

Машина Для Дробления Кокса И Изготовления Шариков Для Подготовки Металлургических Проб

Артикул: KT-ZQJ



Введение

Эта современная машина для дробления кокса и изготовления шариков, разработанная для металлургических испытаний, автоматизирует процесс грубого формования образцов, превращая кусковой материал размером менее 100 мм в однородные многогранные заготовки, при этом максимизируя выход годного продукта и снижая трудозатраты на подготовку проб.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка проб для определения CRI / CSR	Первичное механизированное приведение металлургического кокса к размеру многогранных заготовок для стандартизированных испытаний по ISO и ASTM.	Обеспечивает повторяемость геометрии образцов, исключая человеческий фактор и повреждения при ручной рубке.
Лаборатории контроля качества сталелитейных заводов	Ежедневный входной контроль поставок доменного кокса для проверки свойств горячей прочности и степени структурной деградации.	Быстрая обработка проб сокращает время подготовки более чем на 60%, ускоряя принятие решений по партии.
Технологический контроль на коксохимических заводах	Поточный мониторинг параметров коксования, однородности карбонизации и эффективности состава шихты.	Максимизирует извлечение образцов из небольших производственных кернов с минимальным образованием мелочи.
Коммерческие инспекционные и сертификационные испытания	Независимые аналитические испытания партий экспортного и импортного металлургического кокса в терминалах.	Обеспечивает строгое соответствие международным стандартам механической подготовки, исключая споры по результатам испытаний.
Научно-исследовательские институты угля и углерода	Оценка смесей для пилотных коксовых печей, биоккоксовых композитов и альтернатив коксу.	Позволяет точно подготовить образцы из ограниченных партий испытательных печей без расхода ценного исследовательского материала.
Оценка структуры литейного кокса	Предварительное формование тяжелых, плотных образцов литейного кокса для высокотемпературных испытаний на сжатие и абразивный износ.	Преодолевает экстремальную твердость кокса за счет механической резки с высоким крутящим моментом 5,5 кВт без деформации инструмента.

Параметр	Спецификация (KT-ZQJ)
Номер модели продукта	KT-ZQJ
Принцип обработки	Механическая резка и прецизионное измельчение
Максимальный размер исходного зерна	< 100 мм
Размер выходного зерна	≥ 23 мм
Целевая геометрия на выходе	Правильный квадратный многогранник (предсферическая заготовка)
Коэффициент выхода образцов	Высокоэффективный механизированный выход
Роль в рабочем процессе системы	Машина первичного формования (Этап 1 в 3-машинной интегрированной системе)

Параметр	Спецификация (КТ-ZQJ)
Номинальная мощность двигателя	5,5 кВт
Требования к электропитанию	Переменный ток 380 В ± 10% / 50 Гц, трехфазный
Класс защиты двигателя	Промышленный IP54 (защита от пыли и брызг)
Защита от перегрузки	Встроенный термоманитный выключатель и монитор фаз
Конструктивная рама	Усиленная конструкционная сталь повышенной прочности
Состав режущего инструмента	Абразивостойкий закаленный легированный инструмент