

Прибор Для Определения Спексаемости Угля И Анализатор Характеристик Шлакования Для Оценки Качества Газификации И Горения

Артикул: KT-TE63



введение

Этот надежный анализатор, разработанный для оценки поведения золы угля при высокотемпературном сжигании и реакциях воздушного дутья, предоставляет точные данные о качестве твердого топлива, помогая промышленным электростанциям и испытательным лабораториям предотвращать шлакование котлов и оптимизировать ежедневную производительность печей.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Главное преимущество
Пылеугольная генерация энергии	Оценивает склонность к спеканию поступающих партий энергетического угля и смешанного топлива перед впрыском в котел.	Предотвращает незапланированные остановки, вызванные шлакованием пароперегревателя, снижает расход пара на обдувочные аппараты и защищает трубные пучки водяного экономайзера от серьезных термических нагрузок.
Газификация с неподвижным и взвешенным слоем	Имитирует динамику плавления золы твердого топлива в контролируемых условиях воздушно-дутьевой газификации для производства синтез-газа в углехимическом синтезе.	Минимизирует образование мостиков из спекшегося шлака над золыми решетками газификатора, поддерживает равномерную проницаемость слоя и стабилизирует соотношение расходов кислорода и угля.
Производство металлургического кокса	Характеризует образование спекшегося шлака и реакционную способность золы в образцах металлургического кокса, используемого в доменных печах и литейных вагранках.	Сохраняет проницаемость когезионной зоны, предотвращает агломерацию кусков кокса в нижней шахте печи и продлевает срок службы футеровки.
Коммерческая инспекция топлива и сертификация качества	Выполняет независимую оценку соответствия и стандартизированную классификацию качества для коммерческих угольных терминалов и пробирных лабораторий.	Предоставляет сертифицированные, юридически обоснованные результаты испытаний в строгом соответствии с национальными стандартами для разрешения договорных споров по качеству и проверки спецификаций поставщиков.
Оптимизация смешивания топлива для промышленных котлов	Направляет многокомпонентное смешивание углей на цементных заводах, бумажных фабриках и промышленных паровых установках для установления безопасных пропорций смешивания для недорогих высокосольных углей.	Позволяет отделам закупок использовать дисконтные источники топлива, гарантируя при этом, что суммарные показатели шлакования топлива остаются в пределах безопасных эксплуатационных лимитов котла.
Производство синтез-газа из угля в химической промышленности	Оценивает совместимость сырья для каталитических газогенераторов угля, где отложение расплавленной золы деактивирует катализаторы синтеза вниз по потоку.	Защищает тракты охлаждения газа и узлы очистки газа от уноса расплавленной золы, обеспечивая стабильные коэффициенты синтез-газа и снижение времени простоя на техническое обслуживание.

Параметр	Спецификация	Примечания / Требования к вспомогательной совместимости
Идентификатор базовой системы	KT-TE63	Комплектная настольная система определения спексаемости угля
Применимый стандарт испытаний	GB1572-2001	Стандартный метод определения спексаемости угля

Параметр	Спецификация	Примечания / Требования к вспомогательной совместимости
Целевые твердые виды топлива	Бурый уголь, каменный уголь, антрацит, кокс	Широкий спектр твердых углеродистых ископаемых видов топлива и коксохимической продукции
Фракция размера зерен испытуемого образца	От 3,0 мм до 6,0 мм	Стандартный зерновой состав, подготовленный путем точного просеивания
Спецификация среды розжига	Подготовленный древесный уголь (от 3,0 мм до 6,0 мм)	Равномерный размер, идентичный испытуемому топливу, для обеспечения стабильного плоского фронта воспламенения
Требуемый объемный расход воздушного нагнетателя	$\geq 12 \text{ м}^3/\text{ч}$	Постоянная подача воздуха под нагрузкой на активной стадии газификации
Требуемое статическое давление дутья воздушного нагнетателя	$\geq 49 \text{ гПа}$ (500 мм вод. ст.)	Постоянный напор статического давления для поддержания аэрации слоя
Внутренние размеры вспомогательной муфельной печи	$\geq 140 \text{ мм (В)} \times 200 \text{ мм (Ш)} \times 320 \text{ мм (Г)}$	Минимальный объем камеры нагрева, необходимый для предварительного нагрева и озоления
Вентиляция дымовых газов муфельной печи	Вентиляционное отверстие в задней или верхней стенке	Необходимо для беспрепятственного удаления продуктов горения
Терморегулятор муфельной печи	Встроенный ПИД-цифровой регулятор температуры	Обеспечивает поддержание стабильной уставки во время аналитических термических циклов
Грузоподъемность вспомогательных промышленных весов	1,0 кг (1000 г)	Стандартная лабораторная настольная конфигурация
Чувствительность вспомогательных промышленных весов	Дискретность 0,01 г	Количественное определение массы высокого разрешения для точного расчета выхода спекшегося шлака
Размер ячейки аналитического разделительного сита	Стандартное круглое отверстие или проволочная сетка 6,0 мм	Стандартный порог, отделяющий спекшуюся золу от неуплотненного мелкого остатка
Первичный количественный результат	Скорость спекания (% спекшегося шлака $> 6,0 \text{ мм}$)	Выражается как массовый процент спекшегося шлака относительно общей остаточной золы
Металлургия реакционного тигля	Высокотемпературный жаропрочный сплав, устойчивый к окислению	Коррозионно-стойкий к воздействию агрессивных силикатных и железистых зольных расплавов