

## Вакуумная Трубчатая Печь Горячего Прессования

Артикул: KT-VTP



### введение

Уменьшите давление формования и сократите время спекания с помощью вакуумной трубчатой печи для горячего прессования высокоплотных и мелкозернистых материалов. Идеально подходит для тугоплавких металлов.

[Узнать больше](#)

<p><b>Гидравлический пресс</b></p>	<p>Рабочее давление: 0-30 МПа          Расстояние перемещения: &lt;50 мм          Стабильность давления: ≤1МПа/10мин          Измеритель давления: Цифровой манометр          Приводное решение: Электрический привод с резервным ручным приводом</p>
<p><b>Вертикальная разделенная печь</b></p>	<p>Рабочая температура: ≤1150°C          Нагревательный элемент: Ni-Cr-Al проволока сопротивления с погруженным Mo          Скорость нагрева: &lt;15°C/мин          Длина горячей зоны: 300 мм          Зона постоянной температуры: 100 мм          Контроллер: Сенсорный экран с ПИД-регулятором          Номинальная мощность: 2200 Вт</p>
<p><b>Трубка вакуумной печи</b></p>	<p>Материал трубки: Кварцевая трубка (опционально глинозем/никелевый сплав)          Диаметр трубки: 100 мм (опционально 120/160 мм)          Вакуумное уплотнение: SS фланец с кремниевым уплотнительным кольцом          Фланец метод охлаждения: Межслойное циркуляционное охлаждение водой</p>
<p><b>Графитовый штамп для прессования</b></p>	<p>Материал штампа: Графит высокой чистоты          (Графит должен работать под вакуумом, чтобы предотвратить окисление)          Диаметр прижимного стержня: 87 мм          Размер матрицы: 55 мм наружный диаметр/ 50 мм высота          Вставки в матрицу: OD22.8 x ID20.8          Толкающий стержень: 12.7mmOD/40mm высота          Другие размеры умирают могут быть сделаны клиентом</p>
<p><b>Настройка вакуумного насоса</b></p>	<p>Пластинчато-роторный насос вакуум до 10<sup>-2</sup> торр          Вакуум турбонасосной станции до 10<sup>-4</sup> торр</p>
<p><b>Электрическое питание</b></p>	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>