

Горизонтальный Возвратно-Поступательный Механический Ситовый Анализатор Для Агломерата И Окатышей Железной Руды

Артикул: KT-QT



введение

Этот горизонтальный возвратно-поступательный механический ситовый анализатор, разработанный для металлургии и контроля качества, обеспечивает стандартизированное сухое фракционирование железной руды, агломерата и окатышей благодаря плавной регулировке хода, цифровому таймеру и многоуровневым рамкам высокой емкости для воспроизводимого анализа частиц.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Анализ фракционного состава агломерата	Сортировка холодного агломерата перед загрузкой в доменную печь в металлургических лабораториях.	Обеспечивает точное соответствие стандартам проницаемости доменной печи путем отделения мелочи менее 5 мм и негабаритных кусков.
Испытание окатышей на прочность	Определение гранулометрического состава и индекса истираемости обожженных или флюсованных окатышей после механических испытаний.	Предоставляет воспроизводимые данные для оценки прочности на сжатие и склонности к разрушению при транспортировке.
Классификация рядового угля	Механическое фракционирование проб сырого и промытого угля на определенные размерные классы для термического и коксохимического анализа.	Обеспечивает чистое разделение без забивания ячеек, обрабатывая тяжелые партии до 50 кг за цикл с высокой воспроизводимостью.
Профилирование хрупкости кокса	Классификация образцов металлургического кокса и коксовой мелочи после испытаний на сбрасывание для определения структурной устойчивости под нагрузкой.	Исключает влияние человеческого фактора, устанавливая стандартные параметры кинетического разделения для всех серий испытаний.
Сортировка щебня и балласта	Классификация дробленого камня, железнодорожного балласта и тяжелых строительных заполнителей для гражданского строительства.	Поддерживает использование перфорированных плит с крупными ячейками до 40 мм для проверки соответствия геометрическим спецификациям частиц.
Пилотные установки по переработке минералов	Проверка эффективности контуров дробления и грохочения посредством многоярусного фракционного просеивания продуктов переработки.	Обеспечивает быстрое разделение на пять фракций за один автоматизированный цикл, значительно сокращая задержки при подготовке проб.
Портовая и терминальная инспекция грузов	Проведение обязательного коммерческого отбора проб и проверки размеров насыпных грузов при погрузке и разгрузке.	Прочная конструкция высокой емкости позволяет быстро выполнять проверку влажности, содержания мелочи и соответствия спецификациям для инвойсов.

Параметр спецификации	Значение / Диапазон
Артикул оборудования	KT-QT
Размеры внешней рамы сита (Д × Ш)	800 мм × 500 мм
Количество ярусов сит	От 1 до 5 слоев (настраиваемо)

Параметр спецификации	Значение / Диапазон
Стандартные размеры ячеек сит	40×40 мм, 25×25 мм, 16×16 мм, 10×10 мм, 6,3×6,3 мм, 5×5 мм
Диапазон регулировки хода	160 мм – 280 мм
Рабочие амплитуды хода	40 мм, 160 мм, 200 мм, 240 мм, 280 мм
Рабочая частота возвратно-поступательного движения	240 циклов/мин (об/мин)
Емкость пробы за партию	До 50 кг / партия
Мощность двигателя	1,5 кВт
Тип привода	Электродвигатель с клиноременной передачей и эксцентриковым направляющим механизмом
Конфигурация блока управления	Встроенный твердотельный электрический шкаф с цифровым реле времени
Диапазон настройки таймера цикла	Стандартная предустановка: 12 минут (полностью регулируется через цифровой таймер)
Режим отображения	Цифровой визуальный дисплей с автоматическим завершением по обратному отсчету
Габаритные размеры машины (Д × Ш × В)	2500 мм × 750 мм × 1250 мм
Размеры корпуса консоли управления (Д × Ш × В)	470 мм × 285 мм × 290 мм
Типы применимых образцов	Металлургическая железная руда, агломерат, окисленные окатыши, коксующийся уголь, дробленые минералы
Соответствие условиям эксплуатации	Подходит для лабораторных условий и промышленных цехов