

Двухтрубный Анализатор Серы, Высокотемпературная Печь Для Сжигания

Артикул: КТ-ТЕ11



Введение

Оптимизируйте пропускную способность лаборатории с помощью этого двухтрубного анализатора серы, разработанного для высокоточного анализа методом высокотемпературного сжигания образцов угля, металлургической продукции и минералов. Прибор строго соответствует стандартизированным аналитическим протоколам, оснащен функцией одновременного тестирования двух образцов и обеспечивает надежную термостабильность в сложных промышленных условиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества угля и кокса	Количественное определение общего содержания серы в энергетическом угле, металлургическом коксующемся угле и нефтяном коксе согласно стандартным протоколам сжигания.	Предотвращает коррозию котлов, обеспечивает соблюдение экологических норм и оптимизирует эффективность сгорания.
Металлургия чугуна и стали	Измерение примесей серы в сыром железе, стальном ломе, ферросплавах и металлургических флюсах.	Контролирует охрупчивание конструкционных сплавов, вызванное серой, и проверяет химический состав расплава перед разливкой.
Геологический и горнодобывающий анализ	Быстрая оценка сульфидных минералов, пиритов и фракций сульфатов в кернах геологоразведки и хвостах обогащения.	Ускоряет классификацию минералов, оптимизирует процессы флотации и помогает прогнозировать кислотный дренаж.
Испытания цемента и стройматериалов	Анализ общей серы в клинкере, сыром гипсе, известняке и альтернативных видах топлива для цементных печей.	Предотвращает образование колец в ротационных печах и гарантирует соответствие связующих веществ международным стандартам.
Экологический контроль и анализ золы	Точное отслеживание остаточного содержания серы в донной золе, летучей золе и промышленных шлаках газоочистки.	Проверяет эффективность десульфуризации и подтверждает безопасность отходов для дальнейшей утилизации.
Анализ нефтехимических катализаторов и шлаков	Определение связанных соединений серы в отработанных катализаторах, твердых остатках нефтепереработки и синтетических углеродных добавках.	Оптимизирует циклы регенерации катализаторов и защищает системы химической переработки от отравления.

Параметр спецификации	Техническая деталь / Значение
Артикул изделия	КТ-ТЕ11
Соответствие стандартам	GB/T 214-2007 (Метод высокотемпературного сжигания и нейтрализации)
Рабочая температура печи	Непрерывная работа: 1200°C; Макс. кратковременно: до 1500°C
Длина зоны постоянной температуры	80 мм

Параметр спецификации	Техническая деталь / Значение
Температурный градиент в зоне	$\Delta T < 10^{\circ}\text{C}$
Скорость нагрева	$20^{\circ}\text{C} - 25^{\circ}\text{C} / \text{мин}$ (достигает 1200°C за 60 минут)
Тип и геометрия нагревателя	Двухрезьбовая трубка из карбида кремния ($\Phi 70/60 \times 250/100/30$ мм)
Материал и размеры реакционной трубки	Корунд высокой чистоты, ступенчатая трубка ($\Phi 22/18 \times 760$ мм / $\Phi 10/\Phi 6$ мм)
Производительность	Двухтрубная конфигурация (2 одновременных теста)
Архитектура контроллера	Тиристорный (SCR) пропорциональный контроллер
Диапазон мониторинга	От 0°C до 1600°C
Система газового тракта	Интегрированная очистка, расходомер кислорода и система поглощения
Механизм количественного определения	Окислительное сжигание до SO_2 , окисление H_2O_2 до H_2SO_4 , титрование NaOH
Номинальная мощность	Приблизительно 4.0 кВт
Электропитание	AC 220V $\pm 10\%$, 50 Гц