

Механический Грохот Для Просеивания Агломерата И Окатышей После Барабанных Испытаний

Артикул: KT-JTL



Введение

Улучшите контроль качества металлургической продукции с помощью нашего механического грохота, разработанного для классификации агломерата и железорудных окатышей после барабанных испытаний. Оборудование оснащено автоматическим таймером, мощным приводным механизмом и герметичным кожухом для защиты от пыли, а также обеспечивает высокую точность просеивания на стандартизированных ситах.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества агломерата для доменных печей	Механическое просеивание проб агломерата сразу после испытаний на прочность в барабане для определения индекса разрушаемости.	Обеспечивает стабильные, независимые от оператора показатели, необходимые для контроля газопроницаемости шихты.
Испытания окатышей на истирание и прочность	Автоматизированная классификация обожженных и холодносвязанных железорудных окатышей после испытаний на ударно-абразивное воздействие.	Точно отделяет мелочь менее 6,3 мм и 5,0 мм, исключая ошибки при расчете индекса истираемости.
Металлургические исследования и оценка шихты	Оценка новых связующих, смесей флюсов и термических профилей спекания в академических и корпоративных R&D центрах.	Стандартизирует параметры просеивания в длительных сериях испытаний для получения воспроизводимых сравнительных данных.
Инспекция минерального сырья в портах и терминалах	Оценка сопротивления разрушению импортного агломерата и окатышей при перевалке в крупных транспортных узлах.	Обрабатывает большие объемы проб с быстрыми циклами, ускоряя коммерческую проверку качества.
Горно-обогатительные и аналитические лаборатории	Определение гранулометрического состава крупного сырья и агломератов после испытаний на механическое истирание.	Устойчивая приводная система выдерживает абразивные руды без преждевременного износа или деформации рамы.
Аудит сырья на металлургических заводах	Проверка соответствия поставок агломерата от сторонних поставщиков контрактным требованиям по прочности.	Предоставляет объективные и воспроизводимые результаты, упрощающие разрешение споров и квалификацию поставщиков.

Параметр	Детали (Модель: KT-JTL)
Модель оборудования	KT-JTL
Основное применение	Механическое просеивание агломерата и окатышей после барабанных испытаний
Мощность электродвигателя	1,1 кВт
Система привода	Двигатель с редуктором через муфту, кривошипно-шатунный механизм
Тип движения	Механическое возвратно-поступательное качание
Угол колебаний	45°
Стандартная длительность цикла	1,5 минуты на партию (автоматическая остановка)

Параметр	Детали (Модель: KT-JTL)
Метод управления циклом	Встроенное прецизионное электрическое реле времени
Размеры просеивающей поверхности	800 мм (длина) × 500 мм (ширина)
Стандартные размеры ячеек сит	6,3 мм × 6,3 мм (стандарт) или 5,0 мм × 5,0 мм (опционально)
Тип сит	Сменные перфорированные пластины
Конструкция рамы	Сварное шасси из стального уголка повышенной прочности
Защита окружающей среды	Герметичная верхняя крышка для удержания пыли
Система выгрузки материала	Встроенный механический затвор для выгрузки в приемный бункер