

Керамический Стержень Из Циркония - Прецизионная Обработка Стабилизированного Иттрия

Артикул: KM-G01



введение

Керамические стержни из диоксида циркония изготавливаются методом изостатического прессования, при этом однородный, плотный и гладкий керамический слой и переходный слой формируются при высокой температуре и высокой скорости.

[Узнать больше](#)

0,2*100 мм	0,7*100 мм	1,2*100 мм	2,5*100 мм	8*100мм	15*115мм
0,3*100 мм	0,8*100 мм	1,5*100 мм	3*100мм	10*100мм	16*115мм
0,4*100 мм	0,9*100 мм	1,6*100 мм	4*100мм	12*100мм	18*115 мм
0,5*100 мм	1*100 мм	1,8*100 мм	5*100мм	13*115мм	20*115мм
0,6*100 мм	1,1*100 мм	2*100мм	6*100мм	14*115мм	22*200мм