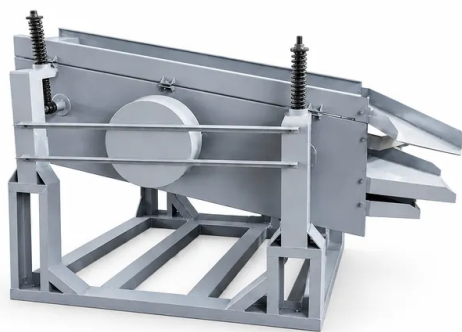


Механический Грохот Для Предварительного Рассева Металлургического Кокса Перед Испытанием В Барабане И Анализа Коксовой Мелочи

Артикул: КТ-JTF



введение

Оптимизируйте контроль качества металлургического кокса с помощью этого механического грохота, предназначенного для точной классификации фракций и выделения коксовой мелочи. Четырехуровневая система разделения исключает ручной труд, снижает ошибки при отборе проб и обеспечивает строгое ежедневное соблюдение стандартов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка к испытаниям в барабане	Рассев проб металлургического кокса на заданные фракции перед испытаниями Micum (M40/M10) или Irsid (I20/I10).	Обеспечивает равномерную загрузку в соответствии со стандартами, предотвращая искажение результатов при анализе механической прочности.
Аудит кокса для доменных печей	Проверка входящих партий кокса на соответствие гранулометрическому составу (обычно 25–80 мм) и выявление негабаритных кусков.	Поддерживает газопроницаемость шахты доменной печи путем удаления кусков неправильного размера, препятствующих оптимальному противоточному восстановлению.
Определение содержания коксовой мелочи	Точное выделение фракции менее 25 мм из валовых партий во время тушения и выгрузки.	Обеспечивает точный учет потерь выхода продукта и предотвращает попадание мелочи в высокотемпературные зоны, защищая тепловой КПД.
Оптимизация грохотов на коксохимическом заводе	Проверка эффективности работы промышленных вибрационных грохотов путем проведения контрольного рассева проб.	Выявляет износ сит, неравномерность подачи или забивание ячеек на производственной линии.
НИОКР в области смешивания углей	Оценка выхода крупного куска и склонности к разрушению при пилотном коксовании альтернативных угольных смесей.	Предоставляет повторяемые данные о гранулометрическом составе для корреляции петрографических свойств угля с реальным выходом кокса.
Коммерческий контроль при отгрузке	Проведение независимой проверки размера частиц в портах, на терминалах и при перевалке.	Предоставляет верифицируемые, контролируемые машиной записи классификации, минимизирующие коммерческие споры.

Параметр	Значение / Конфигурация
Код модели оборудования	КТ-JTF
Конфигурация ярусов	4 уровня (5 выходных фракций)
Размеры ячеек сит	Уровень 1: 80×80 мм; Уровень 2: 60×60 мм; Уровень 3: 40×40 мм; Уровень 4: 25×25 мм
Разделяемые фракции	>80 мм, 60–80 мм, 40–60 мм, 25–40 мм, <25 мм (коксовая мелочь)
Геометрия сит	Стальной лист с квадратными отверстиями (штампованный/сварной)
Угол наклона корпуса	11,5°
Амплитуда вибрации	6–8 мм

Параметр	Значение / Конфигурация
Мощность электродвигателя	0,75 кВт
Механизм передачи	Промышленный клиновой ремень с эксцентриковым маховиком
Конструкция рамы	Усиленный сварной каркас из стального профиля
Материал корпуса грохота	Износостойкая сталь большой толщины
Система виброизоляции	Встроенные механические амортизаторы
Основная функция	Механизированная классификация кокса перед испытанием в барабане и определение мелочи