

# Инструмент Для Конусования И Квартования Проб Из Нержавеющей Стали Для Лабораторного Отбора Проб

Артикул: KT-FB



## введение

Разработанный в соответствии со стандартами GB/T 474, этот крестообразный делитель проб из нержавеющей стали обеспечивает беспримесное конусование и квартование угля, руд и почвы. Ускорьте процесс лабораторной подготовки проб с помощью точного ортогонального деления на квадранты, эргономичного обращения и прочной промышленной долговечности для точного аналитического тестирования.

[Узнать больше](#)

| Применение                                               | Описание                                                                                                                                                                    | Ключевое преимущество                                                                                                                      |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Подготовка угля и нефтехимический анализ                 | Деление необработанного угля, угольной пыли, мытого угля и образцов промышленного кокса перед техническим анализом, испытанием на содержание серы и бомбовой калориметрией. | Соответствует обязательным протоколам подготовки GB/T 474, одновременно исключая потерю влаги и сегрегацию частиц во время деления.        |
| Горное дело и геологоразведка                            | Ручное деление измельченных металлических и неметаллических руд, керновых шламов и геологоразведочных промышленных пробы.                                                   | Толстая нержавеющая сталь устойчива к абразивному износу породы и исключает загрязнение микрометаллами перед спектроскопическим анализом.  |
| Почвоведение и рекультивация окружающей среды            | Суб-отбор проб сельскохозяйственных почв, проб из скважин на загрязненных участках, кернов морских отложений и промышленного ила.                                           | Химическая пассивность предотвращает вымывание или химические реакции, сохраняя исходный органический и неорганический состав.             |
| Металлургия и контроль качества на литейном производстве | Деление спекшихся агломератов, железорудных окатышей, печного шлака, флюсующих агентов и гранулированных ферросплавов.                                                      | Высокая механическая жесткость позволяет чисто проникать в плотные, тяжелые минеральные агрегаты без деформации или скручивания лезвий.    |
| Строительные заполнители и производство цемента          | Квартование измельченного известняка, клинкера, бетонных заполнителей, гипса и сырьевых порошков в лабораториях по испытанию строительных материалов.                       | Чисто разрезает смеси крупных и мелких заполнителей, не вызывая миграции частиц, обусловленной плотностью.                                 |
| Характеристика твердых отходов и биомассового топлива    | Гомогенизация и уменьшение фракций топлива из муниципальных твердых отходов, древесных пеллет, сельскохозяйственной биомассы и измельченных отходов.                        | Просторная компоновка квадрантов изолирует волокнистые и неоднородные матрицы частиц без засорения или зацепления вдоль соединений лезвий. |

| Параметр спецификации                   | KT-FB-400                            | KT-FB-500                            | KT-FB-600                            | KT-FB-800                            |
|-----------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Номер изделия                           | KT-FB-400                            | KT-FB-500                            | KT-FB-600                            | KT-FB-800                            |
| Номинальный диаметр (мм)                | 400                                  | 500                                  | 600                                  | 800                                  |
| Рекомендуемый диапазон массы пробы (кг) | от 2 до 10                           | от 8 до 25                           | от 20 до 50                          | от 45 до 120                         |
| Стандарт проектирования                 | GB/T 474                             | GB/T 474                             | GB/T 474                             | GB/T 474                             |
| Конструкционный материал                | Высококачественная нержавеющая сталь | Высококачественная нержавеющая сталь | Высококачественная нержавеющая сталь | Высококачественная нержавеющая сталь |

| Параметр спецификации         | КТ-FB-400                                                      | КТ-FB-500                                 | КТ-FB-600                                 | КТ-FB-800                                 |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Угол крестообразного лезвия   | 90° Перпендикулярно                                            | 90° Перпендикулярно                       | 90° Перпендикулярно                       | 90° Перпендикулярно                       |
| Архитектура рукоятки          | Усиленный центральный Т-образный стержень                      | Усиленный центральный Т-образный стержень | Усиленный центральный Т-образный стержень | Усиленный центральный Т-образный стержень |
| Режим работы                  | Ручное нажатие вниз                                            | Ручное нажатие вниз                       | Ручное нажатие вниз                       | Ручное нажатие вниз                       |
| Основная функция              | Конусование и квартование / 9 точек                            | Конусование и квартование / 9 точек       | Конусование и квартование / 9 точек       | Конусование и квартование / 9 точек       |
| Чистота обработки поверхности | Полированная / антиадгезионная                                 | Полированная / антиадгезионная            | Полированная / антиадгезионная            | Полированная / антиадгезионная            |
| Применимые типы материалов    | Твердые частицы, уголь, руды, почва, клинкер, гранулы биомассы |                                           |                                           |                                           |

| Этап процесса                                    | Эксплуатационное требование                                                                                                                                 | Методологическая цель                                                                                                               |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Шаг 1: Конусование и смешивание                  | Загрузите материал лопатой в симметричную коническую кучу, повторяя процедуру три раза для достижения однородного распределения.                            | Обеспечить тщательное радиальное перемешивание локальных минеральных фракций и распределения частиц по размерам.                    |
| Шаг 2: Уплотнение слоя                           | Аккуратно разровняйте вершущу конической насыпи в радиальном направлении наружу, чтобы сформировать круглую лепешку равномерной толщины.                    | Создать ровную высоту слоя для поддержания одинакового объема во всех четырех геометрических квадрантах.                            |
| Шаг 3: Вертикальное проникновение                | Совместите центр крестообразного делителя с геометрической вершиной лепешки и вдавите лезвия вертикально вниз до основания.                                 | Изолировать четыре отдельных сектора по 90 градусов без создания бокового разброса или сдвига частиц.                               |
| Шаг 4: Уменьшение квадрантов                     | Удалите два диагонально противоположных сектора квадрантов; сохраните и объедините оставшиеся два сектора для дальнейшей обработки.                         | Уменьшает общую массу пробы на 50% при строгом сохранении исходного гранулометрического состава и химического профиля.              |
| Шаг 5: Вспомогательный девятиточечный отбор проб | Используйте кромки ортогональных лезвий в качестве координатных ориентиров для определения местоположения и извлечения 9 равных порций пробы по всему слою. | Удовлетворяет специализированным требованиям вторичного отбора проб с помощью стандартизированного извлечения геометрических точек. |