

Микрокомпьютерный Автоматический Холодильный Калориметр: Система Бомбовой Калориметрии Твердого Топлива

Артикул: KT-TE5



введение

Откройте для себя высокоточные микрокомпьютерные автоматические холодильные калориметрические системы, разработанные для быстрого анализа твердого топлива, с функциями автоматического дозирования воды, интеллектуальной стабилизации температуры и сертификацией для лабораторий угольной, металлургической и энергетической отраслей.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Качество топлива на ТЭС	Непрерывное определение теплотворной способности пылевидного угля, сырого угля и смешанного котельного топлива перед сжиганием.	Гарантирует точный расчет теплового баланса, предотвращает шлакование котлов и оптимизирует эффективность сжигания.
Добыча и подготовка угля	Стандартизированная оценка промытого угля, рядового угля, хвостов флотации и угольной породы на обогатительных фабриках.	Обеспечивает юридически обоснованную оценку теплоты сгорания для справедливого ценообразования и классификации.
Анализ металлургического кокса	Высокоточная термическая оценка металлургического кокса, игольчатого кокса, нефтяного кокса и углеродных анодных восстановителей.	Обеспечивает строгий тепловой учет в процессах выплавки чугуна в доменных печах и электролиза алюминия.
Характеристика твердых отходов и биотоплива	Количественная оценка высшей теплоты сгорания (HHV) пеллет из биомассы, сельскохозяйственных остатков и RDF-топлива.	Предоставляет проверенные данные об энергетической плотности, необходимые для экологической отчетности и проектирования заводов по переработке отходов в энергию.
Тестирование тяжелых фракций нефтехимии	Калориметрия сгорания тяжелых остаточных мазутов, нефтяных пеков, битумных фракций и промышленных углеродных шламов.	Предоставляет надежные профили энергоотдачи для теплового учета при переработке и контроля качества.
Сторонние испытательные лаборатории	Аккредитованные контрактные испытания различных твердых видов топлива в строгом соответствии с национальными методиками.	Максимизирует пропускную способность образцов за смену при сохранении нулевой погрешности повторяемости параллельных проб.

Параметр	Техническая деталь (Серия KT-TE5)
Код идентификации продукта	KT-TE5
Соответствие стандартам	Полное соответствие методам испытаний GB/T 213-2008
Диапазон теплоемкости	Приблизительно 10 500 Дж/К
Разрешение температуры	0,0001 К
Точность теплоты сгорания	≤ 0,1% RSD (проверено по сертифицированным стандартам бензойной кислоты)

Параметр	Техническая деталь (Серия КТ-ТЕ5)
Погрешность количественного дозирования	$\leq \pm 0,1$ г
Длительность аналитического цикла	Быстрый метод: ≤ 8 мин; Стандартный метод: ≤ 15 мин
Диапазон измерения температуры	от 0°C до 65°C
Рабочая температура окружающей среды	от 5°C до 40°C
Емкость внешней водяной рубашки	30 литров
Рабочая емкость внутреннего сосуда	Приблизительно 2,3 литра
Напряжение поджига	DC 24 В
Механизм тайминга поджига	Автоматическая последовательность (ок. 6 минут до достижения термической стабильности)
Метод термоконтроля рубашки	Активное электронное охлаждение с замкнутым контуром и компрессор
Механизм перемешивания	Импортный промышленный магнитный/механический двигатель
Напряжение / Частота	AC 220 В $\pm 10\%$, 50 Гц
Максимальная потребляемая мощность	< 300 Вт
Возможности автоматизации	Автоматический впрыск воды, объемное измерение, балансировка рубашки, расчет данных и слив
Масштабируемость	Архитектура ПО для многоканального управления и параллельной работы нескольких единиц