

Четырехместный Лоток Для Капель (Штатив-Чаша) Для Пробирного Анализа И Лабораторных Печей

Артикул: KT-MJ



ВВЕДЕНИЕ

Разработанный для сложных пробирных и металлургических испытаний, этот высококачественный четырехместный штатив для капель обеспечивает надежное выравнивание тиглей, исключительную стойкость к окислению и равномерное распределение тепла во время высокотемпературных циклов печи, максимизируя производительность лаборатории и обеспечивая надежные, воспроизводимые результаты озоления.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Пробирная купельная драгоценных металлов	Удержание капель из костяной золы или магнезии во время селективного окисления свинцовых королек, содержащих золото и серебро, внутри пробирных печей.	Исключает необходимость работы с каждой каплей по отдельности, поддерживает равномерный поток воздуха в камере и защищает огнеупорный под печи от утечки оксида свинца.
Анализ минерального сырья и кернов горных пород	Обработка многопробовых партий измельченного керна буровых скважин и минеральных концентратов при геологоразведке и контроле качества.	Ускоряет пропускную способность партий на 400% по сравнению с загрузкой единичных образцов, обеспечивая идентичное тепловое воздействие на все четыре пробы.
Гравиметрическое приближенное озоление угля и кокса	Транспортировка плоских фарфоровых или кварцевых чашек для озоления в муфельные печи для сжигания летучих остатков и количественного определения минеральных веществ.	Геометрия открытого каркаса лунок способствует беспрепятственной диффузии кислорода, обеспечивая полное и быстрое выгорание органического углерода.
Аффинаж драгоценных металлов и проверка слитков	Анализ высокочистого лома, слитков доре и готовых ювелирных сплавов золота с использованием классических методик свинцового сбора и купельной.	Обеспечивает соосное расположение сосудов для предотвращения миграции капль жидкого металла и минимизации потерь проб во время высокотемпературных фаз ликвидуса.
Испытание нефтехимических и полимерных остатков	Поддержка огнеупорных тиглей в процессе медленного нагрева при кальцинации и высокотемпературном воспламенении углеводородных полимеров и нефтяного кокса.	Прочная стабильность сплава предотвращает вторичное загрязнение образца от отслаивания металла или каталитических поверхностных реакций при экстремальных температурах.
Исследования по высокотемпературному спеканию керамики	Использование в качестве опорной многоместной пластины для обжига передовой функциональной керамики, твердых электролитов батарей и электронных порошков.	Обеспечивает равномерную теплопроводность по всем четырем позициям, уменьшая локальные изменения микроструктуры в периоды температурной выдержки.

Параметр спецификации	Техническая деталь
Номер изделия	KT-MJ
Вместимость сосудов	4 капли / чаши для озоления (матрица 2x2 или линейный массив)
Стандартный диаметр лунки	45 мм (Совместимо с сосудами диаметром от 38 до 44 мм)
Глубина лунки / углубление	Прецизионный обод с углублением 12 мм для предотвращения опрокидывания

Параметр спецификации	Техническая деталь
Материал базового сплава	Термостойкая нержавеющая сталь марки 310S (Cr25Ni20) / Опция Inconel
Дополнительный керамический материал	Высокоочищенный огнеупор кордиерит-моллит (термостойкий класс)
Температура непрерывной эксплуатации	До 1150°C (металлический сплав) / До 1300°C (огнеупорная керамика)
Максимальная пиковая температура	1200°C (металлический сплав) / 1350°C (огнеупорная керамика)
Конструктивное исполнение рамы	Цельная монолитная конструкция лазерной резки с ЧПУ и прецизионной формовкой со сварными ребрами жесткости
Толщина конструкционной пластины	Толстолистовой несущий лист от 3.5 до 4.0 мм
Зазор для захвата щипцами	Фланец с вертикальным зазором 18 мм с противоположных сторон для захвата
Коэффициент пустотности атмосферы	>35% открытой площади поверхности для циркуляции потоков снизу и с боков
Внешние размеры (Д x Ш x В)	145 мм x 145 мм x 28 мм (стандартная квадратная конфигурация)
Чистовая обработка поверхности	Пассивированная заводская отделка с предварительно окисленной кондицией против окисления
Стойкость к термоциклированию	Рассчитано на >500 циклов прямого закалывания с полной температурой на атмосферный воздух
Химическая совместимость	Устойчив к нейтральным флюсам, парам оксида свинца и окислительным средам в печи