

Микрокомпьютерный Двухканальный Полностью Автоматический Холодильный Калориметр С Кислородной Бомбой

Артикул: KT-TE8



введение

Разработанный для высокопроизводительного анализа топлива, этот микрокомпьютерный двухканальный полностью автоматический холодильный калориметр обеспечивает разрешение 0,0001 K, автоматическое объемное дозирование воды, активное компрессорное охлаждение и две независимые линии тестирования, соответствующие лабораторным протоколам определения теплоты сгорания твердого топлива согласно стандарту GB/T 213.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Теплоэлектростанции	Ежедневное определение теплотворной способности поступающего пылевидного и кускового угля для оптимизации соотношения воздуха в котле и расчетов теплопроизводительности.	Предотвращает загрязнение котла, максимизирует тепловой КПД и проверяет соответствие топлива коммерческим контрактным спецификациям.
Добыча и переработка угля	Масштабная сортировка необработанного угля, промытых промпродуктов, фильтр-кека и углеродистого шлама непосредственно на предприятиях по добыче и обогащению.	Ускоряет операции сортировки и обеспечивает немедленное соответствие отгрузки точной калорийной классификации.
Производство металлургического кокса	Оценка смесей коксующегося угля и теплотворной способности металлургического кокса для мониторинга затрат тепловой энергии в доменных и литейных операциях.	Гарантирует стабильную высокотемпературную эффективность восстановления при снижении расхода топлива в процессах плавки.
Нефтепереработка	Точное калорийное профилирование остаточного нефтяного кокса, тяжелого нефтеперерабатывающего пека и синтетических углеродных побочных продуктов топлива.	Превращает химические отходы в монетизируемые энергетические активы благодаря подтвержденной калорийной документации.
Независимая инспекция и калибровка	Независимая проверка и коммерческие арбитражные испытания поставок коммерческого твердого топлива в соответствии со стандартами GB/T 213-2008.	Обеспечивает аудируемую аналитическую точность с повторяемостью калибровки бензойной кислоты более 0,2%.
Энергетика из отходов и биомасса	Определение плотности энергии переработанного топлива из отходов (RDF), твердого восстановленного топлива (SRF) и спрессованных пеллет из биомассы.	Предоставляет надежные базовые энергетические метрики, необходимые для мониторинга дымовых газов, скорости подачи и нормативной отчетности.

Параметр спецификации	Значение / Эксплуатационная характеристика
Артикул продукта	KT-TE8
Архитектура системы	Микрокомпьютерное управление двумя независимыми сосудами
Соответствие стандартам	Превосходит GB/T 213-2008 (Метод определения теплоты сгорания угля)

Параметр спецификации	Значение / Эксплуатационная характеристика
Теплоемкость (энергетический эквивалент)	Приблизительно 10 500 Дж/К
Температурное разрешение	0,0001 К
Длительность теста	Приблизительно 15 минут на один аналитический цикл
Точность калорийного тестирования	Выше 0,2% (проверено сертифицированной бензойной кислотой)
Диапазон измерения температуры	От 0°C до 65°C
Рабочий диапазон температуры окружающей среды	От 5°C до 40°C
Объем внешней водяной рубашки	40 л
Измерительный объем внутреннего сосуда	Приблизительно 2,3 л
Точность объемного дозирования воды	$\leq \pm 0,1$ г
Напряжение розжига	24 В
Цикл тайминга розжига	6-минутный цикл
Механизм розжига	Розжиг хлопчатобумажной нитью
Механизм перемешивания	Внутренний импеллер с лопастями; внешняя погружная мешалка
Технология охлаждения	Активное парокомпрессионное механическое охлаждение
Технология изоляции	Тепловой барьер из структурного пенополиуретана
Интерфейс данных	Протокол последовательной связи (RS-232)
Требования к электропитанию	АС 220 В $\pm$ 10%, 50 Гц
Общая потребляемая мощность системы	< 300 Вт