

Вакуумная Печь Для Горячего Прессования

Артикул: KT-VHP



введение

Откройте для себя преимущества вакуумной печи горячего прессования! Производство плотных тугоплавких металлов и соединений, керамики и композитов при высоких температурах и давлении.

[Узнать больше](#)

Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> • Электropечь нагревается вертикальным корпусом печи (давление варьируется от 5-800Т, а метод нагнетания разделяется на односторонний и двухсторонний). Методы подачи и выгрузки делятся на верхний и боковой. , электронная система управления и другие компоненты.
Корпус печи	<ul style="list-style-type: none"> • Корпус печи представляет собой двухслойную структуру с водяным охлаждением, внутренний слой - строго полированная нержавеющая сталь, внешний слой - пескоструйная матовая обработка нержавеющей стали или антикоррозийная обработка углеродистой стали, водяное охлаждение проходит между двойными слоями, температура корпуса печи не превышает 60 °С. Крышка печи поднимается механическим механизмом, вручную поворачивается назад, чтобы открыться (одностороннее давление), на крышке печи установлено запорное устройство.
Сторона печи	<ul style="list-style-type: none"> • Боковая часть печи оснащена смотровым окном, механизмом автоматического ввода и вывода термopары, инфракрасным термометром и водоохлаждаемым электродом (трехфазным). Автоматический вход и выход термopазмента - электрический, с автоматическим переключением высокой и низкой температуры. Для предотвращения несчастных случаев, вызванных аномальной температурой печи, на боковой стенке печи имеется термopара для защиты от перегрева.
Нагревательный элемент	<ul style="list-style-type: none"> • Нагревательный элемент изготовлен из графитовой трубки (или молибденовой проволоки), которая может быть разделена на однофазную и трехфазную. Рациональная конструкция нагревательного элемента улучшает равномерность температуры в печи.
Изоляционный слой	<ul style="list-style-type: none"> • Изоляционный слой изготовлен из графита (или графитовой бумаги), углеродного войлока и т.д., который обладает хорошими изоляционными характеристиками, а уникальная структурная конструкция сокращает время вакуумирования. Изоляционный слой печи горячего прессования молибденовой проволоки представляет собой металлический отражающий экран.
Вакуумная система	<ul style="list-style-type: none"> • Вакуумная система состоит из двухступенчатых вакуумных насосов, одного масляного диффузионного насоса и одного механического насоса для создания высокого и низкого вакуума. Вакуумный клапан использует высоковакуумный перегородчатый клапан, разработанный и произведенный нашей компанией, который может осуществлять автоматическое переключение и управление высоким и низким вакуумом с помощью вакуумметра с цифровым дисплеем и PLC.
Главная схема электрической системы управления	<ul style="list-style-type: none"> • Главная схема электрической системы управления имеет низковольтный и силовоточный вход. Электрический шкаф управления выполнен с учетом стандартного шкафа Rittal. Он имеет гуманизированный дизайн. На панели управления имеются экраны графического моделирования и кнопки. Управление интуитивно понятно и удобно. Управление температурой и давлением осуществляется с помощью программ импортного бренда. Прибор, шкаф оснащен ПЛК, и процесс спекания автоматически завершается по заданной программе. Система управления имеет функции звуковой и световой сигнализации при таких аномальных явлениях, как отключение воды, перегрев, перегрузка по току и отказ автоматического переключения термopары.
Рабочая температура	1500°C / 2200°C
Нагревательный элемент	Молибден/графит

Рабочее давление	10-400Т
Расстояние прессы	100-200 мм
Вакуумное давление	6x10-3Pa
Диапазон диаметров эффективной рабочей зоны	90-600 мм
Диапазон диаметров эффективной рабочей зоны	120-600 мм