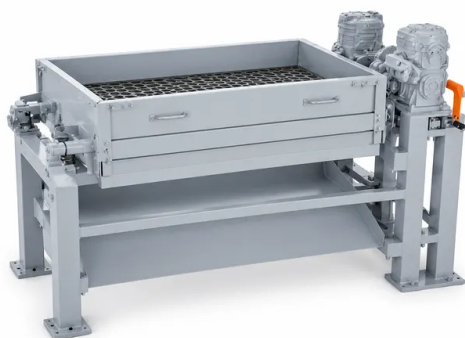


Механическое Встряхивающее Сито Для Кокса После Барабанных Испытаний На Определение Механической Прочности Металлургического И Литейного Кокса

Артикул: KT-JTG



введение

Оптимизируйте контроль качества металлургического кокса с помощью нашего автоматизированного механического сита для кокса после барабанных испытаний. Устройство оснащено усиленным кривошипным приводом с точным таймером и стандартизированными многоярусными ситами для воспроизводимого анализа прочности кокса.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества кокса для доменных печей	Автоматизированная классификация фракций доменного кокса после испытаний по индексам Micum (M40/M10) или Irsid (I20/I10).	Обеспечивает стабильную, независимую от оператора проверку индексов для оптимизации газопроницаемости топлива в доменной печи и эффективности работы.
Испытания литейного кокса на сбрасывание и истираемость	Определение структурной целостности и сопротивления разрушению крупнокускового литейного кокса после механических испытаний в барабане.	Заменяет трудоемкое ручное просеивание тяжелого кускового кокса, сохраняя целостность испытаний благодаря стандартизированному 45-секундному циклам.
Мониторинг производства на коксохимических заводах	Плановое просеивание партий в лабораториях контроля процесса коксования для мониторинга качества карбонизации и механической прочности после тушения.	Быстрое многоярусное разделение минимизирует время обработки проб, позволяя оперативно оптимизировать составы угольных смесей и время коксования.
Сторонние металлургические инспекционные услуги	Высокопроизводительная проверка соответствия контрактным требованиям при коммерческих грузоперевозках, в морских терминалах и независимых испытательных центрах.	Гарантирует строгую межлабораторную повторяемость и соблюдение международных металлургических стандартов в глобальных испытательных сетях.
Исследовательские лаборатории угля и углеродных материалов	Гранулометрические исследования и оценка структурной деградации пилотных партий кокса, биококсовых брикетов и новых углеродных анодов.	Обеспечивает гибкую взаимозаменяемость верхних сит (25 мм или 40 мм) для различных критериев экспериментальных исследований.
Обеспечение качества в производстве ферросплавов и цветной металлургии	Механическая сортировка специального восстановительного углерода и орешкового кокса после имитации физических нагрузок в барабанах.	Повышает пропускную способность проб, исключая воздействие пыли и ручной труд за счет автоматизированного механического разделения партий.

Параметр	Детали спецификации (Модель KT-JTG)
Артикул оборудования	KT-JTG
Основная функция	Механическое встряхивающее просеивание после барабанных испытаний для определения прочности металлургического и литейного кокса
Мощность двигателя	1,5 кВт
Архитектура системы привода	Двигатель с прямым соединением с промышленным редуктором через муфту с эксцентриковым кривошипным механизмом
Угол колебаний	Непрерывная возвратно-поступательная дуга от 40° до 45°

Параметр	Детали спецификации (Модель KT-JTG)
Стандартная длительность цикла просеивания	45 секунд (автоматическое завершение цикла с релейным управлением)
Механизм управления циклом	Встроенное электрическое реле времени с автоматическим отключением
Конфигурация ярусов	Двухъярусная механическая сборка сит с механизмом разгрузочного затвора
Размер отверстий верхнего яруса	40 мм или 25 мм (перфорированная пластина; сменная)
Размер отверстий нижнего яруса	10 мм (перфорированная пластина; настраиваемая по запросу)
Материал сит	Высокопрочная износостойкая конструкционная сталь
Конструкция шасси	Усиленный сварной каркас из угловой стали
Метод выгрузки материала	Ручной рычаг/затвор, подающий материал непосредственно в приемные бункеры
Режим работы	Полуавтоматическая загрузка партий с кнопочным запуском и автоматической остановкой по таймеру