреватель молибденовых полос</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Нагреватель для молибденовых полос • При извлечении изделий не роняйте предметы на молибденовые полоски, так как это может привести к их поломке. • Не допускайте улетучивания железосодержащих продуктов с низкой температурой плавления на молибденовые полоски, так как это может привести к расплавлению и поломке полосок со временем. • При извлечении изделия надежно удерживайте его обеими руками или соответствующими инструментами. • Строго контролируйте содержание примесей в продукте.
<p>Манометр Пирани и ионизационный манометр</p>	<ul style="list-style-type: none"> • При эксплуатации и обслуживании манометров Пирани соблюдайте правила техники безопасности для электрооборудования. • Избегайте насильственного демонтажа манометрических трубок, пока печь находится под вакуумом. • Не создавайте давление в манометре (выше 0,05 Па); при необходимости отключите питание манометра. • Не допускайте попадания в атмосферу агрессивных газов. • Калибруйте вакуумный манометр сухим воздухом или азотом, так как другие атмосферы могут вызвать отклонения в измерениях. • Не включайте ионизационный манометр при атмосферном давлении, так как это может привести к его повреждению. • При разборке очистите уплотнения и контактные поверхности ацетоном или спиртом, а перед сборкой нанесите вакуумную смазку. • Выполните калибровку нулевой точки и полномасштабную калибровку при первом использовании или после некоторого периода использования для согласования вакуумного манометра и манометра Пирани.
<p>Механический насос</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Убедитесь, что температура насоса не превышает 45 градусов, чтобы предотвратить износ полости насоса и пагубное влияние на вакуум. • Регулярно следите за цветом масла в масляном окне. • Проверьте, не разбрызгивается ли масло из выхлопной трубы при запуске вакуумного насоса, и следите за уровнем масла. • Измеряйте температуру насоса до и во время работы, а также следите за температурой охлаждающей воды. • Заменяйте масло каждые три месяца (модель: HFV-100). • Если уровень масла высок, откройте сливной клапан, чтобы снизить его до стандартного уровня.
<p>Насос Рутса</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Поддерживайте чистоту внутри полости насоса. • Следите за качеством масла для насоса. • Обеспечьте правильное вращение насоса. • Не помещайте в камеру печи продукты с высокой влажностью или крупными частицами. • Незамедлительно заменяйте масло диффузионного насоса, если оно обесцвечивается или эмульгируется. • Немедленно свяжитесь с производителем при возникновении любых ненормальных условий в работе насоса.
<p>Диффузионный насос</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Проверьте, не требует ли замены диффузионное масло в масляном окне. • Следите за скоростью перекачки после запуска. • Обеспечьте подачу достаточного количества охлаждающей воды к насосу. • Замените масло диффузионного насоса на соответствующую модель (HFV-3). • Убедитесь, что температура нагревателя, уровень масла и установка сердечника насоса в норме. • Поддерживайте температуру поверхности насоса в пределах 10-35 градусов Цельсия и влажность ниже 65%.
<p>Водоохладитель</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Перед эксплуатацией водоохладителя внимательно прочитайте руководство. • Обратите внимание на направления вращения насосов для воды на входе и выходе. • Убедитесь, что давление воды на входе в печь отображается правильно после запуска. • Установите эффективную систему теплоотвода. • Регулярно проверяйте качество воды в резервуаре для воды. • Очищайте систему теплоотвода каждые 3-5 месяцев. • Избегайте превышения заданной температуры; например, если заданная температура составляет 20 градусов, она не должна опускаться ниже 21 градуса. Отрегулируйте заданную температуру выше 21 градуса. • Обеспечьте надлежащую вентиляцию при размещении кулера. • Время от времени открывайте боковую крышку и очищайте внутренний резервуар для воды разбавленной соляной кислотой.

2200 °C Графитовая Вакуумная Печь

Артикул: KT-VG



введение

Откройте для себя возможности вакуумной печи для графита KT-VG - с максимальной рабочей температурой 2200°C она идеально подходит для вакуумного спекания различных материалов. Узнайте больше прямо сейчас.

[Узнать больше](#)

Модель печи	KT-VG		
Макс. температура	2200 °C		
Постоянная рабочая температура	2100 °C		
Материал изоляции камеры	Графитовый войлок		
Нагревательный элемент	Графитовый устойчивый стержень		
Скорость нагрева	0-10°C/мин		
Датчик температуры	Термопара T/R и инфракрасный термометр		
Контроллер температуры	ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК		
Точность регулирования температуры	±1°C		
Электрическое питание	AC110-440V, 50/60HZ		
Стандартные размеры камер Акции			
Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)	Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
Принимаются размеры и объем по проекту заказчика			

2200 °C Вольфрамовая Вакуумная Печь

Артикул: КТ-ВТ



введение

Испытайте непревзойденную печь для тугоплавких металлов с нашей вакуумной печью из вольфрама. Способен достигать 2200 °C, идеально подходит для спекания современной керамики и тугоплавких металлов. Закажите прямо сейчас, чтобы получить качественный результат.

[Узнать больше](#)

Модель печи	КТ-ВТ
Макс. температура	2200 °C
Постоянная рабочая температура	2100 °C
Материал изоляции камеры	Вольфрамовая теплозащита
Нагревательный элемент	Вольфрамовая катушка/сетка
Степень нагрева	0-10°C/мин
Датчик температуры	Термопара Т/Р и инфракрасный термометр
Регулятор температуры	ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК
Точность контроля температуры	±1°C
Электроснабжение	АК110-440В, 50/60ХЗ

Стандартные размеры камеры

Модель	Размер камеры	Равномерность температуры	Номинальная мощность
КТ-ВТ1010	ф100х 100мм	±3°C	21кВт
КТ-ВТ2030	ф200х 300мм		68кВт
КТ-ВТ3050	ф300х 500мм		120кВт
КТ-ВТ4060	ф400х 600мм		160кВт

Принимаются размеры и объем дизайна заказчика

Вакуумная Индукционная Плавильная Печь Дуговая Плавильная Печь

Артикул: КТ-VI



введение

Получите точный состав сплава с помощью нашей вакуумной индукционной плавильной печи. Идеально подходит для аэрокосмической промышленности, атомной энергетики и электронной промышленности. Закажите сейчас для эффективной плавки и литья металлов и сплавов.

[Узнать больше](#)

Полезный объем тигля	4L
Эффективная емкость тигля (сталь)	20 кг
Максимальная температура	2000 °C
Максимальный вакуум плавления	<ul style="list-style-type: none"> • 7×10⁻³Pa • Время вакуума: откройте диффузионный насос, когда предварительный нагрев завершен, затем до 7×10⁻³Pa в течение 30 минут.
Номинальная мощность	60 KBT
Номинальное напряжение	375V
Частота питания	50 ГЦ
Номинальная частота	1500–2500HZ
Номинальная частота	1500–2500HZ
Нагревательный элемент	Индукционная медная катушка
Вакуумная система	<ul style="list-style-type: none"> • 70 л/с Двухступенчатый лопастной механический насос • Dia.300mm диффузионный насос, макс. скорость откачки: 5000L/s • Dia.300mm диффузионный насос ловушка комков, эффективный цикл охлаждения для масла насоса • Заслонка диффузионного насоса Dia.300mm + заслонка бывшего насоса Dia.80mm • Нержавеющая труба + нержавеющий сильфон

Модель	Емкость	Температура	Вакуум	Номинальная мощность
КТ-VI5	5 кг	1700 °C	6x10 ⁻³ Pa	40 кВт
КТ-VI10	10 кг			40 кВт
КТ-VI25	25 кг			75 кВт
КТ-VI50	50 кг			100 кВт
КТ-VI100	100 кг			160 кВт

KT-VI200	200 кг	200 кВт
KT-VI500	500 кг	500 кВт

Производство полуконцентрированной плавки может быть настроено по индивидуальному заказу

Вакуумная Левитация Индукционная Плавильная Печь Дуговая Плавильная Печь

Артикул: KT-VIL



введение

Испытайте точную плавку с нашей плавильной печью с вакуумной левитацией. Идеально подходит для металлов или сплавов с высокой температурой плавления, с передовой технологией для эффективной плавки. Закажите прямо сейчас, чтобы получить качественный результат.

[Узнать больше](#)

Модель	KT-VIL-0,5	KT-VIL-2	KT-VIL-5	KT-VIL-10	KT-VIL-20
Емкость	0,5 кг	2 кг	5 кг	10 кг	20 кг
Утечка вакуума	5Па/ч				
Вакуумное давление	6×10-3Па				
Источник питания	380 В, 3 фазы, 50 Гц				
Частота	6000-10000Гц				
Номинальная мощность	25кВт	160кВт	400кВт	400кВт	500кВт
Давление холодной воды	0,2-0,4 МПа				
Расход холодной воды	3м3	15м3	30м3	40м3	45м3

Вакуумная Индукционная Плавильная Прядильная Система Дуговая Плавильная Печь

Артикул: KT-VIS



введение

С легкостью создавайте метастабильные материалы с помощью нашей системы вакуумного прядения расплава. Идеально подходит для исследований и экспериментальных работ с аморфными и микрокристаллическими материалами. Закажите сейчас для эффективных результатов.

[Узнать больше](#)

Модель	KT-VIS2	KT-VIS15	KT-VIS50	KT-VIS100
Емкость	20г	150г	500г	1000г
Горнило	нитрид бора/кварц			
Ширина ленты	1-10мм	1-30мм	1-40мм	1-70мм
Размер спиннера	φ200мм	φ220мм	φ300мм	φ300мм
Скорость	3000р/мин			
Вакуум	6,7*10 ⁻⁴ Па			
Вставить газ	Ar			
Номинальная мощность	7кВт	15кВт	25кВт	35кВт
Источник питания	AK110-480В 50/60Х3			
Дополнительная часть	Инфракрасный измеритель температуры, рециркуляционный охладитель, медная форма для литья под давлением			

Другие требования могут быть настроены

Вакуумная Дуговая Печь Индукционная Плавильная Печь

Артикул: KT-VA



введение

Откройте для себя возможности вакуумной дуговой печи для плавки активных и тугоплавких металлов. Высокая скорость, замечательный эффект дегазации и отсутствие загрязнений. Узнайте больше прямо сейчас!

[Узнать больше](#)

Модель	KT-BA1	KT-BA5	KT-BA25	KT-BA200
Вместимость (кг)	1	5-15	25	200
Рабочее напряжение (В)	20-40			
Рабочий ток (А)	1000А	3000А	6000А	12000А
Вакуумное давление (Па)	1,3-1,3x10 ⁻²			
Размер электрода (мм)	Φ25-40 x 400	Φ10-45x1200	Φ30-60x1350	Φ56-150x1745
Размер слитка (мм)	Φ60x100	Φ80x135	Φ100x400мм	Φ200x670мм
Размеры (м)	0,8x0,35x1,8	3,81x3,0x5,21	4,43x3,33x4,93	7,4x3,4x6,72

Нерасходуемая Вакуумная Дуговая Печь Индукционная Плавильная Печь

Артикул: KT-VAN



введение

Узнайте о преимуществах нерасходуемой вакуумной дуговой печи с электродами с высокой температурой плавления. Небольшой, простой в эксплуатации и экологически чистый. Идеально подходит для лабораторных исследований тугоплавких металлов и карбидов.

[Узнать больше](#)

Температура плавления	3500 °C
Вакуумная камера	нержавеющая сталь 304
Вакуумное давление	
Плавильная мощность	20-500г
Номинальный ток плавления	200-1000А
Плавильная станция	5-7 стандартных плавильных станций
Вставьте рабочий газ	Ar
Дополнительная функция	Станция литья под давлением/дополнительная плавильная станция

Вакуумная Печь Для Горячего Прессования

Артикул: KT-VHP



введение

Откройте для себя преимущества вакуумной печи горячего прессования! Производство плотных тугоплавких металлов и соединений, керамики и композитов при высоких температурах и давлении.

[Узнать больше](#)

Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Электropечь нагревается вертикальным корпусом печи (давление варьируется от 5-800Т, а метод нагнетания разделяется на односторонний и двухсторонний). Методы подачи и выгрузки делятся на верхний и боковой. , электронная система управления и другие компоненты.
Корпус печи	<ul style="list-style-type: none"> Корпус печи представляет собой двухслойную структуру с водяным охлаждением, внутренний слой - строго полированная нержавеющая сталь, внешний слой - пескоструйная матовая обработка нержавеющей стали или антикоррозийная обработка углеродистой стали, водяное охлаждение проходит между двойными слоями, температура корпуса печи не превышает 60 °С. Крышка печи поднимается механическим механизмом, вручную поворачивается назад, чтобы открыться (одностороннее давление), на крышке печи установлено запорное устройство.
Сторона печи	<ul style="list-style-type: none"> Боковая часть печи оснащена смотровым окном, механизмом автоматического ввода и вывода термopары, инфракрасным термометром и водоохлаждаемым электродом (трехфазным). Автоматический вход и выход термopазмента - электрический, с автоматическим переключением высокой и низкой температуры. Для предотвращения несчастных случаев, вызванных аномальной температурой печи, на боковой стенке печи имеется термopара для защиты от перегрева.
Нагревательный элемент	<ul style="list-style-type: none"> Нагревательный элемент изготовлен из графитовой трубки (или молибденовой проволоки), которая может быть разделена на однофазную и трехфазную. Рациональная конструкция нагревательного элемента улучшает равномерность температуры в печи.
Изоляционный слой	<ul style="list-style-type: none"> Изоляционный слой изготовлен из графита (или графитовой бумаги), углеродного войлока и т.д., который обладает хорошими изоляционными характеристиками, а уникальная структурная конструкция сокращает время вакуумирования. Изоляционный слой печи горячего прессования молибденовой проволоки представляет собой металлический отражающий экран.
Вакуумная система	<ul style="list-style-type: none"> Вакуумная система состоит из двухступенчатых вакуумных насосов, одного масляного диффузионного насоса и одного механического насоса для создания высокого и низкого вакуума. Вакуумный клапан использует высоковакуумный перегородчатый клапан, разработанный и произведенный нашей компанией, который может осуществлять автоматическое переключение и управление высоким и низким вакуумом с помощью вакуумметра с цифровым дисплеем и PLC.
Главная схема электрической системы управления	<ul style="list-style-type: none"> Главная схема электрической системы управления имеет низковольтный и силовоточный вход. Электрический шкаф управления выполнен с учетом стандартного шкафа Rittal. Он имеет гуманизированный дизайн. На панели управления имеются экраны графического моделирования и кнопки. Управление интуитивно понятно и удобно. Управление температурой и давлением осуществляется с помощью программ импортного бренда. Прибор, шкаф оснащен ПЛК, и процесс спекания автоматически завершается по заданной программе. Система управления имеет функции звуковой и световой сигнализации при таких аномальных явлениях, как отключение воды, перегрев, перегрузка по току и отказ автоматического переключения термopары.
Рабочая температура	1500°C / 2200°C
Нагревательный элемент	Молибден/графит

Рабочее давление	10-400Т
Расстояние прессы	100-200 мм
Вакуумное давление	6x10-3Pa
Диапазон диаметров эффективной рабочей зоны	90-600 мм
Диапазон диаметров эффективной рабочей зоны	120-600 мм

Вакуумный Ламинационный Пресс

Артикул: KT-VLP



введение

Оцените чистоту и точность ламинирования с помощью вакуумного ламинационного пресса. Идеально подходит для склеивания пластин, трансформации тонких пленок и ламинирования LCP. Закажите сейчас!

[Узнать больше](#)

Размеры	Габариты: 775 мм (Д) x 550 мм (Ш) x 1325 мм (В)
Конструкция	<ul style="list-style-type: none"> • Две плоские нагревательные пластины 135 x 135 мм из термостойкой Cr-стали с макс. рабочей температурой 500°C • Нагревательный элемент мощностью 1000 Вт вставляется в центр нагревательных пластин для быстрого нагрева • Макс. Нагрузка на нагревательную плиту 135x135 мм: 10 метрических тонн при 500°C (55 кг/см²); 20 метрических тонн при RT (110 кг/см²) • Два прецизионных терморегулятора, которые управляют двумя нагревательными плитами по отдельности • с 30 программируемыми сегментами • Водяные рубашки охлаждения встроены как сверху, так и снизу нагревательных плит для содействия охлаждению
Гидравлический насос	<ul style="list-style-type: none"> • Модифицированный электрический гидравлический пресс подключен к вакуумной камере. • Подвижное расстояние между двумя нагревательными плитами: 15 мм. • Автоматическое регулирование максимального давления с помощью цифрового манометра. • Точность давления: +/-0,01 Мпа (0,1 кг/см²). • Две плоские нагревательные пластины установлены с пластинами водяного охлаждения для макс. 500°C рабочей температуры. • Для охлаждения нагревательных пластин при рабочей температуре свыше 200 °C требуется водяное охлаждение (>15 л/мин).
Контроль температуры и индикация давления	<ul style="list-style-type: none"> • Два прецизионных терморегулятора с 30 программируемыми сегментами управляют нагревательными пластинами . • отдельно с точностью +/-1°C. • Терморегуляторы имеют функцию автоматической настройки ПИД-регулятора, защиту от перегрева и разрыва тепловой пары. • Макс. Температура: 500°C с инертным газом или вакуумом с точностью +/-1°C. • Макс. Скорость нагрева: 2,5°C/мин • Программное обеспечение и интерфейс ПК встроены в контроллер, который может быть подключен к ПК для управления через разъем RS232. • Цифровой измеритель давления (контроллер) встроены снаружи вакуумной камеры. • Вы можете установить давление на желаемое значение, которое может остановить электрический гидравлический пресс автоматически.
Вакуумная камера	<ul style="list-style-type: none"> • Электрический гидравлический пресс и нагревательные пластины помещаются внутрь вакуумной камеры. • Вакуумная камера изготовлена из SS304 с размером: 525Lx480Wx450H (мм). • Вместимость вакуумной камеры: около 75 литров. • Вакуумная герметичная дверь навесного типа диаметром 300 мм с окном из кварцевого стекла диаметром 150 мм установлена для удобства загрузки и наблюдения за образцом. • Силиконовое уплотнительное кольцо может быть использовано для всех вакуумных уплотнений. • На вакуумной камере установлен один прецизионный цифровой вакуумметр (10E-4 торр).

Модель	КТ-VLP100	КТ-VLP300	КТ-VLP400
Размер нагревательной плиты	100x100 мм	300x300 мм	400x400 мм
Расстояние перемещения пластин	30 мм	40мм	40 мм
Рабочее давление	30Т во время нагрева/40Т в холодном состоянии		
Манометр	Цифровой манометр		
Температура нагрева	<500°C		
Контроль температуры	Сенсорный экран с ПИД-регулятором		
Вакуумная камера	304 нержавеющей сталь		
Вакуумный насос	Пластинчато-роторный вакуумный насос		
Вакуумное давление	-0,1 МПа		
Электропитание	AC110-220V, 50/60HZ		

Вакуумная Трубчатая Печь Горячего Прессования

Артикул: KT-VTP



введение

Уменьшите давление формования и сократите время спекания с помощью вакуумной трубчатой печи для горячего прессования высокоплотных и мелкозернистых материалов. Идеально подходит для тугоплавких металлов.

[Узнать больше](#)

<p>Гидравлический пресс</p>	<p>Рабочее давление: 0-30 МПа Расстояние перемещения: <50 мм Стабильность давления: ≤1МПа/10мин Измеритель давления: Цифровой манометр Приводное решение: Электрический привод с резервным ручным приводом</p>
<p>Вертикальная разделенная печь</p>	<p>Рабочая температура: ≤1150°C Нагревательный элемент: Ni-Cr-Al проволока сопротивления с погруженным Mo Скорость нагрева: <15°C/мин Длина горячей зоны: 300 мм Зона постоянной температуры: 100 мм Контроллер: Сенсорный экран с ПИД-регулятором Номинальная мощность: 2200 Вт</p>
<p>Трубка вакуумной печи</p>	<p>Материал трубки: Кварцевая трубка (опционально глинозем/никелевый сплав) Диаметр трубки: 100 мм (опционально 120/160 мм) Вакуумное уплотнение: SS фланец с кремниевым уплотнительным кольцом Фланец метод охлаждения: Межслойное циркуляционное охлаждение водой</p>
<p>Графитовый штамп для прессования</p>	<p>Материал штампа: Графит высокой чистоты (Графит должен работать под вакуумом, чтобы предотвратить окисление) Диаметр прижимного стержня: 87 мм Размер матрицы: 55 мм наружный диаметр/ 50 мм высота Вставки в матрицу: OD22.8 x ID20.8 Толкающий стержень: 12.7mmOD/40mm высота Другие размеры умирают могут быть сделаны клиентом</p>
<p>Настройка вакуумного насоса</p>	<p>Пластинчато-роторный насос вакуум до 10⁻² торр Вакуум турбонасосной станции до 10⁻⁴ торр</p>
<p>Электрическое питание</p>	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>

Вакуумная Печь Для Спекания Под Давлением

Артикул: KT-VPS



введение

Вакуумные печи для спекания под давлением предназначены для высокотемпературного горячего прессования при спекании металлов и керамики. Его расширенные функции обеспечивают точный контроль температуры, надежное поддержание давления, а прочная конструкция обеспечивает бесперебойную работу.

[Узнать больше](#)

Максимальная температура	2100°C
Диапазон давления	10-800T
Метод нагрева	Графит
Степень вакуума	6×10 ⁻³ Па
Эффективное рабочее пространство	Настраиваемый

Вакуумная Индукционная Печь Горячего Прессования 600Т

Артикул: КТ-VH



введение

Откройте для себя вакуумную индукционную печь горячего прессования 600Т, предназначенную для экспериментов по высокотемпературному спеканию в вакууме или защищенной атмосфере. Точный контроль температуры и давления, регулируемое рабочее давление и расширенные функции безопасности делают его идеальным для неметаллических материалов, углеродных композитов, керамики и металлических порошков.

[Узнать больше](#)

Максимальное давление	600Т
Внешний диаметр формы	Ø680 мм
Материал пресс-формы	Графит
Большой размер выборки	Ø500 мм
Степень холодного вакуума	10 Па
Форма корпуса печи	Один на двоих
Метод нагрева	Индукция
Метод давления	Четырехколонный механический наддув

Вакуумная Печь Для Спекания Молибденовой Проволоки

Артикул: KT-VMW



введение

Вакуумная печь для спекания молибденовой проволоки представляет собой вертикальную или спальную конструкцию, которая подходит для извлечения, пайки, спекания и дегазации металлических материалов в условиях высокого вакуума и высоких температур. Он также подходит для дегидроксилирования кварцевых материалов.

[Узнать больше](#)

Температура	1600 °C
Размер рабочей зоны	Ф60x80 мм, Ф160x160 мм, Ф200x200 мм, Ф300x400 мм, Ф400x500 мм и т.д.
Степень холодного предельного вакуума:	10-3 или 10-4Па
Скорость повышения давления	≤3 Па/ч
Источник питания	Трехфазное 380 В 50 Гц
Равномерность температуры печи	±5 °C (в вакууме)
Способы погрузки и разгрузки	Верхний или боковой или нижний
Автоматическая защита от газа при зарядке и разрядке	Аргон, азот, водород.
Метод управления	Сенсорный ЖК-экран и ПЛК в качестве ядра

Небольшая Вакуумная Печь Для Спекания Вольфрамовой Проволоки

Артикул: KT-VTW



введение

Небольшая вакуумная печь для спекания вольфрамовой проволоки представляет собой компактную экспериментальную вакуумную печь, специально разработанную для университетов и научно-исследовательских институтов. Печь оснащена корпусом, сваренным на станке с ЧПУ, и вакуумными трубами, обеспечивающими герметичную работу. Быстроразъемные электрические соединения облегчают перемещение и отладку, а стандартный электрический шкаф управления безопасен и удобен в эксплуатации.

[Узнать больше](#)

Печь Для Спекания Под Давлением Воздуха 9Мпа

Артикул: КТ-АPS



введение

Печь для спекания под давлением - это высокотехнологичное оборудование, широко используемое для спекания современных керамических материалов. Она сочетает в себе технологии вакуумного спекания и спекания под давлением для получения керамики высокой плотности и прочности.

[Узнать больше](#)

Печь для спекания под давлением	Вертикальная структура
Рабочая зона	Ф100×90 мм, Ф200×220 мм и т.д.
Тип нижнего подъема	Ф300×400 мм и т.д.
Горизонтальный тип	250×250×400 мм, 375×375×475 мм и т.д.
Степень холодного вакуума	10 ⁻³ Pa, 10Pa, и т.д.
Максимальное давление	1.2МПа, 2МПа, 6МПа, 9МПа
Температура	2000°C-2200°C

Вакуумная Печь Для Пайки

Артикул: КТ-ВФ



введение

Вакуумная печь для пайки — это тип промышленной печи, используемой для пайки, процесса металлообработки, при котором два куска металла соединяются с помощью присадочного металла, который плавится при более низкой температуре, чем основные металлы. Вакуумные печи для пайки обычно используются для высококачественных работ, где требуется прочное и чистое соединение.

[Узнать больше](#)

Номинальная мощность	100 кВт
Номинальная температура	700 °C
Источник питания	380 В, 50 Гц
Размер рабочей зоны	Ф820×1700□
Холодный предельный вакуум	6,67×10 ⁻³ Па
Скорость повышения давления	2па/ч
Точность контроля температуры	±1°C



Kintek Solution

Штаб-квартира: № 11 Changchun Road, Чжэнчжоу,
Китай

