

Микрокомпьютерный Многопробочный Анализатор Серы Для Угля, Кокса И Нефтепродуктов

Артикул: KT-CD2



ВВЕДЕНИЕ

Этот микрокомпьютерный многопробочный анализатор серы, разработанный для лабораторий по анализу угля, кокса и нефтепродуктов, обеспечивает автоматизированное кулонометрическое титрование с загрузкой до двадцати образцов, двухступенчатое сжигание, усовершенствованный нагрев в трубке из карбида кремния и самокорректирующуюся точность для максимального увеличения пропускной способности и эффективности операционных испытаний.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества угля на электростанциях	Быстрое определение общего содержания серы в сыром и пылевидном угле для мониторинга выбросов котлов и обеспечения соответствия экологическим нормам десульфуризации.	Обеспечивает быструю оптимизацию сжигания и позволяет избежать штрафов за несоответствие благодаря времени обработки 5-7 минут на образец.
Анализ металлургического кокса и углерода	Количественное тестирование содержания серы в металлургическом, литейном и нефтяном игольчатом коксе, используемом в доменных процессах и сталелитейном производстве.	Предотвращает переход серы в расплавленное железо, защищая свойства конструкционной стали и повышая эффективность печи.
Мониторинг нефтехимии и тяжелых масел	Оценка концентрации серы в остатках сырой нефти, мазуте, смазочных материалах и твердых нефтяных дистиллятах.	Облегчает строгое соблюдение спецификаций по содержанию серы в топливе при защите катализаторов крекинга.
Коммерческие испытания минералов	Высокопроизводительное пакетное тестирование коммерческих поставок угля, минеральных руд и твердых горючих материалов в сторонних инспекционных лабораториях.	Непрерывное пополнение карусели позволяет проводить круглосуточное тестирование с полной прослеживаемостью и автоматической отчетностью.
Тестирование биомассы и RDF-топлива	Характеристика общего содержания серы в пеллетах из биомассы, сельскохозяйственных остатках, топливе из отходов (RDF) и синтетическом твердом восстановленном топливе.	Точно прогнозирует риски коррозии, вызванной серой, в промышленных котлах на биомассе и электростанциях, работающих на отходах.

Академические и экологические исследования топлива	Научные исследования кинетики сжигания, разработки синтетического топлива, эффективности катализаторов десульфуризации и путей трансформации серы.	Обеспечивает стабильную базовую точность в диапазонах содержания серы от 0% до 10% с автоматической алгоритмической компенсацией.
--	--	---

Технический параметр	Значение спецификации (KT-CD2)
Артикул продукта	KT-CD2
Основные области применения	Уголь, кокс, нефть и горючие материалы
Диапазон измерения серы	от 0% до 10%
Емкость партии образцов	от 1 до 20 образцов за последовательность (поддерживает непрерывное добавление)
Время анализа на образец	Примерно 5-7 минут всего

Технический параметр	Значение спецификации (КТ-CD2)
Профиль сжигания	45 секунд при 500°C; 4 минуты 45 секунд при 1050°C
Рабочая температура печи	1050°C ± 5°C (регулируется пользователем)
Точность контроля температуры	±5°C
Класс измерения температуры	Класс 0.5
Разрешение измерения температуры	0.0001°C
Тип нагревательного элемента	Нагревательная трубка из карбида кремния (SiC)
Длина высокотемпературной зоны	≥ 90 мм
Скорость нагрева	20°C-25°C/мин (достигает 1050°C примерно за 30 минут)
Объем электролитической ячейки	450 мл
Площадь поверхности платинового электрода	150 мм²
Повторяемость (St < 1.00%)	St,ad ≤ 0.05%
Воспроизводимость (St < 1.00%)	St,d ≤ 0.10%
Повторяемость (St 1.00% - 4.00%)	St,ad ≤ 0.10%
Воспроизводимость (St 1.00% - 4.00%)	St,d ≤ 0.20%
Повторяемость (St > 4.00%)	St,ad ≤ 0.20%
Воспроизводимость (St > 4.00%)	St,d ≤ 0.30%
Соответствие стандартам испытаний	Точность превышает требования GB/T 213-2008
Механизм коррекции ошибок	Автоматическая экспериментальная калибровочная коррекция
Температурная компенсация	Автоматическая компенсация (погрешность измерения: 5%)
Аппаратные средства защиты	Защита при запуске трубки из карбида кремния и блокировка по току
Требования к электропитанию	AC 220 В ± 22 В (220 В ± 10% / ±15%), 50 Гц
Максимальная номинальная мощность	≤ 4.3 кВт
Температура рабочей среды	от 5°C до 40°C (колебания температуры ≤ 1°C за цикл измерения)
Относительная влажность при эксплуатации	≤ 80% RH
Внешние размеры системы	770 мм (Д) × 460 мм (Ш) × 410 мм (В)
Архивация данных и интерфейсы	Автоматическое сохранение истории, возможность запроса и печать отчетов