

Вакуумная Трубчатая Печь Горячего Прессования

Артикул: KT-VTP



введение

Уменьшите давление формования и сократите время спекания с помощью вакуумной трубчатой печи для горячего прессования высокоплотных и мелкозернистых материалов. Идеально подходит для тугоплавких металлов.

[Узнать больше](#)

Гидравлический пресс	<p>Рабочее давление: 0-30 МПа Расстояние перемещения: Стабильность давления: ≤ 1МПа/10мин Измеритель давления: Цифровой манометр Приводное решение: Электрический привод с резервным ручным приводом</p>
Вертикальная разделенная печь	<p>Рабочая температура: $\leq 1150^{\circ}\text{C}$ Нагревательный элемент: Ni-Cr-Al проволока сопротивления с погруженным Mo Скорость нагрева: Длина горячей зоны: 300 мм Зона постоянной температуры: 100 мм Контроллер: Сенсорный экран с ПИД-регулятором Номинальная мощность: 2200 Вт</p>
Трубка вакуумной печи	<p>Материал трубки: Кварцевая трубка (опционально глинозем/никелевый сплав) Диаметр трубки: 100 мм (опционально 120/160 мм) Вакуумное уплотнение: SS фланец с кремниевым уплотнительным кольцом Фланец метод охлаждения: Межслойное циркуляционное охлаждение водой</p>
Графитовый штамп для прессования	<p>Материал штампа: Графит высокой чистоты (Графит должен работать под вакуумом, чтобы предотвратить окисление) Диаметр прижимного стержня: 87 мм Размер матрицы: 55 мм наружный диаметр/ 50 мм высота Вставки в матрицу: OD22.8 x ID20.8 Толкающий стержень: 12.7mmOD/40mm высота Другие размеры умирают могут быть сделаны клиентом</p>
Настройка вакуумного насоса	<p>Пластинчато-роторный насос вакуум до 10-2 торр Вакуум турбонасосной станции до 10-4 торр</p>
Электрическое питание	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>