



KINTEK SOLUTION

## Графитовая Вакуумная Печь Каталог

Свяжитесь с нами для получения дополнительных каталогов **Базовые приготовления, Тепловое оборудование, Лабораторные расходные материалы и материалы, Биохимическое оборудование, и т. д.**

# KINTEK SOLUTION

## ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

### >>> О нас

KinTek Group Limited - это организация, ориентированная на технологии, члены команды которой посвящены изучению наиболее эффективных и надежных технологий и инноваций в научно-исследовательском оборудовании, таких областях, как биохимические реакции, исследование новых материалов, термообработка, создание вакуума, охлаждение, а также фармацевтика. и нефтедобывающее оборудование.



# 2200 °C Графитовая Вакуумная Печь

Артикул: KT-VG



## введение

Откройте для себя возможности вакуумной печи для графита KT-VG - с максимальной рабочей температурой 2200°C она идеально подходит для вакуумного спекания различных материалов. Узнайте больше прямо сейчас.

[Узнать больше](#)

|   |   |                    |                       |
|---|---|--------------------|-----------------------|
| Модель печи   | KT-VG                                   |                    |                       |
| Макс. температура                                       | 2200 °C                                 |                    |                       |
| Постоянная рабочая температура                          | 2100 °C                                 |                    |                       |
| Материал изоляции камеры                                | Графитовый войлок                       |                    |                       |
| Нагревательный элемент                                  | Графитовый устойчивый стержень          |                    |                       |
| Скорость нагрева  | 0-10°C/мин                              |                    |                       |
| Датчик температуры                                      | Термопара T/R и инфракрасный термометр  |                    |                       |
| Контроллер температуры                                  | ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК |                    |                       |
| Точность регулирования температуры                      | ±1°C                                    |                    |                       |
| Электрическое питание                                   | AC110-440V, 50/60HZ                     |                    |                       |
| <b>Стандартные размеры камер Акции</b>                  |   |                    |                       |
| Размер камеры (мм)                                      | Эффективный объем (L)                   | Размер камеры (мм) | Эффективный объем (L) |
| 200x200x300   | 12                                      | 400x400x600        | 96                    |
| 300x300x400   | 36                                      | 500x500x700        | 150                   |
| <b>Принимаются размеры и объем по проекту заказчика</b> |   |                    |                       |

## Большая Вертикальная Печь Графитации

Артикул: GF-08



### введение

Большая вертикальная высокотемпературная печь для графитации — это тип промышленной печи, используемой для графитации углеродных материалов, таких как углеродное волокно и технический углерод. Это высокотемпературная печь, которая может достигать температуры до 3100°C.

[Узнать больше](#)

## Вертикальная Высокотемпературная Печь Графитации

Артикул: GF-05



### введение

Вертикальная высокотемпературная печь графитации для карбонизации и графитизации углеродных материалов до 3100 °С. Подходит для фасонной графитации нитей из углеродного волокна и других материалов, спеченных в углеродной среде. Применения в металлургии, электронике и аэрокосмической промышленности для производства высококачественных графитовых изделий, таких как электроды и тигли.

[Узнать больше](#)

| Характеристики модели продукта     | ГФ-05-Ф40×100   | ГФ-05-Ф50×100 | ГФ-05-Ф60×100 | ГФ-05-Ф70×140 | ГФ-05-Ф90×160 | ГФ-05-Ф100×200 |
|------------------------------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| Объем (л)                          | 125   | 196           | 282           | 550           | 1000          | 1500           |
| Номинальная температура (С)        | 2800  | 2800          | 2800          | 2800          | 2800          | 2600           |
| Предельная температура (С)         | 3100  | 3100          | 3100          | 3100          | 300           | 2800           |
| Эффективная площадь нагрева (мм)   | Ф400×1000   | Ф500×1000     | Ф600×1000     | Ф700×1400     | Ф900×1600     | Ф1000×2000     |
| Мощность (КВт)                     | 150   | 200           | 300           | 500           | 600           | 800            |
| Частота (Гц)                       | 1500  | 1000          | 1000          | 1000          | 1000          | 1000           |
| Метод контроля температуры         | Япония Shima Электрический термостат  |               |               |               |               |                |
| метод нагрева                      | Индукционный нагрев   |               |               |               |               |                |
| Вакуумная система                  | Пластинчато-роторный вакуумный насос (для обеспечения высокого вакуума требуются вакуумный насос Рутса и масляный диффузионный насос) |               |               |               |               |                |
| атмосфера спекания                 | N <sup>2</sup> Ar и другие газы   |               |               |               |               |                |
| Номинальное напряжение питания (В) | 380   |               |               |               |               |                |
| Номинальное напряжение нагрева (В) | 750   |               |               |               |               |                |
| Предел вакуума (Па)                | 100 (холодное состояние вакуума)  |               |               |               |               |                |

# Сверхвысокотемпературная Печь Графитации

Артикул: GF-09



## введение

В печи для сверхвысокой температуры графитации используется среднечастотный индукционный нагрев в вакууме или среде инертного газа. Индукционная катушка создает переменное магнитное поле, индуцирующее вихревые токи в графитовом тигле, которые нагреваются и излучают тепло к заготовке, доводя ее до нужной температуры. Эта печь в основном используется для графитации и спекания углеродных материалов, материалов из углеродного волокна и других композитных материалов.

[Узнать больше](#)

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Мощность источника питания           | 60кВА                                      |
| Источник питания                     | 4000В/3000Гц (автоматическое отслеживание) |
| Температура                          | 3000 °C                                    |
| Точность контроля температуры        | ±2°C                                       |
| Метод измерения температуры          | 1100°C-3000°C                              |
| Эффективный размер рабочей зоны      | Ф200×200 мм (диаметр×высота)               |
| Холодная степень предельного вакуума | 133Па                                      |
| Повышение давления                   | 3,0 Па/ч                                   |
| Защитная атмосфера                   | Аргон Азот                                 |
| Инфляционное давление                | ≤ 0,03 МПа                                 |
| Метод ввода и вывода материала       | Верхняя загрузка и разгрузка               |
| Условия отопления                    | Спекание в атмосфере (инертный газ)        |

# Горизонтальная Высокотемпературная Печь Графитации

Артикул: GF-01



## введение

Горизонтальная печь графитации. В конструкции печи этого типа нагревательные элементы расположены горизонтально, что обеспечивает равномерный нагрев образца. Он хорошо подходит для графитации больших или объемных образцов, требующих точного контроля температуры и однородности.

[Узнать больше](#)

| Характеристики модели продукта     | ГФ-01-40×40×120   | ГФ-01-50×50×140 | ГФ-01-55×55×160 |
|------------------------------------|---|-----------------|-----------------|
| Объем (л)                          | 192   | 350             | 484             |
| Номинальная температура (°C)       | 2800  | 2800            | 2800            |
| Предельная температура(°C)         | 3100  | 3100            | 3100            |
| Эффективная площадь нагрева (мм)   | 400×400×1200  | 500×500×1400    | 550×550×1600    |
| Мощность (КВт)                     | 200   | 350             | 450             |
| Частота (Гц)                       | 1500  | 1000            | 1000            |
| Метод контроля температуры         | Примите японский термостат Shima Electric.  |                 |                 |
| метод нагрева                      | Индукционный нагрев   |                 |                 |
| Вакуумная система                  | Пластинчато-роторный вакуумный насос (для обеспечения высокого вакуума требуются вакуумный насос Рутса и масляный диффузионный насос) |                 |                 |
| атмосфера спекания                 | N2, Ar и другие газы  |                 |                 |
| Номинальное напряжение питания (В) | 380   |                 |                 |
| Номинальное напряжение нагрева (В) | 750   |                 |                 |
| Предел вакуума (Па)                | 100 (холодное состояние вакуума)  |                 |                 |

## Печь Непрерывной Графитации

Артикул: GF-07



### введение

Печь высокотемпературной графитации — профессиональное оборудование для графитационной обработки углеродных материалов. Это ключевое оборудование для производства высококачественной графитовой продукции. Он имеет высокую температуру, высокую эффективность и равномерный нагрев. Подходит для различных высокотемпературных обработок и графитации. Он широко используется в металлургии, электронной, аэрокосмической и т. д. промышленности.

[Узнать больше](#)

| Характеристики модели продукта       | GF-07-10×20 × 50   | GF-07-10×40 × 100 | GF-07-10×60 × 200 |
|--------------------------------------|--|-------------------|-------------------|
| Номинальная температура (С)          | 2500   | 2500              | 2500              |
| Эффективная площадь нагрева (мм)     | 100×200 × 500  | 100×400 × 1000    | 100×600 × 2000    |
| Мощность (КВт)                       | 80   | 150               | 300               |
| Частота (Гц)                         | 2500   | 2500              | 1000              |
| метод нагрева                        | Индукционный нагрев  |                   |                   |
| Импортное и экспортное охлаждение    | Зоны охлаждения шириной 500-1000 мм устанавливаются на входе и выходе соответственно.  |                   |                   |
| Защита импортного и экспортного газа | Установите зоны газового уплотнения шириной 500-1000 мм на входе и выходе соответственно.  |                   |                   |
| Метод измерения температуры          | Инфракрасное оптическое измерение температуры 1000-3200С   |                   |                   |
| Изоляционная часть                   | Твердый углеродный войлок + мягкий углеродный войлок   |                   |                   |
| поток газа                           | 2-6м/ч   |                   |                   |
| Обнаружение содержания кислорода     | Использование анализатора содержания кислорода Shaanxi Fein, определение содержания кислорода в реальном времени и анализатор точки росы в реальном времени. |                   |                   |



## Печь Для Графитизации Негативного Материала

Артикул: GF-04



### введение

Печь графитации для производства аккумуляторов имеет равномерную температуру и низкое энергопотребление. Печь для графитации материалов отрицательных электродов: эффективное решение для графитации при производстве аккумуляторов и расширенные функции для повышения производительности аккумуляторов.

[Узнать больше](#)

| Характеристики модели продукта     | ГФ-04-Ф40×100   | ГФ-04-Ф50×100 | ГФ-04-Ф60×100 | ГФ-04-Ф70×140 | ГФ-04-Ф90×160 | ГФ-04-100×200 |
|------------------------------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Объем (л)                          | 125   | 196           | 282           | 550           | 1000          | 1500          |
| Номинальная температура (С)        | 2800  | 2800          | 2800          | 2800          | 2800          | 2600          |
| Предельная температура (С)         | 3100  | 3100          | 3100          | 3100          | 300           | 2800          |
| Эффективная площадь нагрева (мм)   | Ф400×1000   | Ф500×1000     | Ф600×1000     | Ф700×1400     | Ф900×1600     | Ф1000×2000    |
| Мощность (КВт)                     | 150   | 250           | 350           | 550           | 700           | 1000          |
| Частота (Гц)                       | 1500  | 1000          | 1000          | 1000          | 1000          | 1000          |
| Метод контроля температуры         | Япония Shima Электрический термостат  |               |               |               |               |               |
| Метод нагрева                      | Индукционный нагрев   |               |               |               |               |               |
| Вакуумная система                  | Пластинчато-роторный вакуумный насос (для обеспечения высокого вакуума требуются вакуумный насос Рутса и масляный диффузионный насос) |               |               |               |               |               |
| Атмосфера спекания                 | N <sup>2</sup> Ar и другие газы   |               |               |               |               |               |
| Номинальное напряжение питания (В) | 380   |               |               |               |               |               |
| Номинальное напряжение нагрева (В) | 750   |               |               |               |               |               |
| Предел вакуума (Па)                | 100 (холодное состояние вакуума)  |               |               |               |               |               |

# Печь Графитации С Нижней Разгрузкой Для Углеродных Материалов

Артикул: GF-06



## введение

Печь для графитации снизу-вых материалов из углеродных материалов, сверхвысокотемпературная печь до 3100°C, подходящая для графитации и спекания углеродных стержней и углеродных блоков. Вертикальная конструкция, нижняя разгрузка, удобная подача и разгрузка, высокая однородность температуры, низкое энергопотребление, хорошая стабильность, гидравлическая система подъема, удобная загрузка и разгрузка.

[Узнать больше](#)

| Характеристики модели продукта     | ГФ-06-Ф40Х100   | ГФ-06-Ф50Х100 | ГФ-06-Ф60Х100 | ГФ-06-Ф70Х140 | ГФ-06-Ф90Х160 | ГФ-06-100Х200 |
|------------------------------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Объем (л)                          | 125   | 196           | 282           | 550           | 1000          | 1500          |
| Номинальная температура (С)        | 2800  | 2800          | 2800          | 2800          | 2800          | 2600          |
| Предельная температура (С)         | 3100  | 3100          | 3100          | 3100          | 300           | 2800          |
| Эффективная площадь нагрева (мм)   | Ф400×1000   | Ф500×1000     | Ф600×1000     | Ф700×1400     | Ф900×1600     | Ф1000×2000    |
| Мощность (КВт)                     | 150   | 200           | 300           | 500           | 600           | 800           |
| Частота (Гц)                       | 1500  | 1000          | 1000          | 1000          | 1000          | 1000          |
| Метод контроля температуры         | Япония Shima Электрический термостат  |               |               |               |               |               |
| метод нагрева                      | Индукционный нагрев   |               |               |               |               |               |
| Вакуумная система                  | Пластинчато-роторный вакуумный насос (для обеспечения высокого вакуума требуются вакуумный насос Рутса и масляный диффузионный насос) |               |               |               |               |               |
| атмосфера спекания                 | N <sup>2</sup> Ar и другие газы   |               |               |               |               |               |
| Номинальное напряжение питания (В) | 380   |               |               |               |               |               |
| Номинальное напряжение нагрева (В) | 750   |               |               |               |               |               |
| Предел вакуума (Па)                | 100 (холодное состояние вакуума)  |               |               |               |               |               |

# Вакуумная Печь Для Горячего Прессования

Артикул: KT-VHP



## введение

Откройте для себя преимущества вакуумной печи горячего прессования! Производство плотных тугоплавких металлов и соединений, керамики и композитов при высоких температурах и давлении.

[Узнать больше](#)

|   |   |
|---|---|
| <b>Технические характеристики</b>                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Электropечь нагревается вертикальным корпусом печи (давление варьируется от 5-800Т, а метод нагнетания разделяется на односторонний и двухсторонний). Методы подачи и выгрузки делятся на верхний и боковой. , электронная система управления и другие компоненты.</li> </ul>  |
| <b>Корпус печи</b>                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Корпус печи представляет собой двухслойную структуру с водяным охлаждением, внутренний слой - строго полированная нержавеющая сталь, внешний слой - пескоструйная матовая обработка нержавеющей стали или антикоррозийная обработка углеродистой стали, водяное охлаждение проходит между двойными слоями, температура корпуса печи не превышает 60 °С. Крышка печи поднимается механическим механизмом, вручную поворачивается назад, чтобы открыться (одностороннее давление), на крышке печи установлено запорное устройство.</li> </ul>  |
| <b>Сторона печи</b>                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Боковая часть печи оснащена смотровым окном, механизмом автоматического ввода и вывода термопары, инфракрасным термометром и водоохлаждаемым электродом (трехфазным). Автоматический вход и выход термоэлемента - электрический, с автоматическим переключением высокой и низкой температуры. Для предотвращения несчастных случаев, вызванных аномальной температурой печи, на боковой стенке печи имеется термопара для защиты от перегрева.</li> </ul>  |
| <b>Нагревательный элемент</b>                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Нагревательный элемент изготовлен из графитовой трубки (или молибденовой проволоки), которая может быть разделена на однофазную и трехфазную. Рациональная конструкция нагревательного элемента улучшает равномерность температуры в печи.</li> </ul>  |
| <b>Изоляционный слой</b>                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Изоляционный слой изготовлен из графита (или графитовой бумаги), углеродного войлока и т.д., который обладает хорошими изоляционными характеристиками, а уникальная структурная конструкция сокращает время вакуумирования. Изоляционный слой печи горячего прессования молибденовой проволоки представляет собой металлический отражающий экран.</li> </ul>   |
| <b>Вакуумная система</b>                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Вакуумная система состоит из двухступенчатых вакуумных насосов, одного масляного диффузионного насоса и одного механического насоса для создания высокого и низкого вакуума. Вакуумный клапан использует высоковакуумный перегородчатый клапан, разработанный и произведенный нашей компанией, который может осуществлять автоматическое переключение и управление высоким и низким вакуумом с помощью вакуумметра с цифровым дисплеем и PLC.</li> </ul>   |
| <b>Главная схема электрической системы управления</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Главная схема электрической системы управления имеет низковольтный и силовоточный вход. Электрический шкаф управления выполнен с учетом стандартного шкафа Rittal. Он имеет гуманизированный дизайн. На панели управления имеются экраны графического моделирования и кнопки. Управление интуитивно понятно и удобно. Управление температурой и давлением осуществляется с помощью программ импортного бренда. Прибор, шкаф оснащен ПЛК, и процесс спекания автоматически завершается по заданной программе. Система управления имеет функции звуковой и световой сигнализации при таких аномальных явлениях, как отключение воды, перегрев, перегрузка по току и отказ автоматического переключения термопары.</li> </ul> |
| <b>Рабочая температура</b>                            | <p>1500°C / 2200°C</p>  |
| <b>Нагревательный элемент</b>                         | <p>Молибден/графит</p>  |

|   |            |
|---|------------|
| Рабочее давление                            | 10-400Т    |
| Расстояние прессы                           | 100-200 мм |
| Вакуумное давление                          | 6x10-3Pa   |
| Диапазон диаметров эффективной рабочей зоны | 90-600 мм  |
| Диапазон диаметров эффективной рабочей зоны | 120-600 мм |



**Kintek Solution**

Штаб-квартира: № 11 Changchun Road, Чжэнчжоу,  
Китай

