

Лабораторная Мельница-Измельчитель С Герметичной Камерой Для Подготовки Проб С Размольным Стаканом Из Диоксида Циркония

Артикул: KT-LB

введение

Этот герметичный измельчитель для подготовки проб с размольным стаканом из чистого диоксида циркония быстро измельчает прочные геологические руды, уголь и минералы в порошок тонкого помола, предотвращая загрязнение тяжелыми металлами при проведении ответственных лабораторных испытаний на объектах промышленного анализа и контроля качества

[Узнать больше](#)



Применение	Описание	Ключевое преимущество
Горное дело и геологоразведка	Быстрое измельчение кернов скважин, кварцевых жил, твердых пород и хвостов перед пробирным анализом или рентгенофлуоресцентным анализом (XRF).	Предотвращает загрязнение металлическими инструментами и обеспечивает однородную тонкость помола в 200 меш для точного определения содержания.
Испытание качества угля и кокса	Тонкое измельчение бурого угля, мытого угля, антрацита, породы и металлургического кокса в соответствии со стандартными протоколами анализа.	Полное соответствие требованиям стандарта GB474-1996 к подготовке проб с нулевой потерей влаги или летучих веществ благодаря герметичному измельчению.
Металлургический шлак и рафинирование сплавов	Тонкое измельчение печного шлака, агломерата, флюса известняка и полуфабрикатов цветной металлургии для анализов контроля технологического процесса.	Выдерживает абразивную твердость минералов с прочностью на сжатие до 800 кг/см ² с незначительным износом стакана.
Геохимические исследования микроэлементов	Ультратонкое помол почв, осадочных пород и геологических образцов, требующих количественного определения элементов методом ультра-микро ИСП-МС (ICP-MS) и ААС.	Высокоочищенная циркониевая среда измельчения предотвращает фоновые пики Fe, Ni, Cr и Co на уровне ppm (частей на миллион).
Передовая техническая керамика	Подготовка порошков оксидов-прекурсоров, материалов для электронных подложек и партий конструкционной керамики.	Устраняет межфазные примеси и создает профили с узким распределением микрочастиц без загрязнения кремнеземом.
НИОКР в химической и фармацевтической промышленности	Гомогенизация и уменьшение размера частиц сухих химических полуфабрикатов, активных катализаторов и кристаллических соединений.	Химически инертные контактные поверхности предотвращают реакции сосуда с реагентами, гарантируя безупречную аналитическую повторяемость.

Идентификатор модели	Станции для проб (горшки)	Максимальный размер частиц исходного сырья (мм)	Вес загрузки на одну станцию (г)	Продолжительность измельчения (мин)	Тонкость готового продукта (меш)	Мощность двигателя (кВт)
KT-LB-100-1	1	< 13	100 × 1	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-2	2	< 13	100 × 2	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-3	3	< 13	100 × 3	< 2	120-200	1.5
KT-LB-100-4	4	< 13	100 × 4	< 3	120-200	1.5

Идентификатор модели	Станции для проб (горшки)	Максимальный размер частиц исходного сырья (мм)	Вес загрузки на одну станцию(г)	Продолжительность измельчения (мин)	Тонкость готового продукта (меш)	Мощность двигателя(кВт)
KT-LB-100-5	5	< 13	100 × 5	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-7	7	< 13	100 × 7	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-1	1	< 20	200 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-2	2	< 20	200 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-3	3	< 20	200 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-4	4	< 20	200 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-1	1	< 26	400 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-2	2	< 26	400 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-3	3	< 26	400 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-4	4	< 26	400 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-500-1	1	< 26	500 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-1000-1	1	< 26	1000 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100/200-I	Двойная смешанная станция	< 13 / < 12	100 / 200	< 2	120-200	1.5
KT-LB-300/400-II	Двойная смешанная станция	< 23 / < 26	300 / 400	< 2	120-200	1.5

Инженерный параметр	Техническая спецификация
Материал мелющих тел и сосуда	Высокочистый стабилизированный оксидом иттрия диоксид циркония (ZrO ₂) с подходящим бегунком и кольцом
Уровень истирания мелющих тел	Потери на уровне ультразвуковых ррт (частей на миллион), нулевое загрязнение матрицы тяжелыми металлами / стеклом
Допустимая прочность материала на сжатие	< 800 кг/см ²
Режим динамического помола	Высокоскоростной орбитальный вибрационный удар и измельчение со сдвигом трения
Соответствие стандартам подготовки проб	Превосходит требования национального стандарта GB474-1996 к спецификациям подготовки
Архитектура корпуса	Толстолистовая холоднокатаная сталь, антивибрационная герметичная оболочка с порошковым покрытием
Конструкция основания машины	Демпфирующая платформа из высокопрочного чугуна с низким центром тяжести
Первичная виброизоляция	Многоточечная подвеска на высокопрочных пружинах из высокоэластичного сплава
Вторичное поглощение вибрации	Формованные демпфирующие резиновые опорные подушки промышленного класса (двоичное снижение вибрации)
Узел передачи мощности	Сверхмощный электродвигатель с экранированным эксцентриковым противовесом и закрытой штифтовой втулкой
Зажимная система	Вертикальный механический фиксатор быстрого действия высокого давления с эргономичной рукояткой
Варианты системы управления	Стандартное ручное управление или автоматическое управление по цифровому таймеру (обозначается суффиксом -A)