

Тестер Индекса Спексаемости Битуминозного Угля И Автоматическая Система Статичного Прессования

Артикул: KT-TE61



введение

Этот интегрированный тестер индекса спексаемости и автоматический статический пресс, разработанный для стандартных лабораторий по испытанию угля, надежно оценивает потенциал коксования металлургического угля. Он обеспечивает плавной вращательной производительностью с демпфированием вибрации, цифровым отслеживанием циклов, автоматическими звуковыми сигналами завершения и исключительной операционной эффективностью настольного использования.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Оценка металлургического коксующегося угля	Испытательные лаборатории на металлургических комбинатах полного цикла и заводах по производству товарного кокса используют эту систему для определения индекса спексаемости (значения G) поступающего битуминозного угля. Смешивая измельченные образцы угля со стандартным антрацитом и подвергая их автоматическому сжатию и стандартизированному вращению, оборудование измеряет способность угля образовывать когерентную спекшуюся полукоксовую массу.	Дает прямое представление о формировании пластического слоя угля, позволяя коксохимическим предприятиям предотвращать повреждения кладки печей от расширения и обеспечивать превосходную холодную механическую прочность металлургического кокса.
Коммерческое смешивание угля и оптимизация марок	Коммерческие предприятия по подготовке угля и термическо-металлургические смесительные терминалы используют этот агрегат для оценки многокомпонентных угольных смесей. Операторы тестируют различные пропорции высоколетучих, среднелетучих и низколетучих коксующихся углей для выявления оптимальной синергии пластических свойств различных видов сырья.	Максимально увеличивает использование экономически эффективных, слабоспекающихся углей при сохранении целевых спецификаций индекса G, значительно снижая общие затраты на сырье без ущерба для качества кокса.
Контроль качества (QA/QC) входящего сырья на заводах по производству побочных продуктов коксования	Приемные док-станции и лаборатории контроля используют этот аппарат для проверки входящих угольных составов, барж и грузовиков на соответствие спецификациям контракта на закупку. Техники проводят экспресс-анализы по Рогу и индексу G для обнаружения окисленных, выветрившихся или не соответствующих спецификации партий угля перед разгрузкой в складские силосы.	Защищает склады навалочного угля от загрязненного или ухудшенного сырья, которое может подорвать стабильность углеродистой батареи и снизить выход побочных продуктов угля.
Независимая угольная инспекция и торговая оценка	Независимые испытательные организации и коммерческие пробирные лаборатории используют этот прибор для официальной проверки соответствия требованиям во время международных торговых сделок с углем. Стандартизированный цикл механического истирания и статического давления обеспечивает воспроизводимые данные индекса G, на которые ссылаются в экспортных контрактах и таможенной документации.	Исключает контрактные споры между экспортерами угля и металлургическими покупателями благодаря строго воспроизводимой стандартизированной физической характеристике.
Профилирование флотации с пенообразованием и обогатимости чистого угля	Угольные фабрики оценивают характеристики спекания различных фракций чистого угля и флотационных концентратов. Отслеживая, как реагенты для пенной флотации и процессы снижения зольности влияют на индекс коксования, инженеры оптимизируют схемы подготовки для концентрации богатых витринитом фракций.	Подтверждает, что глубокая обработка по снижению зольности сохраняет необходимые угольные мацералы и термопластичные свойства, максимизируя рыночную стоимость чистого угля.

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Угольная геология и разведка пластов	Горнодобывающие компании, геологические бюро и лаборатории по исследованию кернов разведочного бурения анализируют образцы угольного керна из скважин для картирования латерального и вертикального распределения характеристик коксования по целинным угольным пластам.	Устанавливает точную классификацию запасов коксования и последовательность добычи на основе эмпирических показателей агглютинации, направляя капитальные инвестиции в разработку шахт.
Академические и промышленные исследования карбонизации	Кафедры металлургической инженерии университетов и институты энергетических исследований изучают динамику пиролиза угля, предварительного нагрева и влияние добавок каменноугольного пека на плохо спекающиеся угли с использованием стандартизированных испытаний на вращение.	Предоставляет базовые эмпирические данные о термопластичном поведении, способствуя разработке передовых металлургических добавок и технологий производства кокса нового поколения.

Технический параметр	Значение спецификации
Номер изделия	KT-TE61
Конфигурация оборудования	Интегрированный тестер индекса спекаемости барабанного типа «два в одном» и автоматический статический пресс
Основной отраслевой стандарт	GB/T 5447-1997 (Определение индекса спекаемости битуминозного угля)
Целевые тестовые индексы	Индекс спекаемости (G-индекс / G-значение), индекс Poga (RI)
Скорость вращения барабана	50 ± 2 об/мин
Заданное количество оборотов	250 оборотов
Способ отображения оборотов	Цифровой светодиодный трубчатый дисплей
Сигнал завершения цикла	Звуковой сигнал зуммера
Характеристики механического привода	Низкая вибрация, низкий акустический шум, плавное сбалансированное вращение
Габаритные размеры хоста (Ш × Г × В)	430 мм × 270 мм × 280 мм
Вес нетто хоста	Приблизительно 26 кг
Электропитание	220 В ± 10%, 50 Гц
Потребляемая мощность	Приблизительно 42 Вт
Целевая матрица образцов	Битуминозный уголь, шихтовой уголь для коксования, брикеты, разбавленные антрацитом

Этап работы	Стандартизированное требование	Функциональная задача
Уплотнение брикетов	Автоматическое вертикальное статическое прессование	Производит равномерное уплотнение брикета со стандартным разбавителем-антрацитом во избежание колебаний плотности.
Этап пиролиза	Быстрая карбонизация при 850°C	Термически преобразует витринит угля в связанную полукоксовую массу для последующей механической оценки.
Цикл износа истиранием 1	250 оборотов при 50 ± 2 об/мин	Оказывает стандартизированное ударное и абразивное воздействие на остаток полукокса после карбонизации.
Цикл износа истиранием 2	250 оборотов при 50 ± 2 об/мин	Выполняет вторичное абразивное воздействие после разделения на сите 1 мм для установления окончательного индекса G.

Требование к объекту	Рабочий параметр	Детали спецификации
Электропитание	Напряжение и частота	Однофазная сеть переменного тока 220 В ± 10%, 50 Гц
Электрический номинал	Общая потребляемая мощность	Приблизительно 42 Вт номинального непрерывного потребления
Окружающая среда	Рабочая температура	От 10°C до 35°C в условиях лаборатории
Относительная влажность	Влажность окружающей среды	< 85% относительной влажности в атмосфере без конденсации
Настольный монтаж	Несущая способность и ровность	Жесткий, не подверженный вибрации лабораторный стол с номинальной нагрузкой ≥ 40 кг