



KINTEK SOLUTION

## Графитовая Вакуумная Печь Каталог

Свяжитесь с нами для получения дополнительных каталогов **Базовые приготовления, Тепловое оборудование, Лабораторные расходные материалы и материалы, Биохимическое оборудование, и т. д.**

# KINTEK SOLUTION

## ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

### >>> О нас

KinTek Group Limited - это организация, ориентированная на технологии, члены команды которой посвящены изучению наиболее эффективных и надежных технологий и инноваций в научно-исследовательском оборудовании, таких областях, как биохимические реакции, исследование новых материалов, термообработка, создание вакуума, охлаждение, а также фармацевтика. и нефтедобывающее оборудование.



## 2200 °C Графитовая Вакуумная Печь

Артикул: KT-VG



### введение

Откройте для себя возможности вакуумной печи для графита KT-VG - с максимальной рабочей температурой 2200°C она идеально подходит для вакуумного спекания различных материалов. Узнайте больше прямо сейчас.

[Узнать больше](#)

Модель печи	KT-VG		
Макс. температура	2200 °C		
Постоянная рабочая температура	2100 °C		
Материал изоляции камеры	Графитовый войлок		
Нагревательный элемент	Графитовый устойчивый стержень		
Скорость нагрева	0-10°C/мин		
Датчик температуры	Термопара T/R и инфракрасный термометр		
Контроллер температуры	ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК		
Точность регулирования температуры	±1°C		
Электрическое питание	AC110-440V, 50/60HZ		
<b>Стандартные размеры камер Акции</b>			
Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)	Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
<b>Принимаются размеры и объем по проекту заказчика</b>			

## Большая Вертикальная Печь Графитации

Артикул: GF-08



### введение

Большая вертикальная высокотемпературная печь для графитации — это тип промышленной печи, используемой для графитации углеродных материалов, таких как углеродное волокно и технический углерод. Это высокотемпературная печь, которая может достигать температуры до 3100°C.

[Узнать больше](#)

## Вертикальная Высокотемпературная Печь Графитации

Артикул: GF-05



### введение

Вертикальная высокотемпературная печь графитации для карбонизации и графитизации углеродных материалов до 3100 °С. Подходит для фасонной графитации нитей из углеродного волокна и других материалов, спеченных в углеродной среде. Применения в металлургии, электронике и аэрокосмической промышленности для производства высококачественных графитовых изделий, таких как электроды и тигли.

[Узнать больше](#)

Характеристики модели продукта	ГФ-05-Ф40×100	ГФ-05-Ф50×100	ГФ-05-Ф60×100	ГФ-05-Ф70×140	ГФ-05-Ф90×160	ГФ-05-Ф100×200
Объем (л)	125	196	282	550	1000	1500
Номинальная температура (С)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Предельная температура (С)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Эффективная площадь нагрева (мм)	Ф400×1000	Ф500×1000	Ф600×1000	Ф700×1400	Ф900×1600	Ф1000×2000
Мощность (КВт)	150	200	300	500	600	800
Частота (Гц)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Метод контроля температуры	Япония Shima Электрический термостат					
метод нагрева	Индукционный нагрев					
Вакуумная система	Пластинчато-роторный вакуумный насос (для обеспечения высокого вакуума требуются вакуумный насос Рутса и масляный диффузионный насос)					
атмосфера спекания	N <sup>2</sup> Ar и другие газы					
Номинальное напряжение питания (В)	380					
Номинальное напряжение нагрева (В)	750					
Предел вакуума (Па)	100 (холодное состояние вакуума)					

# Сверхвысокотемпературная Печь Графитации

Артикул: GF-09



## введение

В печи для сверхвысокой температуры графитации используется среднечастотный индукционный нагрев в вакууме или среде инертного газа. Индукционная катушка создает переменное магнитное поле, индуцирующее вихревые токи в графитовом тигле, которые нагреваются и излучают тепло к заготовке, доводя ее до нужной температуры. Эта печь в основном используется для графитации и спекания углеродных материалов, материалов из углеродного волокна и других композитных материалов.

[Узнать больше](#)

Мощность источника питания	60кВА
Источник питания	4000В/3000Гц (автоматическое отслеживание)
Температура	3000 °С
Точность контроля температуры	±2°С
Метод измерения температуры	1100°С/3000°С
Эффективный размер рабочей зоны	Ф200×200 мм (диаметр×высота)
Холодная степень предельного вакуума	133Па
Повышение давления	3,0 Па/ч
Защитная атмосфера	Аргон Азот
Инфляционное давление	≤ 0,03 МПа
Метод ввода и вывода материала	Верхняя загрузка и разгрузка
Условия отопления	Спекание в атмосфере (инертный газ)

# Горизонтальная Высокотемпературная Печь Графитации

Артикул: GF-01



## введение

Горизонтальная печь графитации. В конструкции печи этого типа нагревательные элементы расположены горизонтально, что обеспечивает равномерный нагрев образца. Он хорошо подходит для графитации больших или объемных образцов, требующих точного контроля температуры и однородности.

[Узнать больше](#)

Характеристики модели продукта	ГФ-01-40×40×120	ГФ-01-50×50×140	ГФ-01-55×55×160
Объем (л)	192	350	484
Номинальная температура (°C)	2800	2800	2800
Предельная температура(°C)	3100	3100	3100
Эффективная площадь нагрева (мм)	400×400×1200	500×500×1400	550×550×1600
Мощность (КВт)	200	350	450
Частота (Гц)	1500	1000	1000
Метод контроля температуры	Примите японский термостат Shima Electric.		
метод нагрева	Индукционный нагрев		
Вакуумная система	Пластинчато-роторный вакуумный насос (для обеспечения высокого вакуума требуются вакуумный насос Рутса и масляный диффузионный насос)		
атмосфера спекания	N2, Ar и другие газы		
Номинальное напряжение питания (В)	380		
Номинальное напряжение нагрева (В)	750		
Предел вакуума (Па)	100 (холодное состояние вакуума)		

## Печь Непрерывной Графитации

Артикул: GF-07



### введение

Печь высокотемпературной графитации — профессиональное оборудование для графитационной обработки углеродных материалов. Это ключевое оборудование для производства высококачественной графитовой продукции. Он имеет высокую температуру, высокую эффективность и равномерный нагрев. Подходит для различных высокотемпературных обработок и графитации. Он широко используется в металлургии, электронной, аэрокосмической и т. д. промышленности.

[Узнать больше](#)

Характеристики модели продукта	GF-07-10×20 × 50	GF-07-10×40 × 100	GF-07-10×60 × 200
Номинальная температура (С)	2500	2500	2500
Эффективная площадь нагрева (мм)	100×200 × 500	100×400 × 1000	100×600 × 2000
Мощность (КВт)	80	150	300
Частота (Гц)	2500	2500	1000
метод нагрева	Индукционный нагрев		
Импортное и экспортное охлаждение	Зоны охлаждения шириной 500-1000 мм устанавливаются на входе и выходе соответственно.		
Защита импортного и экспортного газа	Установите зоны газового уплотнения шириной 500-1000 мм на входе и выходе соответственно.		
Метод измерения температуры	Инфракрасное оптическое измерение температуры 1000-3200С		
Изоляционная часть	Твердый углеродный войлок + мягкий углеродный войлок		
поток газа	2-6м/ч		
Обнаружение содержания кислорода	Использование анализатора содержания кислорода Shaanxi Fein, определение содержания кислорода в реальном времени и анализатор точки росы в реальном времени.		

## Печь Для Графитизации Негативного Материала

Артикул: GF-04



### введение

Печь графитации для производства аккумуляторов имеет равномерную температуру и низкое энергопотребление. Печь для графитации материалов отрицательных электродов: эффективное решение для графитации при производстве аккумуляторов и расширенные функции для повышения производительности аккумуляторов.

[Узнать больше](#)

Характеристики модели продукта	ГФ-04-Ф40×100	ГФ-04-Ф50×100	ГФ-04-Ф60×100	ГФ-04-Ф70×140	ГФ-04-Ф90×160	ГФ-04-100×200
Объем (л)	125	196	282	550	1000	1500
Номинальная температура (С)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Предельная температура (С)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Эффективная площадь нагрева (мм)	Ф400×1000	Ф500×1000	Ф600×1000	Ф700×1400	Ф900×1600	Ф1000×2000
Мощность (КВт)	150	250	350	550	700	1000
Частота (Гц)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Метод контроля температуры	Япония Shima Электрический термостат					
Метод нагрева	Индукционный нагрев					
Вакуумная система	Пластинчато-роторный вакуумный насос (для обеспечения высокого вакуума требуются вакуумный насос Рутса и масляный диффузионный насос)					
Атмосфера спекания	N <sup>2</sup> Ar и другие газы					
Номинальное напряжение питания (В)	380					
Номинальное напряжение нагрева (В)	750					
Предел вакуума (Па)	100 (холодное состояние вакуума)					

# Печь Графитации С Нижней Разгрузкой Для Углеродных Материалов

Артикул: GF-06



## введение

Печь для графитации снизу-вых материалов из углеродных материалов, сверхвысокотемпературная печь до 3100°C, подходящая для графитации и спекания углеродных стержней и углеродных блоков. Вертикальная конструкция, нижняя разгрузка, удобная подача и разгрузка, высокая однородность температуры, низкое энергопотребление, хорошая стабильность, гидравлическая система подъема, удобная загрузка и разгрузка.

[Узнать больше](#)

Характеристики модели продукта	ГФ-06-Ф40Х100	ГФ-06-Ф50Х100	ГФ-06-Ф60Х100	ГФ-06-Ф70Х140	ГФ-06-Ф90Х160	ГФ-06-100Х200
Объем (л)	125	196	282	550	1000	1500
Номинальная температура (С)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Предельная температура (С)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Эффективная площадь нагрева (мм)	Ф400×1000	Ф500×1000	Ф600×1000	Ф700×1400	Ф900×1600	Ф1000×2000
Мощность (КВт)	150	200	300	500	600	800
Частота (Гц)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Метод контроля температуры	Япония Shima Электрический термостат					
метод нагрева	Индукционный нагрев					
Вакуумная система	Пластинчато-роторный вакуумный насос (для обеспечения высокого вакуума требуются вакуумный насос Рутса и масляный диффузионный насос)					
атмосфера спекания	N <sup>2</sup> Ar и другие газы					
Номинальное напряжение питания (В)	380					
Номинальное напряжение нагрева (В)	750					
Предел вакуума (Па)	100 (холодное состояние вакуума)					

# Вакуумная Печь Для Горячего Прессования

Артикул: KT-VHP



## введение

Откройте для себя преимущества вакуумной печи горячего прессования! Производство плотных тугоплавких металлов и соединений, керамики и композитов при высоких температурах и давлении.

[Узнать больше](#)

<b>Технические характеристики</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Электropечь нагревается вертикальным корпусом печи (давление варьируется от 5-800Т, а метод нагнетания разделяется на односторонний и двухсторонний). Методы подачи и выгрузки делятся на верхний и боковой. , электронная система управления и другие компоненты.</li> </ul>
<b>Корпус печи</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Корпус печи представляет собой двухслойную структуру с водяным охлаждением, внутренний слой - строго полированная нержавеющая сталь, внешний слой - пескоструйная матовая обработка нержавеющей стали или антикоррозийная обработка углеродистой стали, водяное охлаждение проходит между двойными слоями, температура корпуса печи не превышает 60 °С. Крышка печи поднимается механическим механизмом, вручную поворачивается назад, чтобы открыться (одностороннее давление), на крышке печи установлено запорное устройство.</li> </ul>
<b>Сторона печи</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Боковая часть печи оснащена смотровым окном, механизмом автоматического ввода и вывода термopары, инфракрасным термометром и водоохлаждаемым электродом (трехфазным). Автоматический вход и выход термopазента - электрический, с автоматическим переключением высокой и низкой температуры. Для предотвращения несчастных случаев, вызванных аномальной температурой печи, на боковой стенке печи имеется термopара для защиты от перегрева.</li> </ul>
<b>Нагревательный элемент</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Нагревательный элемент изготовлен из графитовой трубки (или молибденовой проволоки), которая может быть разделена на однофазную и трехфазную. Рациональная конструкция нагревательного элемента улучшает равномерность температуры в печи.</li> </ul>
<b>Изоляционный слой</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Изоляционный слой изготовлен из графита (или графитовой бумаги), углеродного войлока и т.д., который обладает хорошими изоляционными характеристиками, а уникальная структурная конструкция сокращает время вакуумирования. Изоляционный слой печи горячего прессования молибденовой проволоки представляет собой металлический отражающий экран.</li> </ul>
<b>Вакуумная система</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Вакуумная система состоит из двухступенчатых вакуумных насосов, одного масляного диффузионного насоса и одного механического насоса для создания высокого и низкого вакуума. Вакуумный клапан использует высоковакуумный перегородчатый клапан, разработанный и произведенный нашей компанией, который может осуществлять автоматическое переключение и управление высоким и низким вакуумом с помощью вакуумметра с цифровым дисплеем и PLC.</li> </ul>
<b>Главная схема электрической системы управления</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Главная схема электрической системы управления имеет низковольтный и силовоточный вход. Электрический шкаф управления выполнен с учетом стандартного шкафа Rittal. Он имеет гуманизированный дизайн. На панели управления имеются экраны графического моделирования и кнопки. Управление интуитивно понятно и удобно. Управление температурой и давлением осуществляется с помощью программ импортного бренда. Прибор, шкаф оснащен ПЛК, и процесс спекания автоматически завершается по заданной программе. Система управления имеет функции звуковой и световой сигнализации при таких аномальных явлениях, как отключение воды, перегрев, перегрузка по току и отказ автоматического переключения термopары.</li> </ul>
<b>Рабочая температура</b>	1500°C / 2200°C
<b>Нагревательный элемент</b>	Молибден/графит

Рабочее давление	10-400Т
Расстояние прессы	100-200 мм
Вакуумное давление	6x10-3Pa
Диапазон диаметров эффективной рабочей зоны	90-600 мм
Диапазон диаметров эффективной рабочей зоны	120-600 мм



**Kintek Solution**

Штаб-квартира: № 11 Changchun Road, Чжэнчжоу,  
Китай

