

# Высокотемпературный Лабораторный Держатель-Подставка Для Тиглей Для Определения Индекса Коксующести Угля

Артикул: KT-GGJ



## Введение

Разработанная для точного определения индекса коксующести угля, эта термостойкая подставка для тиглей обеспечивает исключительную конструктивную жесткость, равномерное распределение тепла и увеличенный срок службы, гарантируя надежную аналитическую воспроизводимость и удобство работы с образцами в требовательных лабораториях металлургической, энергетической и инспекционно-контрольной отраслей.

[Узнать больше](#)

| Применение                                            | Описание                                                                                                                                                                                                                       | Ключевое преимущество                                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Оценка металлургического коксующегося угля            | Рутинная оценка свойств коксующести (индекс G) в смесях коксующихся углей и поставках металлургического угля, поступающих в сталеплавильное производство, для определения коксующей способности и структурной прочности кокса. | Обеспечивает строгое соблюдение спецификаций сырья для доменных печей при минимизации погрешностей тестирования и ошибок рецептуры смеси.                                                        |
| Контроль на углеобогащательных и углемоющих фабриках  | Качественный скрининг чистых угольных фракций, промпродукта и смешанных чистых продуктов непосредственно на предприятиях по обогащению и переработке угля для калибровки эффективности флотации и гравитационного разделения.  | Обеспечивает быструю высокопроизводительную верификацию постоянства сорта продукта и оперативную корректировку работы промывочных контуров.                                                      |
| Обеспечение качества тепловой энергетики              | Оценка характеристик сгорания угля, поведения при выделении летучих веществ и склонности к агломерации в топливных ресурсах котлов на электростанциях коммунального масштаба.                                                  | Предотвращает непреднамеренное шлакование, неравномерное отложение на трубках котла и потери несгоревшего углерода за счет точной характеристики топлива перед сжиганием.                        |
| Коммерческие сторонние минералогические испытания     | Высокообъемные контрактные испытания партий экспортного и импортного угля в соответствии с методами определения отечественных и международных стандартов для независимой сертификации качества.                                | Максимизирует ежедневную пропускную способность тиглей за счет быстрого циклирования печи, гарантируя при этом надежные, воспроизводимые данные испытаний для коммерческого торгового арбитража. |
| НИОКР по побочным продуктам коксовых печей и углероду | Академические и промышленные исследования, характеризующие фазовые термопластичные переходы, параметры вспучивания и взаимодействия связующего пека нетрадиционных типов угля и углеродистых композитов.                       | Обеспечивает равномерные, повторяемые тепловые условия на всех позициях тиглей для изоляции экспериментальных переменных во время углубленных исследований тепловой кинетики.                    |
| Геологоразведка и отбор керна шахт                    | Оценка образцов сырых угольных пластов, полученных в результате разведочного бурения и полевых анализов, для классификации пригодности месторождений для будущих проектов металлургической или энергетической добычи.          | Предоставляет надежные данные классификации по ограниченному образцам керна, снижая аналитическую неопределенность при оценке ресурсов и технико-экономических обоснованиях шахт.                |

| Технический параметр            | Вариант спецификации KT-GGJ-4 | Вариант спецификации KT-GGJ-6 | Вариант спецификации KT-GGJ-8 |
|---------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Артикул изделия                 | KT-GGJ-4                      | KT-GGJ-6                      | KT-GGJ-8                      |
| Вместимость тигельных позиций   | 4 позиции                     | 6 позиций                     | 8 позиций                     |
| Конфигурация расположения ячеек | Матрица 2 × 2                 | Матрица 2 × 3                 | Матрица 2 × 4                 |

| Технический параметр                        | Вариант спецификации KT-GGJ-4                                     | Вариант спецификации KT-GGJ-6                                     | Вариант спецификации KT-GGJ-8                                     |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Внутренний диаметр ячейки тигля             | 40 мм (стандартный угольный тигель)                               | 40 мм (стандартный угольный тигель)                               | 40 мм (стандартный угольный тигель)                               |
| Высота фиксирующего кольца ячейки           | 35 мм                                                             | 35 мм                                                             | 35 мм                                                             |
| Конструкционный материал                    | Высококачественный жаропрочный никель-хромовый сплав              | Высококачественный жаропрочный никель-хромовый сплав              | Высококачественный жаропрочный никель-хромовый сплав              |
| Температура непрерывной эксплуатации        | До 900°C                                                          | До 900°C                                                          | До 900°C                                                          |
| Максимальная пиковая температура            | 1000°C                                                            | 1000°C                                                            | 1000°C                                                            |
| Стандартная установка температуры испытания | 850°C ± 10°C                                                      | 850°C ± 10°C                                                      | 850°C ± 10°C                                                      |
| Габаритные размеры (Д × Ш × В)              | 110 мм × 110 мм × 180 мм                                          | 160 мм × 110 мм × 180 мм                                          | 210 мм × 110 мм × 180 мм                                          |
| Интерфейс для манипуляций                   | Центральная петля / Двойные пазы для вилки                        | Центральная петля / Двойные пазы для вилки                        | Центральная петля / Двойные пазы для вилки                        |
| Стойкость к термоударам                     | Прямая закалка на атмосферном воздухе с 850°C                     | Прямая закалка на атмосферном воздухе с 850°C                     | Прямая закалка на атмосферном воздухе с 850°C                     |
| Применимые стандарты испытаний              | GB/T 5447, нормы индекса коксуемости ISO                          | GB/T 5447, нормы индекса коксуемости ISO                          | GB/T 5447, нормы индекса коксуемости ISO                          |
| Пригодность атмосферы                       | Воздух, инертный газ (N <sub>2</sub> , Ar), летучие вещества угля | Воздух, инертный газ (N <sub>2</sub> , Ar), летучие вещества угля | Воздух, инертный газ (N <sub>2</sub> , Ar), летучие вещества угля |
| Архитектура базовой рамы                    | Периферийное крепление против деформации                          | Периферийное крепление против деформации                          | Периферийное крепление против деформации                          |
| Качество отделки поверхности                | Яркая полировка с пассивацией окислением                          | Яркая полировка с пассивацией окислением                          | Яркая полировка с пассивацией окислением                          |