

Пресс Для Брикетирования Проб Каменного Угля Для Определения Индекса Спекаемости (Лабораторный Компактор)

Артикул: KT-SYK



введение

Этот автоматический пресс для брикетирования, разработанный для стандартизированной оценки качества металлургического угля, обеспечивает точное уплотнение пробы, равномерное распределение плотности и воспроизводимое формирование брикетов в строгом соответствии с международными стандартами испытаний угля для промышленных лабораторий и научно-исследовательских центров по производству кокса по всему миру.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Классификация качества коксующегося угля	Рутинная подготовка проб коксующихся и жирных углей для расчета стандартного индекса G в промышленных системах классификации углей.	Гарантирует повторяемость испытаний, обеспечивая точную классификацию компонентов угольной шихты и точную коммерческую оценку.
Оптимизация доменного кокса	Уплотнение пробных шихт коксующегося угля для прогнозирования поведения при спекании, термопластических свойств и конечной прочности доменного кокса.	Обеспечивает однородную плотность брикетов, снижая вариативность в последующих испытаниях на карбонизацию и моделировании выхода металлургического кокса.
Угольно-обогащительные фабрики	Оперативный контроль качества чистых угольных фракций после процессов тяжелых сред, пенной флотации и термической сушки.	Обеспечивает быстрое получение готовых испытательных брикетов, позволяя операторам корректировать плотность разделения для достижения целевых показателей спекаемости.
Инспекция коммерческих товаров	Независимая сторонняя инспекция и сертификация экспортных и импортных поставок металлургического угля в морских портах и на железнодорожных терминалах.	Исключает субъективный фактор человека при подготовке брикетов, обеспечивая соответствие международным стандартам и неоспоримую коммерческую документацию по испытаниям.
Геологическая разведка и добыча угля	Лабораторные испытания образцов керна для определения марок угольных пластов, индексов спекаемости и потенциала карбонизации в неразведанных запасах.	Стабильно готовит надежные образцы для испытаний даже из ограниченных объемов керновых проб, оптимизируя оценку геологических ресурсов.
Топливо-энергетические лаборатории сталелитейных заводов	Внутризаводская проверка смесей пылеугольного топлива и сырья коксохимических заводов на соответствие техническим спецификациям поставщиков.	Предотвращает попадание некондиционных партий угля в батареи коммерческих коксовых печей, защищая огнеупорные стены и стабилизируя производительность батарей.
НИОКР в области перспективных углеродистых материалов	Специализированное брикетирование синтетических угольных смесей, пековых добавок и смесей биочара из биомассы для альтернативных исследований карбонизации.	Обеспечивает точный контроль плотности и оценку механической сплошности экспериментальных составов с нестандартным поведением при уплотнении.

Параметр системы	Детали спецификации KT-SYK
Артикул изделия	KT-SYK

Параметр системы	Детали спецификации KT-SYK
Основная функция	Брикетирование и уплотнение для определения индекса спекаемости угля (индекс G)
Соответствие стандартам	GB/T 5447, протоколы, эквивалентные ISO для битуминозного угля
Механизм нагрузки	Прецизионный электромеханический / откалиброванный узел уплотнения с мертвым весом
Номинальное усилие прессования	Откалиброванное стандартное испытательное усилие (предварительно настроено под стандартные спецификации испытаний)
Точность усилия	$\pm 0,5\%$ от приложенной нагрузки полной шкалы
Ход штока уплотнения	Стандартный направляемый осевой ход 45 мм
Допуск concentricности штока	$\leq 0,02$ мм по общему показанию индикатора (TIR)
Внутренний диаметр матрицы компактора	Оптимизирован для стандартных тиглей и пресс-форм для определения индекса спекаемости
Твердость поверхности стенок матрицы	HRC 58-62, износостойкая инструментальная сталь
Шероховатость формирующей поверхности	$Ra \leq 0,2$ мкм, зеркальная полировка
Форм-фактор образца брикета	Цилиндрический уплотненный брикет (одинаковая масса и высота)
Автоматизация цикла	Автоматическое прессование, выдержка и сброс для извлечения нажатием одной кнопки
Диапазон времени выдержки	От 0 до 99 секунд (с цифровым программированием, откалибровано на заводе)
Метод извлечения	Встроенный коаксиальный механизм подъема при выталкивании
Эксплуатационные защитные блокировки	Прозрачный акриловый блокируемый щиток камеры и аварийный выключатель
Конструкция рамы	Толстостенная конструкционная углеродистая сталь прецизионной фрезеровки с порошковым покрытием
Требования к электропитанию	220 В перем. тока $\pm 10\%$, 50/60 Гц, однофазное (стандартное лабораторное питание)
Энергопотребление	≤ 350 Вт максимальной рабочей мощности
Система управления	Микропроцессорный цифровой логический контроллер с пленочной клавиатурой
Диапазон условий эксплуатации	Температура окружающей среды от 10°C до 40°C; относительная влажность $\leq 80\%$