

Микрокомпьютерный Интегрированный Анализатор Серы Для Угля, Кокса И Горючих Материалов

Артикул: КТ-ТЕ14



ВВЕДЕНИЕ

Этот интегрированный микрокомпьютерный анализатор серы, разработанный для анализа угля, кокса и горючих материалов, обеспечивает автоматизированное кулонометрическое определение в соответствии со стандартами GB/T214-2007. Система отличается разрешением 0,00001, быстрой многоуровневой калибровкой, интеллектуальным определением конечной точки, платиновыми электродами и надежностью при непрерывной работе в промышленных лабораториях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Теплоэнергетика	Количественный скрининг пылевидного угля для котлов и смешанного топлива перед подачей в котел.	Гарантирует соблюдение экологических норм по выбросам диоксида серы и направляет работу систем десульфуризации дымовых газов.
Металлургические и коксохимические операции	Строгий мониторинг коксующегося угля, металлургического кокса и восстановителей для доменных печей.	Предотвращает чрезмерное поглощение серы в расплавленном чугуне, защищает пластичность стали и эффективность обработки.
Угледобыча и обогащение	Онлайн и лабораторная оценка качества рядового угля, промытого чистого угля, промпродукта и отходов шахт.	Предоставляет быстрые данные о соотношении калорийности к сере для оптимизации смешивания угля, выхода промывки и коммерческого ценообразования.
Переработка пустой породы и минеральных отходов	Профилирование концентраций серы в угольной породе, горючих сланцах и твердых углеродистых минеральных остатках.	Классифицирует минеральные побочные продукты для производства огнеупорного кирпича или безопасного захоронения без риска кислотных стоков.
Коммерческие инспекционные лаборатории	Высокопроизводительная проверка качества по контракту и тестирование на соответствие GB/T 214-2007.	Предоставляет неоспоримые, высокоповторяемые аналитические отчеты с быстрым временем выполнения от 3 до 9 минут на тест.
Нефтехимия и синтетическое топливо	Тестирование тяжелого нефтяного кокса, твердых продуктов синтеза угля в жидкость и вторичного промышленного топлива.	Выявляет коррозионно-активные предшественники серы, которые разрушают катализаторы крекинга и последующие нефтеперерабатывающие реакторы.
Сжигание экологических отходов	Определение порогов содержания серы в твердых бытовых отходах (RDF), брикетах из биомассы и промышленном шламе.	Предоставляет важные стехиометрические данные для определения размера скрубберов кислых газов и оценки стандартов экологического разрешения.

Параметр спецификации	Значение / Эксплуатационная характеристика
Артикул модели продукта	КТ-ТЕ14
Методология тестирования	Микрокомпьютерное кулонометрическое титрование (метод сжигания)
Регулирующий аналитический стандарт	GB/T 214-2007 (Определение общей серы в угле)
Диапазон измерения серы	От 0,00% до 99,99% общей серы

Параметр спецификации	Значение / Эксплуатационная характеристика
Минимальное аналитическое разрешение	0,00001 (1×10^{-5} / 0,001%)
Длительность анализа одного образца	От 3 до 9 минут (автоматическая подача, сжигание и возврат образца)
Точность контроля температуры	1150 °C $\pm$ 5 °C (программируемая уставка рабочей температуры)
Точность пирометрического измерения	Промышленный стандарт измерения температуры класса 0,5
Нагревательный элемент	Нагревательная трубка из высокочистого карбида кремния (SiC)
Возможность термического разгона	От 25 °C/мин до 30 °C/мин (достигает 1200 °C примерно за 35 минут)
Время стабилизации перед тестом	$\leq$ 1 минуты от холодного включения до стабилизированной электрической базовой линии
Спецификация электролитической ячейки	Прозрачный резервуар объемом 450 мл со встроенным магнитным перемешиванием
Материал и конфигурация электродов	Металлическая платина (Pt), аналитический индикаторный и противозлектрод
Рабочий расход газа-носителя	1000 мл/мин очищенного воздуха / потока кислорода
Определение конечной точки титрования	Автоматизированный интеллектуальный расчет производной микрокомпьютером
Архитектура калибровки	Многоуровневая линейная и нелинейная математическая калибровочная матрица
Возможность архивирования данных	Внутренняя энергонезависимая память с автоматическим историческим запросом и регистрацией
Рабочий источник питания	220 В $\pm$ 20% переменного тока, однофазный, 50 Гц
Максимальная потребляемая мощность	$\leq$ 2,2 кВт при полном термическом разгоне