

Комбинированная Установка Для Дробления И Сокращения Проб: Автоматизированная Система Измельчения Угля И Минералов

Артикул: KT-LH



Введение

Эта высокопроизводительная комбинированная система дробления и сокращения проб обеспечивает автоматизированное двухступенчатое измельчение и прецизионный отбор проб угля, минералов и металлургических материалов в соответствии со стандартами GB. Система отличается пылезащищенной конструкцией, регулируемыми коэффициентами деления и прочными дробящими компонентами из высокомарганцовистой стали.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Анализ качества и калорийности угля	Непрерывное измельчение и сокращение проб рядового угля для технического анализа и определения теплоты сгорания.	Соответствие стандартам отбора проб GB/T19494 без потери влаги.
Металлургическая переработка руд	Двухступенчатое дробление проб твердой железной руды, агломерата и шлака перед рентгенофлуоресцентным (РФА) и химическим анализом.	Быстрое измельчение от 150 мм до аналитических фракций менее 3 мм.
Геологическая разведка	Обработка кернов, фрагментов горных пород и проб минеральных месторождений в удаленных или центральных аналитических лабораториях.	Высокая производительность до 2500 кг/ч с равномерным размером частиц.
Лаборатории ТЭС	Автоматизированный отбор проб поступающих партий энергетического угля на приемных станциях электростанций.	Исключает ошибки ручного труда и обеспечивает беспристрастные, репрезентативные пробы.
Производство углерода и графита	Дробление и точное деление нефтяного кокса, анодных материалов и сырья из синтетического графита.	Герметичный корпус предотвращает выброс мелкой углеродной пыли и загрязнение рабочего места.
Химическое и минеральное производство	Измельчение и подготовка проб промышленных минералов, сырой извести, клинкера и сыпучих химикатов.	Регулируемые коэффициенты деления обеспечивают точные объемы проб, необходимые для лабораторных испытаний.

Параметр	KT-LH-1800A	KT-LH-1800B	KT-LH-1800C	KT-LH-JR800	KT-LH-2500C
Тип системы	Молотковая + двухвалковая (ручная подача)	Молотковая + двухвалковая (ленточная подача)	Молотковая + двухвалковая (ленточная подача и конвейер отходов)	Интегрированная щековая + двухвалковая	Молотковая + двухвалковая (тяжелая серия)
Макс. размер загрузки	≤ 150 мм	≤ 150 мм	≤ 150 мм	< 100 мм	< 150 мм
Размер на выходе (1 ступень)	13-6 мм	13-6 мм	13-6 мм (регулируемый)	Н/Д (щековая ступень)	Н/Д

Параметр	КТ-LH-1800А	КТ-LH-1800В	КТ-LH-1800С	КТ-LH-JR800	КТ-LH-2500С
Размер на выходе (2 ступень)	3-1 мм	3-1 мм	3-1 мм (регулируемый)	0.1-3 мм (регулируемый)	< 3 мм
Допустимая влажность	≤ 15%	≤ 15%	≤ 15%	Стандартная сухая/хрупкая	Стандартная сухая/хрупкая
Коэффициент деления (1 ступень)	1/2 - 1/8 (регулируемый)	1/2 - 1/8 (регулируемый)	1/2 - 1/8 (регулируемый)	Н/Д	Щелевой делитель (регулируемый)
Коэффициент деления (2 ступень)	1:2	1:2	1:2	Н/Д	Делитель 1/4
Общий коэффициент деления	1/2 - 1/32 (регулируемый)	1/2 - 1/32 (регулируемый)	1/2 - 1/32 (регулируемый)	Непрерывный выход	1/64
Производительность	1200-1800 кг/ч	1200-1800 кг/ч	1000-2000 кг/ч	200-800 кг/ч (0.2-0.8 т/ч)	2500 кг/ч
Ротор / Щеки	Молотки из высокомарганцевистой стали	Молотки из высокомарганцевистой стали	Молотки из высокомарганцевистой стали	Две износостойкие щеки	Молотковый ротор Ø400 × 600 мм
Второй валок	Двухвалковая	Двухвалковая	Двухвалковая	Валковая дробильная камера	Двухвалковая Ø200 × 300 мм
Скорость ленты	Н/Д	Стандартная	Стандартная	Н/Д	0.3-0.5 м/с
Скорость привода	Стандартная	Стандартная	Стандартная	480 об/мин	Усиленный привод
Напряжение питания	380В 50Гц	380В 50Гц	380В 50Гц	380В 50Гц	380В 50Гц
Общая потребляемая мощность	7.87 кВт	8.25 кВт	9.0 кВт	7.5 кВт	18.0 кВт
Подача и удаление отходов	Ручная вибрационная подача	Автоматическая ленточная подача	Автоматическая ленточная подача и конвейер отходов	Ручная верхняя подача	Автоматическая ленточная подача и конвейер отходов
Соответствие стандартам	GB/T19494, GB474	GB/T19494, GB474	GB/T19494, GB474	Стандартные отраслевые нормы	GB474-1996, GB/T25651-2010