

# Комплект Принадлежностей Для Пластометра Для Испытания Угля: Угольный Стакан И Асбестовая Изоляционная Прокладка

Артикул: KT-MBD



## введение

Стандартизированные принадлежности для пластометра, включающие прочные термостойкие угольные стаканы и специальные асбестовые изоляционные прокладки, обеспечивают исключительную термическую стабильность и точность размеров для измерения толщины пластического слоя угля и кривых расширения при контроле качества коксования.

[Узнать больше](#)

| Применение                                                                          | Описание                                                                                                                                                                                                  | Ключевое преимущество                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Оптимизация состава шихты металлургических коксующихся углей                        | Определение максимальной толщины пластического слоя (значение \$Y\$) и конечной усадки (значение \$X\$) для бинарных и многокомпонентных смесей коксующихся углей перед загрузкой в промышленные печи.    | Позволяет выполнять точные расчеты составления шихты, которые оптимизируют механическую прочность кокса (\$M40\$/\$M10\$) при одновременном существенном снижении затрат на закупку сырых коксующихся углей. |
| Классификация марки сырого угля и его спекаемости                                   | Оценка сырых, обогащенных и коммерческих битуминозных углей на добывающих участках и обогатительных фабриках для определения точной марки угля и индексов спекаемости.                                    | Обеспечивает быстрое и окончательное определение качества металлургического угля для коммерческого ценообразования по контрактам, оценки пластов и контроля переработки.                                     |
| Оценка давления на стенки коксовой печи и риска вспучивания                         | Мониторинг кривых объемного расширения и динамики улавливания газа внутри угольной массы во время фазы пластического размягчения (от 350°C до 550°C).                                                     | Выявляет опасные расширяющиеся или слабо усаживающиеся угольные шихты, защищая стены промышленных огнеупорных батарей от катастрофического поперечного растрескивания и выхода из строя.                     |
| Исследования пластической текучести и кинетики пиролиза                             | Академические и промышленные пилотные исследования, характеризующие переходную вязкость угля, интервалы размягчения и кинетику образования дегтя под воздействием контролируемого механического давления. | Обеспечивает высокую воспроизводимость тепловых границ, позволяя исследователям изолировать кинетические переменные и оценивать влияние новых добавок или биоуглеродных заменителей.                         |
| Независимая сертификация качества коммерческих партий груза                         | Независимая инспекция и сертификация экспортных/импортных поставок коксующегося угля в морских терминалах, пограничных портах и перевалочных пунктах.                                                     | Гарантирует юридически обоснованные, соответствующие стандартам аналитические данные, которые снижают риски споров между международными поставщиками угля и производителями стали.                           |
| Утилизация химических побочных продуктов и профилирование выделения летучих веществ | Оценка проницаемости и поведения полукоксовых структур при растрескивании для моделирования скорости выделения летучих веществ и характеристик конденсации каменноугольной смолы.                         | Способствует точному прогнозированию выхода печного газа, коэффициентов извлечения легкого масла и тепловой эффективности установок по производству химических побочных продуктов.                           |

| Параметр спецификации                    | Значение / Характеристика (Модель: KT-MBD)                    |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Идентификатор базового узла              | Принадлежности пластометрической испытательной системы KT-MBD |
| Код изделия основного компонента стакана | KT-MBD-CUP (Угольный испытательный тигель / реторта)          |

| Параметр спецификации                               | Значение / Характеристика (Модель: KT-MBD)                                                                 |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Код изделия компонента изоляционной прокладки       | KT-MBD-PAD (Комплект асбестовых прокладок)                                                                 |
| Состав материала стакана                            | Огнеупорный конструкционный сплав / Низколегированная высокотемпературная углеродистая сталь               |
| Класс материала асбестовой прокладки                | Высокочистый вырубной изоляционный лист из хризотилового асбеста                                           |
| Максимальная рабочая температура                    | 800°C (непрерывный испытательный диапазон)                                                                 |
| Возможность непрерывной скорости нагрева            | 3,0°C/мин (стандартная линейная скорость пластометра от 250°C до 730°C)                                    |
| Номинальное приложенное испытательное давление      | 9,8 Н/см² (вертикальная нагрузка 0,1 МПа с помощью стандартного нажимного стержня)                         |
| Внутренний диаметр стакана                          | 59,0 мм (допуск $\pm 0,2$ мм)                                                                              |
| Внешний диаметр стакана                             | 70,0 мм (допуск $\pm 0,3$ мм)                                                                              |
| Внутренняя рабочая глубина стакана                  | 110,0 мм (допуск $\pm 0,5$ мм)                                                                             |
| Толщина опорной плиты стакана                       | 10,0 мм (точно отшлифованное плоское основание)                                                            |
| Внешний диаметр асбестовой прокладки                | 59,0 мм (соответствует зазору внутренней расточки)                                                         |
| Толщина асбестовой прокладки                        | от 0,5 мм до 1,0 мм на слой диска (стандартная многодисковая конфигурация)                                 |
| Порт зазора для щупа термопары                      | Центральное отверстие доступа в нижней части, откалиброванное для стандартных термопар в защитной оболочке |
| Выравнивание отверстия для проникновения иглы       | Встроенная верхняя направляющая зазора для щупа определения пластического слоя                             |
| Твердость поверхности (корпус стакана)              | $\geq 220$ HBW (устойчивость к термической усталости и истиранию)                                          |
| Чистота обработки поверхности внутренней стенки     | $Ra \leq 0,8$ мкм (расточка с тонкой механической обработкой для снижения прилипания кокса)                |
| Совместимость со стандартными протоколами испытаний | GB/T 479, методики пластометра Сапожникова, эквивалентные ISO                                              |
| Целевые измеряемые величины                         | Максимальная толщина пластического слоя (\$Y\$), усадка (\$X\$), объемная кривая                           |