

Интеллектуальный Интегрированный Анализатор Серы: Автоматический Кулонометрический Определитель Для Угля И Горючих Материалов

Артикул: KT-TE13



введение

Откройте для себя наш интеллектуальный интегрированный анализатор серы с автоматическим кулонометрическим титрованием, высокоточным карбид-кремниевым нагревом и быстрым определением конечной точки, обеспечивающий точное тестирование общего содержания серы в угле, коксе и нефтепродуктах для лабораторий по всему миру.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Угольная энергетика	Регулярная проверка поступающего энергетического угля, пылеугольного топлива и сырья для котлов на соответствие спецификациям по сере.	Предотвращает коррозию труб котлов, оптимизирует расход реагентов для десульфуризации дымовых газов (FGD) и обеспечивает строгое соблюдение норм выбросов диоксида серы.
Коммерческое обогащение угля и добыча	Быстрый скрининг рядового угля, промытого концентрата, хвостов и породы в мобильных лабораториях на местах добычи.	Ускоряет классификацию коммерческих сортов и урегулирование споров по оплате благодаря точным и повторяемым данным о содержании серы на сухую массу.
Металлургический кокс и сталелитейное производство	Контроль качества доменного металлургического кокса, игольчатого кокса, добавок нефтяного кокса и пылеугольного топлива (PCI).	Защищает целостность футеровки доменных печей и предотвращает вредную миграцию серы в расплавленный чугун и высококачественные легированные стали.
Химическая и нефтехимическая промышленность	Количественное определение общей серы в побочных продуктах нефтяного кокса, тяжелых углеводородных остатках, катализаторах и синтетических углеродных материалах.	Обеспечивает надежное отслеживание элементов для предотвращения отравления катализаторов и гарантирует товарную пригодность побочных продуктов.
Экологические и коммерческие испытательные лаборатории	Высокопроизводительная коммерческая проверка смешанного твердого топлива, топлива из отходов (RDF) и стандартных калибровочных образцов.	Значительно снижает стоимость одного теста за счет автоматизированного цикла (3-9 минут) и автоматической отчетности в соответствии с GB/T 214-2007.
Производство цементного клинкера	Анализ высокосернистого альтернативного топлива, изношенных шин и сырьевой муки, используемых во вращающихся печах.	Предотвращает дисбаланс серы и щелочей, исключая образование нежелательных колец в печи и поддерживая стабильную обжигаемость клинкера.

Технический параметр	Спецификация / Метрическое значение (KT-TE13)
Артикул продукта	KT-TE13
Принцип измерения	Высокотемпературное кулонометрическое титрование при сжигании
Применимый стандарт	GB/T 214-2007 (Определение общего содержания серы в угле)
Диапазон измерения серы	От 0,00001% до 99,99% (0 - 99,99%)
Разрешение измерения	0,00001 (1/100 000 / 0,001%)

Технический параметр	Спецификация / Метрическое значение (КТ-ТЕ13)
Время анализа сжигания образца	От 3 до 9 минут на определение (интеллектуальный автоматический возврат к конечной точке)
Рабочая температура печи	1150°C ± 5°C (регулируется пользователем под целевые термические профили)
Точность измерения температуры	Класс 0.5 (±0,5% от полной шкалы)
Тип нагревательного элемента	Премиальная карбид-кремниевая (SiC) трубка
Длина зоны постоянной высокой температуры	≥ 90 мм
Скорость нагрева	От 25°C до 30°C/мин (достигает 1200°C примерно за 35 минут)
Время выхода на рабочий режим	≤ 1 минуты после включения (при условии достижения рабочей температуры)
Объем электролитической ячейки	450 мл
Конструкция электродов	Платиновые (Pt) электроды высокой чистоты
Расход газа-носителя	1000 мл/мин
Интерфейс и дисплей	Интегрированный ЖК-дисплей со специализированной клавиатурой параметров
Объем памяти данных	Энергонезависимая память, сохраняющая 30 последних исторических записей
Функции расчета	Автоматический пересчет общего содержания серы на сухую массу на основе ручного ввода влажности
Отчетность	Встроенный термопринтер для автоматического вывода параметров и результатов
Электропитание	220В ± 20%, 50 Гц
Общая потребляемая мощность системы	≤ 2,2 кВт