

## Молибден Вакуумная Печь

Артикул: KT-VM



### введение

Откройте для себя преимущества молибденовой вакуумной печи высокой конфигурации с теплозащитной изоляцией. Идеально подходит для работы в вакуумных средах высокой чистоты, таких как выращивание кристаллов сапфира и термообработка.

[Узнать больше](#)

Модель печи	KT-VM
Макс. температура	1400 °C
Постоянная рабочая температура	1300 °C
Материал изоляции камеры	молибденовый теплоизолированный
Нагревательный элемент	Молибденовая полоса
Скорость нагрева	0-10°C/мин
Датчик температуры	Встроенный S тип тепловой пары
Контроллер температуры	ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК
Точность регулирования температуры	±1°C
Равномерность температуры	±5°C
Электрическое питание	AC110-440V, 50/60HZ

### Стандартные размеры камер Акции

Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)	Размер камеры (мм)	Эффективный объем (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

Принимаются размеры и объем по дизайну заказчика

### Камера печи

- Регулярно осматривайте внутреннюю поверхность камеры на предмет яркости.
- Обеспечьте сухость и чистоту внутри камеры, чтобы предотвратить окисление и загрязнение продукта.
- Избегайте быстрых темпов нагрева, которые могут вызвать деформацию теплового расширения изоляционного экрана.
- Перед началом нагрева проверьте степень утечки и предельный вакуум.
- Поддерживайте вакуум в камере, когда она не используется, и проводите обжиг камеры, если в ней присутствуют летучие вещества.
- На высокотемпературных стадиях используйте более низкую скорость нагрева.

<p><b>Нагреватель молибденовых полос</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Нагреватель для молибденовых полос</li> <li>• При извлечении изделий не роняйте предметы на молибденовые полоски, так как это может привести к их поломке.</li> <li>• Не допускайте улетучивания железосодержащих продуктов с низкой температурой плавления на молибденовые полоски, так как это может привести к расплавлению и поломке полосок со временем.</li> <li>• При извлечении изделия надежно удерживайте его обеими руками или соответствующими инструментами.</li> <li>• Строго контролируйте содержание примесей в продукте.</li> </ul>
<p><b>Манометр Пирани и ионизационный манометр</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• При эксплуатации и обслуживании манометров Пирани соблюдайте правила техники безопасности для электрооборудования.</li> <li>• Избегайте насильственного демонтажа манометрических трубок, пока печь находится под вакуумом.</li> <li>• Не создавайте давление в манометре (выше 0,05 Па); при необходимости отключите питание манометра.</li> <li>• Не допускайте попадания в атмосферу агрессивных газов.</li> <li>• Калибруйте вакуумный манометр сухим воздухом или азотом, так как другие атмосферы могут вызвать отклонения в измерениях.</li> <li>• Не включайте ионизационный манометр при атмосферном давлении, так как это может привести к его повреждению.</li> <li>• При разборке очистите уплотнения и контактные поверхности ацетоном или спиртом, а перед сборкой нанесите вакуумную смазку.</li> <li>• Выполните калибровку нулевой точки и полномасштабную калибровку при первом использовании или после некоторого периода использования для согласования вакуумного манометра и манометра Пирани.</li> </ul>
<p><b>Механический насос</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Убедитесь, что температура насоса не превышает 45 градусов, чтобы предотвратить износ полости насоса и пагубное влияние на вакуум.</li> <li>• Регулярно следите за цветом масла в масляном окне.</li> <li>• Проверьте, не разбрызгивается ли масло из выхлопной трубы при запуске вакуумного насоса, и следите за уровнем масла.</li> <li>• Измеряйте температуру насоса до и во время работы, а также следите за температурой охлаждающей воды.</li> <li>• Заменяйте масло каждые три месяца (модель: HFV-100).</li> <li>• Если уровень масла высок, откройте сливной клапан, чтобы снизить его до стандартного уровня.</li> </ul>
<p><b>Насос Рутса</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Поддерживайте чистоту внутри полости насоса.</li> <li>• Следите за качеством масла для насоса.</li> <li>• Обеспечьте правильное вращение насоса.</li> <li>• Не помещайте в камеру печи продукты с высокой влажностью или крупными частицами.</li> <li>• Незамедлительно заменяйте масло диффузионного насоса, если оно обесцвечивается или эмульгируется.</li> <li>• Немедленно свяжитесь с производителем при возникновении любых ненормальных условий в работе насоса.</li> </ul>
<p><b>Диффузионный насос</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Проверьте, не требует ли замены диффузионное масло в масляном окне.</li> <li>• Следите за скоростью перекачки после запуска.</li> <li>• Обеспечьте подачу достаточного количества охлаждающей воды к насосу.</li> <li>• Замените масло диффузионного насоса на соответствующую модель (HFV-3).</li> <li>• Убедитесь, что температура нагревателя, уровень масла и установка сердечника насоса в норме.</li> <li>• Поддерживайте температуру поверхности насоса в пределах 10-35 градусов Цельсия и влажность ниже 65%.</li> </ul>
<p><b>Водоохладитель</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Перед эксплуатацией водоохладителя внимательно прочитайте руководство.</li> <li>• Обратите внимание на направления вращения насосов для воды на входе и выходе.</li> <li>• Убедитесь, что давление воды на входе в печь отображается правильно после запуска.</li> <li>• Установите эффективную систему теплоотвода.</li> <li>• Регулярно проверяйте качество воды в резервуаре для воды.</li> <li>• Очищайте систему теплоотвода каждые 3-5 месяцев.</li> <li>• Избегайте превышения заданной температуры; например, если заданная температура составляет 20 градусов, она не должна опускаться ниже 21 градуса. Отрегулируйте заданную температуру выше 21 градуса.</li> <li>• Обеспечьте надлежащую вентиляцию при размещении кулера.</li> <li>• Время от времени открывайте боковую крышку и очищайте внутренний резервуар для воды разбавленной соляной кислотой.</li> </ul>