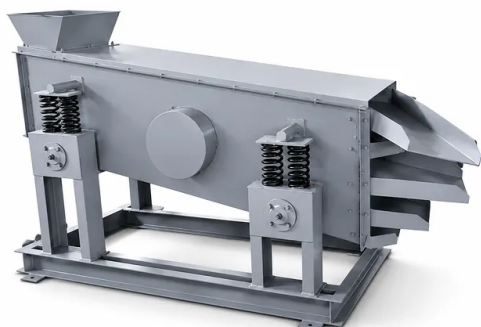


# Многоярусный Механический Вибрационный Грохот Для Предварительного Грохочения Агломерата И Окатышей

Артикул: KT-JTN



## ВВЕДЕНИЕ

Наш автоматизированный многоярусный механический вибрационный грохот, разработанный в соответствии со стандартами GB/T 24531, оптимизирует процесс классификации агломерата и окатышей перед испытаниями на прочность при истирании в барабане. Он снижает трудозатраты и повышает производительность лаборатории благодаря точному программируемому таймеру и надежной многоярусной системе разделения.

[Узнать больше](#)

| Применение                        | Описание                                                                                                                   | Ключевое преимущество                                                                                    |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Предварительный анализ агломерата | Классификация партий агломерата для доменных печей для выделения точных фракций перед испытаниями на прочность в барабане. | Исключает ошибки ручного просеивания и гарантирует соответствие национальным и международным стандартам. |
| Проверка качества окатышей        | Сортировка обожженных и флюсованных железорудных окатышей перед испытаниями на прочность при сжатии и истираемость.        | Обеспечивает чистый срез фракций без разрушения хрупких агломератов.                                     |
| Оптимизация шихты доменной печи   | Регулярный аудит качества компонентов шихты, отбираемых непосредственно с конвейеров доменного цеха.                       | Предоставляет точные кривые гранулометрического состава для настройки проницаемости печи.                |
| ННОКР в области агломерации       | Лабораторное просеивание новых связующих, сырых окатышей и брикетов холодного отверждения.                                 | Обеспечивает стабильные программируемые циклы вибрации для исследований прочности.                       |
| Контроль процесса аглофабрики     | Поточный контроль качества на аглолентах для определения равномерности спекания и свойств разрушения продукта.             | Снижает трудоемкость и дает быструю обратную связь по эффективности работы оборудования.                 |
| Независимая инспекция             | Независимое тестирование металлургических грузов в портах и на перевалочных базах перед коммерческой приемкой.             | Гарантирует юридически значимые результаты с использованием сертифицированных размеров ячеек.            |

| Параметр                        | Значение / Детали                              |
|---------------------------------|------------------------------------------------|
| Модель оборудования             | KT-JTN                                         |
| Производственный стандарт       | GB/T 24531-2009                                |
| Конфигурация дек                | 2 деки / 4 деки                                |
| Размеры ячеек сит               | 40 × 40 мм, 25 × 25 мм, 16 × 16 мм, 10 × 10 мм |
| Размеры поверхности сит (Д × Ш) | 1600 × 500 мм                                  |
| Угол наклона дек                | 10° - 11.5°                                    |
| Амплитуда вибрации              | 6 - 8 мм                                       |

| Параметр                       | Значение / Детали                                                                             |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Частота вибрации               | 960 циклов/мин                                                                                |
| Номинальная мощность двигателя | 2.2 кВт                                                                                       |
| Электропитание                 | 380 В (трехфазное)                                                                            |
| Управление временем            | Интегрированный автоматический цифровой таймер                                                |
| Конструктивные элементы        | Основание, кронштейны, виброкороб, деки, пружины, загрузочный желоб, привод, электродвигатель |