

Автоматическая Система Отбора Проб Для Сыпучих Материалов И Контроля Качества Угля

Артикул: KT-CYX



введение

Оптимизируйте приемку сыпучих материалов с помощью нашей сверхмощной автоматической системы отбора проб для грузовых автомобилей и железнодорожных вагонов. Система оснащена интеллектуальным позиционированием транспортных средств на базе ПЗС-матриц, шнековым буром для глубокого извлечения, автоматизированным дроблением и надежной защитой от засорения, что идеально подходит для угольной и металлургической промышленности.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Угольные ТЭС	Автоматизированный отбор проб прибывающих железнодорожных и автомобильных партий рядового и битуминозного угля непосредственно в зоне подачи котлов.	Гарантирует объективную проверку теплотворной способности, предотвращает расхождения в расчетах за топливо и стандартизирует расчеты эффективности сгорания.
Металлургические и сталелитейные заводы	Непрерывное извлечение представительных кернов коксующегося угля, концентратов железной руды и флюсового известняка из открытых вагонов.	Обеспечивает быструю обратную связь по анализу, защищает химический баланс доменных печей и предотвращает загрузку некондиционного сырья.
Порты и перевалочные терминалы	Высокопроизводительное извлечение и поточная подготовка коммерческих партий сыпучих грузов, выгружаемых из поездов и грузовиков.	Ускоряет оборачиваемость терминала, снижает плату за простой вагонов и создает независимые арбитражные пробы для третьих сторон.
Углеобогащательные фабрики	Отбор проб рядового угля (ROM), чистого концентрата и отходов обогащения в режиме реального времени.	Точно отслеживает кривые обогатимости, оптимизирует выход продуктов в тяжелосредных сепараторах и поддерживает строгие нормы по зольности.
Химические предприятия и газификация угля	Контроль качества высокосортного антрацита, полукокса и углеродного сырья перед загрузкой в бункеры.	Предотвращает отравление катализаторов химических реакторов путем выявления аномального содержания диоксида кремния и влаги до начала переработки.
Цементные и обжиговые заводы	Поточный отбор ископаемого топлива, промышленного гипса, добавок к клинкеру и сырого сланца, доставляемых тяжелыми грузовиками.	Стабилизирует тепловой баланс печей, поддерживает стабильность продукта и обеспечивает соблюдение строгих норм экологического мониторинга.

Параметр	Автомобильная система (KT-CYX-600)	Железнодорожная система (KT-CYX-800)
Целевые материалы	Рядовой уголь, концентрат, кокс, железная руда, минералы	Рядовой уголь, концентрат, кокс, железная руда, минералы
Метод первичного отбора	Мостовой вертикальный механический шнековый бур	Усиленный мостовой вертикальный механический шнековый бур
Типы транспорта	Тяжелые грузовики, самосвалы	Открытые грузовые вагоны, полувагоны
Диаметр шнека	Φ100 мм – Φ300 мм (выбираемый)	Φ100 мм – Φ300 мм (выбираемый)
Вертикальный ход шнека	0 – 3000 мм	0 – 3000 мм

Параметр	Автомобильная система (КТ-СУХ-600)	Железнодорожная система (КТ-СУХ-800)
Размер частиц сырья	1 мм – 300 мм	1 мм – 300 мм
Режим выбора точек	Компьютерная случайная сетка (1-5 точек)	Компьютерная случайная сетка (1-5 точек)
Цикл отбора одной точки	Ок. 40 секунд / точка (настраиваемый)	Ок. 40 секунд / точка (настраиваемый)
Технология позиционирования	ПЗС-визуализация и промышленные датчики	Улучшенная ПЗС-визуализация и датчики пыли
Путь сокращения пробы	Дробление, роторное деление, автосбор	Дробление, роторное деление, автосбор
Покрытие желобов	Полированная толстостенная нержавеющая сталь	Полированная толстостенная нержавеющая сталь
Влагостойкость	Оптимизировано для влажного угля	Оптимизировано для влажного угля
Защита кузова	Контактные датчики и детекторы ребер жесткости	Контактные датчики и детекторы ребер жесткости
Установленная мощность	30 кВт	30 кВт
Электропитание	380В, 50 Гц, 3 фазы	380В, 50 Гц, 3 фазы