

Промышленный Технический Анализатор Для Автоматического Определения Влажности, Зольности И Выхода Летучих Веществ

Артикул: KT-TE20



введение

Оптимизируйте процесс анализа твердого топлива с помощью нашего автоматизированного промышленного технического анализатора, обеспечивающего быстрое определение влажности, зольности и выхода летучих веществ для девятнадцати образцов. Система оснащена импортными микровесами и прецизионным управлением высокотемпературной печью в соответствии со строгими стандартами испытаний угля.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Угольные электростанции	Рутинный технический анализ пылевидного угля для котлов, смешиваемых запасов и угольных пластов	Обеспечивает эффективность горения, контролирует риск шлакования и экономику смешивания топлива
Металлургические и коксохимические заводы	Оценка металлургических коксующихся углей, полукокса и топлива для пылеугольного дувания (PCI)	Предоставляет быстрые показатели качества для поддержания термической стабильности доменной печи и качества кокса
Коммерческие лаборатории по испытанию топлива	Высокопроизводительная сторонняя проверка партий угля, кокса и углеродсодержащих грузов	Соответствие стандартам ASTM и GB/T с полной, автоматизированной и защищенной от аудита аналитической отчетностью
Переработка биомассы и биотоплива	Техническая характеристика сельскохозяйственных остатков, древесных пеллет и торрефицированного биотоплива	Быстрое отслеживание содержания летучих веществ и естественной влажности для стабильной работы горелок и газификаторов
Цементные и известковые печи	Мониторинг калорийности и профилирование зольности альтернативных видов топлива и нефтяного кокса	Оптимизирует управление температурой вращающейся печи и поддерживает точные химические показатели клинкера
Углеродные и графитовые материалы	Измерение выхода фиксированного углерода, остаточной влажности и зольных примесей в кальцинированном коксе и синтетическом графите	Гарантирует строгие спецификации чистоты и равномерный выход углерода для последующего производства электродов
Сжигание твердых отходов и шлама	Скрининг промышленных шламов, топлива из отходов (RDF) и твердых бытовых отходов перед термической утилизацией	Проверяет содержание влаги и горючих веществ для балансировки потребления вспомогательного топлива и выбросов дымовых газов
Горнодобывающая промышленность и геология	Быстрый скрининг ядерных проб, рядовых углей и промытых фракций на обогащательных фабриках	Обеспечивает быстрое выполнение для планирования добычи, эффективности промывки угля и логистики сортировки

Технический параметр	KT-TE22-610	KT-TE22-611	KT-TE22-612
Архитектурная конфигурация	Единая интегрированная высокотемпературная система	Компактная высокоэффективная система	Двухкамерная структура (отдельные модули для летучих веществ и влажности/зольности)

Технический параметр	КТ-ТЕ22-610	КТ-ТЕ22-611	КТ-ТЕ22-612
Вместимость тиглей	Всего 20 позиций	Всего 20 позиций	20 позиций на каждый активный модуль
Одновременная пропускная способность	19 образцов + 1 эталон	19 образцов + 1 эталон	19 образцов + 1 эталон
Рабочая температура печи	От окр. среды до 1000°C	От окр. среды до 1000°C	От окр. среды до 1000°C
Начальная масса образца	Влага/Зола: 0,6–1,1 г (регулир.); Летучие: 0,9–1,1 г	Влага/Зола: 0,6–1,1 г (регулир.); Летучие: 0,9–1,1 г	Влага/Зола: 0,6–1,1 г (регулир.); Летучие: 0,9–1,1 г
Соответствие стандартам	GB/T 212-2008 (Стандартный метод технического анализа угля)	GB/T 212-2008 (Стандартный метод технического анализа угля)	GB/T 212-2008 (Стандартный метод технического анализа угля)
Время цикла экспресс-метода (19 образцов)	≤ 180 мин (Влага + Зола + Летучие)	Зависит от процесса	≤ 120 мин (Влага + Зола + Летучие)
Время цикла классического метода (19 образцов)	Полный стандартный цикл (сушка влаги, медленное озоление, летучие)	Полный стандартный цикл	Проверка влаги + золы: 260 мин; Летучие: 120 мин
Номинальная рабочая мощность	≤ 5,0 кВт	≤ 2,0 кВт	≤ 6,5 кВт
Механизм весов	Встроенные высокоточные внутренние электронные весы	Встроенные высокоточные внутренние электронные весы	Двое независимых внутренних электронных весов
Механическая система привода	Промышленный импортный прецизионный шаговый привод	Промышленный импортный прецизионный шаговый привод	Два независимых импортных прецизионных шаговых привода
Технологический газ: Кислород	Чистота ≥ 99,5%, давление: 0,1 МПа	Чистота ≥ 99,5%, давление: 0,1 МПа (опц. внешнее подключение)	Чистота ≥ 99,5%, давление: 0,1 МПа (опц. внешнее подключение)
Технологический газ: Азот	Чистота ≥ 99,5%, давление: 0,1 МПа	Чистота ≥ 99,5%, давление: 0,1 МПа (опц. внешнее подключение)	Чистота ≥ 99,5%, давление: 0,1 МПа (опц. внешнее подключение)
Диапазон регулятора давления газа	Высокое давление: 0–25 МПа; Низкое давление: 0–0,4 МПа	Высокое давление: 0–25 МПа; Низкое давление: 0–0,4 МПа	Высокое давление: 0–25 МПа; Низкое давление: 0–0,4 МПа
Гибкость тестирования	Комбинированная последовательность или независимые запуски	Комбинированная последовательность или независимые запуски	Одновременное параллельное тестирование летучих и влаги/золы