

Прибор Для Определения Числа Набухания В Тигле Битуминозного Угля Для Анализа Свободного Индекса Набухания И Спекаемости

Артикул: KT-TE52



введение

Точно оценивайте свойства коксования угля с помощью этого прибора для определения числа набухания угля в тигле, оснащенного нагревательными элементами из фехрала, алюмосиликатной теплоизоляцией и строго соблюдающим скорость нагрева для получения точных результатов индекса набухания в тигле в требовательных металлургических лабораториях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Классификация коксующихся углей	Количественная классификация металлургических битуминозных углей в соответствии со свойствами термопластичного набухания и международными стандартами марок углей.	Обеспечивает точную категоризацию поступающих партий угля и проверяет соответствие коммерческим спецификациям перед переработкой.
Оптимизация доменного кокса	Определение спекаемости угля для оценки пригодности сырого угля для смесей, используемых при карбонизации в камерах печей.	Предотвращает чрезмерное давление на стенки карбонизации при одновременном максимизации структурной целостности и холодной/горячей прочности получаемого кокса.
Оценка топлива ТЭС	Оценка тенденций набухания угля и поведения агломерации перед сжиганием в котлах с пылеугольным сжиганием или кипящим слоем.	Минимизирует шлакование стенок котла, предотвращает засорение горелок и оптимизирует настройки горения за счет выявления углей с высоким набуханием.
Коммерческий угольный инспекционный контроль и торговля	Проверка свободного индекса набухания (FSI) и числа набухания в тигле (CSN) для расчетов по импортно-экспортным коммерческим сделкам.	Обеспечивает прозрачную, соответствующую стандартам валидацию спецификаций топлива, исключая споры между углетрейдерами и промышленными покупателями.
Металлургические исследования и разработки	Академические и институциональные исследования пиролиза угля, кинетики выделения летучих веществ и термопластичной фазы синтетических углеродных матриц.	Обеспечивает воспроизводимые тепловые условия, необходимые для изоляции химических механизмов, определяющих текучесть и характеристики набухания углеродистых материалов.
Производство углеродных электродов	Испытание пека, антрацитовых смесей и поведения связующего при спекании для формирования анодов и специальных графитовых электродов.	Предотвращает образование структурных трещин при промышленном обжиге за счет сопоставления совместимости индекса набухания между наполнителями кокса и матрицами связующего.

Параметр	Детали спецификации
Номер артикула продукта	KT-TE52
Основной стандарт измерения	Соответствует GB/T 5448 (Определение числа набухания угля в тигле)
Шкала индекса набухания	Число набухания в тигле (CSN) / Свободный индекс набухания (FSI) диапазон от 0 до 9, >9
Архитектура печи	Вертикальная цилиндрическая электропечь с одним отверстием, конфигурация нижнего нагрева
Материал нагревательного элемента	Высококачественная проволока сплава сопротивления из железо-хром-алюминия (Fe-Cr-Al)

Параметр	Детали спецификации
Футеровка и корпус печи	Цилиндр из спеченной огнеупорной глины, окруженный многослойной алюмосиликатной изоляцией
Максимальная рабочая температура	1000°C
Контроль скорости нагрева	Стандартизированная кривая «время-температура», управляемая регулятором напряжения SCR
Система контроля температуры	Милливольтовая тиристорная (SCR) система плавной регулировки напряжения
Система наблюдения	Специализированное оптическое устройство для наблюдения профиля кокса со стандартизированными силуэтами CSN
Рабочее напряжение	220В ± 22В перем. тока, 50 Гц
Номинальная потребляемая мощность	800 Вт – 1000 Вт
Компоненты системы	Тигельная электропечь, электронный контроллер температуры/напряжения, просмотровое устройство профиля кокса
Совместимость с тиглями	Стандартный плавный кремнеземный (кварцевый) тигель со специальной крышкой в соответствии со стандартом испытаний