

Прецизионный Автоматический Нагревательный Сервопрессовый Станок

Артикул: KT-SF



введение

Разработанный для сложных испытаний материалов, этот высокоточный автоматический нагревательный сервопресс обеспечивает контроль усилия по замкнутому контуру до одной тонны, независимый нагрев двух плит до трехсот градусов Цельсия, циркуляционное водяное охлаждение и программируемую сенсорную автоматизацию для исследовательских лабораторий

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Сборка твердотельных аккумуляторов	Высокоточная термическая консолидация твердых электролитных мембран, литиевых металлических фольг и композитных катодных слоев под контролируемым усилием.	Устраняет образование межфазных пустот и оптимизирует ионную проводимость за счет равномерного малотоннажного сжатия и нагрева.
Ламинирование тонкопленочных полимеров	Термическое сплавление и сжатие многослойных пленок из термопласта, фторопласта и полиимида при температуре до 300°C с равномерным прогревом.	Предотвращает захват воздуха и появление складки на поверхности с помощью микросилового сервопривода и точного параллелизма плит.
Горячее тиснение и микрореplikация	Оформление микрофлюидных каналов, оптических микроструктур и текстур микронного масштаба в циклических олефиновых сополимерах и подложках из PMMA.	Высокая воспроизводимость перемещения и программируемые циклы выдержки обеспечивают точность элементов субмикронного размера без растрескивания подложки.
Подготовка композитных образцов	Отверждение и консолидация армированных волокном полимерных тестовых образцов, препрег-ламинатов и передовых преформ для механической характеристики.	Независимое регулирование с помощью двух пластин предотвращает выдавливание смолы при ускорении полного сшивания термореактивной матрицы.
Андерфилл и герметизация полупроводниковых кристаллов	Термоотверждение и выравнивание методом горячего прессования современных подложек электронных упаковок, материалов теплового интерфейса (TIM) и смол для заполнения зазоров (андерфилл).	Точное регулирование давления в пределах ± 1 кг защищает хрупкие кремниевые кристаллы, микровыступы и проволоочные выводы от механических ударов.
Компактирование зеленых тел функциональной керамики	Малотоннажное компактирование специализированных пьезоэлектрических, диэлектрических и конструкционных керамических порошков с одноосным нагревом в однородные компактные изделия.	Обеспечивает постоянное распределение плотности зеленого тела без скачков давления, снижая искажения при спекании и расслоение.
Лабораторная подготовка таблеток XRF и FTIR	Сжатие и термическая консолидация хрупких порошковых смесей, связующих материалов и полимерных смесей для аналитической спектроскопии.	Чистая работа без масел предотвращает спектроскопическое загрязнение, в то время как программируемая нагрузка позволяет получать высокоповторяемые оптические диски.

Параметр	Техническая спецификация
Код модели оборудования	KT-SF
Диапазон усилий рабочего давления	0 – 1 тонна (прессование от серводвигателя)
Точность контроля давления	± 1 кг

Параметр	Техническая спецификация
Режим контроля давления	Полностью программируемое давление и контроль времени выдержки
Диапазон рабочей температуры плит	От комнатной до 300 °C
Архитектура управления нагревом	Независимое программируемое управление с двумя пластинами и линейным изменением
Мощность нагрева	1500 Вт
Размеры плит	150 мм × 150 мм
Максимальное расстояние зазора плит	50 мм
Метод охлаждения плит	Встроенное циркуляционное водяное охлаждение
Интерфейс оператора и контроллер	7-дюймовый промышленный сенсорный экран контроллера
Требования к основному электропитанию	Переменный ток 220 В / 60 Гц
Сертификация соответствия и безопасности	Маркировка CE
Тип механического привода	Чистый электромеханический винтовой механизм с сервоприводом
Конфигурация корпуса рамы	Настольный автономный блок с передним защитным барьером