

Промышленная Машина Для Шлифовки Коксовых Шаров Для Подготовки Металлургических Проб

Артикул: KT-ZQX



введение

Оптимизируйте подготовку металлургических проб с помощью нашей высокоэффективной машины для шлифовки коксовых шаров. Эта долговечная система мощностью 3,3 кВт разработана для придания кускам кокса неправильной формы вида однородных шаров диаметром 23–25 мм, что позволяет максимально увеличить выход годных образцов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка для определения индекса реакционной способности кокса (CRI)	Доработка предварительно измельченных фрагментов кокса до стандартизированных шаров для оценки в условиях реакции с диоксидом углерода при высоких температурах.	Обеспечивает однородную реакционную площадь поверхности всех образцов, исключая отклонения при испытаниях, вызванные геометрией.
Испытания прочности кокса после реакции (CSR)	Производство геометрически точных сферических образцов для последующего механического галтования и оценки устойчивости к деградации.	Гарантирует стабильную плотность укладки и физический контакт в испытательных ретортах для получения воспроизводимых индексов.
Контроль качества доменного кокса	Подготовка ежедневных операционных проб на коксохимических заводах для оценки механической целостности и стабильности кокса от партии к партии.	Значительно увеличивает выход пригодных образцов из первичных дробилок, сокращая время цикла подготовки проб.
Коммерческие испытания и инспекционные анализы	Подготовка высокоточных эталонных шаров для сторонних металлургических инспекционных агентств, сертифицирующих коммерческие партии кокса.	Обеспечивает сертифицированную точность размеров от 23 мм до 25 мм, соответствующую международным контрактным стандартам.
Металлургические исследования и разработки	Шлифовка экспериментальных смесей коксующихся углей и новых составов биококса до однородных сферических геометрий для сравнительных испытаний.	Предоставляет надежные геометрические базовые показатели для изоляции химических и физических переменных в новых углеродных материалах.
Измельчение огнеупорных и углеродных материалов	Вторичная сферическая шлифовка абразивных неметаллических минеральных кусков и углеродных блоков, требующих контролируемых сферических форм частиц.	Демонстрирует широкую гибкость обработки твердых, абразивных углеродистых и минеральных агрегатов.

Параметр	Спецификация	Технические детали
Идентификатор оборудования	KT-ZQX	Промышленный вспомогательный блок для шлифовки коксовых шаров
Масса загрузки	< 5000 г за партию	Камера большой емкости, обрабатывающая до 5 кг кокса за цикл
Размер частиц на входе	≥ 23 мм	Принимает крупные куски кокса неправильной формы после первичного дробления
Размер частиц на выходе	23 мм – 25 мм	Точно откалиброванный сферический выход, соответствующий стандартным протоколам испытаний
Геометрия готового образца	Сферическая	Однородная округлая геометрия без острых угловатых краев
Номинальная мощность двигателя	3,3 кВт	Промышленный двигатель для непрерывной работы с высоким пусковым моментом
Электропитание	AC 380 В / 50 Гц	Трехфазная промышленная лабораторная конфигурация питания

Параметр	Спецификация	Технические детали
Функциональная роль	Вспомогательное повышение выхода	Доработка некондиционных кусков в квалифицированные испытательные шары
Целевой материал	Металлургический кокс и углерод	Твердые, абразивные материалы с высоким содержанием углерода
Режим работы	Пакетное механическое шлифование	Механизм формирования за счет ударного и фрикционного абразивного воздействия