

Электрический Лабораторный Сушильный Шкаф С Принудительной Конвекцией Серии 101

Артикул: KT-TE16



Введение

Этот сушильный шкаф с принудительной конвекцией серии 101, разработанный для точной лабораторной и промышленной термообработки, обеспечивает стабильную равномерность температуры от 50 до 300 градусов, быстрое удаление влаги, прочную конструкцию и надежную работу принудительной вентиляции в пяти вариантах исполнения камеры.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Аналитическая сушка образцов	Удаление остаточной влаги из химических реагентов, проб почвы и биологических порошков перед гравиметрическим анализом или спектроскопией.	Быстрое и равномерное испарение влаги без термической деградации, сохранение чистоты образца и точности количественных измерений.
Дезинфекция и сушка лабораторной посуды	Тщательная сушка и термическая санитарная обработка мерных колб, стаканов, пипеток и металлических инструментов после мойки.	Устраняет загрязнение остаточными каплями воды и ускоряет оборачиваемость для непрерывных циклов лабораторных испытаний.
Запекание промышленных стержней и форм	Отверждение и предварительная сушка литейных песчаных стержней, керамических заготовок и огнеупорных образцов перед высокотемпературным обжигом.	Минимизирует структурное растрескивание и устраняет внутренние пустоты за счет сбалансированной и равномерной циркуляции горячего воздуха по всей матрице.
Гистология и плавление парафинового воска	Контролируемое плавление и подготовка парафиновых восков, заливочных компаундов и сред для биологической консервации.	Предотвращает перегрев или термическую деградацию деликатных восков благодаря стабильному и точному контролю колебаний температуры.
Термическое кондиционирование электронных компонентов	Испытания на «выжигание» (burn-in), отверждение заливочных смол и термострессовое кондиционирование печатных плат и полупроводниковых сборок.	Подтверждает надежность паяных соединений компонентов и кинетику отверждения полимеров без повреждения чувствительных электронных подложек.
Удаление влаги из полимеров и смол	Предварительная сушка гигроскопичных гранул инженерных пластиков (таких как нейлон, поликарбонат и PEEK) перед литьем под давлением.	Предотвращает гидролитическую деградацию, образование пузырей и структурную слабость во время экструзии и формования термопластов.
Обезвоживание шлама в горнодобывающей и геологической отраслях	Высокопроизводительная пакетная сушка измельченных руд, бурового керна и металлургических шламов для определения состава.	Высокая тепловая эффективность и большой объем камеры позволяют обрабатывать тяжелые материалы без значительных задержек на восстановление температуры.

Технический параметр	KT-TE16-0	KT-TE16-1	KT-TE16-2	KT-TE16-3	KT-TE16-4
Диапазон рабочих температур	50°C – 300°C	50°C – 300°C	50°C – 300°C	50°C – 300°C	50°C – 300°C
Колебания температуры	±1°C	±1°C	±1°C	±1°C	±1°C
Равномерность температуры	±2.5%	±2.5%	±2.5%	±2.5%	±2.5%

Технический параметр	КТ-ТЕ16-0	КТ-ТЕ16-1	КТ-ТЕ16-2	КТ-ТЕ16-3	КТ-ТЕ16-4
Мощность нагрева	0.5 кВт	2.0 кВт	2.4 кВт	4.0 кВт	6.0 кВт
Напряжение / Частота	220В, 50Гц	220В, 50Гц	220В, 50Гц	380В, 50Гц	380В, 50Гц
Ширина внутренней камеры	350 мм	450 мм	550 мм	600 мм	800 мм
Глубина внутренней камеры	350 мм	350 мм	450 мм	500 мм	800 мм
Высота внутренней камеры	350 мм	450 мм	550 мм	750 мм	1000 мм
Приблизительный объем камеры	43 литра	71 литр	136 литров	225 литров	640 литров
Механизм циркуляции	Моторизованный вентилятор принудительной конвекции	Моторизованный вентилятор принудительной конвекции	Моторизованный вентилятор принудительной конвекции	Моторизованный вентилятор принудительной конвекции	Моторизованный вентилятор принудительной конвекции
Принцип теплообмена	Электрический нагрев с равномерным принудительным обменом воздуха	Электрический нагрев с равномерным принудительным обменом воздуха	Электрический нагрев с равномерным принудительным обменом воздуха	Электрический нагрев с равномерным принудительным обменом воздуха	Электрический нагрев с равномерным принудительным обменом воздуха