

# Лабораторный Автоматический Горячий Пресс С Нагреваемыми Плитами 200X200 Мм, Программным Управлением И Двумя Нагревательными Пластинами

Артикул: KT-ZD3



## введение

Оптимизируйте рабочий процесс вашей лаборатории с помощью нашего высокоточного автоматического горячего пресса, оснащенного двумя нагреваемыми пластинами, настраиваемым многоступенчатым программным управлением и защитными механизмами, обеспечивающими стабильную подготовку образцов и обработку полимерных пленок для передовых научно-исследовательских приложений.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
<b>НИОКР твердотельных аккумуляторов</b>	Уплотнение материалов твердых электролитов и электродных листов под воздействием контролируемого тепла и высокого давления.	Повышает ионную проводимость за счет минимизации пустот на границах между активными материалами.
<b>Передовая техническая керамика</b>	Горячее прессование и спекание керамических порошков, карбидов и нитридов для формирования высокопрочных конструктивных деталей.	Достигает максимальной теоретической плотности с низкой пористостью для превосходной износостойкости.
<b>Синтез тонких полимерных пленок</b>	Плавление и плоское прессование полимерного сырья для изготовления однородных высококачественных оптических и функциональных пленок.	Гарантирует точную целевую толщину, гладкость поверхности и структурную однородность.
<b>Подготовка спектроскопических образцов</b>	Уплотнение минеральных руд, цемента и химических образцов в высокостабильные таблетки для анализа методом XRF и FTIR.	Производит прочные аналитические образцы без трещин с нулевым загрязнением связующим.
<b>Ламинация электронных подложек</b>	Точное термо-компрессионное соединение многослойных печатных плат и медноламинированных материалов.	Предотвращает расслоение благодаря надежному распределению тепла и стабильному равномерному давлению.
<b>Фармацевтическое уплотнение</b>	Сжатие порошкообразных активных ингредиентов (API) и вспомогательных веществ под нагревом для изучения высвобождения и растворимости лекарств.	Имитирует промышленные профили горячего экструдирования и таблетирования с микромасштабной точностью.

Технический параметр	Характеристика (KT-ZD3-300)	Характеристика (KT-ZD3-500)	Характеристика (KT-ZD3-800)
<b>Размеры плит</b>	200 x 200 мм	200 x 200 мм	200 x 200 мм
<b>Максимальная температура</b>	Комн. - 300°C	Комн. - 500°C	Комн. - 800°C
<b>Мощность нагрева</b>	2,2 кВт	3,4 кВт	6,0 кВт
<b>Диапазон давления</b>	0,01 - 25 тонн	0,01 - 25 тонн	0,01 - 25 тонн
<b>Разрешение по давлению</b>	0,01 тонн	0,01 тонн	0,01 тонн

Технический параметр	Характеристика (КТ-ZD3-300)	Характеристика (КТ-ZD3-500)	Характеристика (КТ-ZD3-800)
Сенсорный дисплей	7 дюймов, высокое разрешение	7 дюймов, высокое разрешение	7 дюймов, высокое разрешение
Сегменты процесса	До 18 шагов	До 18 шагов	До 18 шагов
Рабочее пространство	210 x 65 мм	210 x 65 мм	210 x 65 мм
Размеры шасси	480 x 480 x 750 мм	480 x 480 x 750 мм	480 x 480 x 750 мм
Чистый вес	200 кг	200 кг	200 кг
Габариты упаковки	725 x 620 x 890 мм	725 x 620 x 890 мм	725 x 620 x 890 мм
Брутто вес	230 кг	230 кг	230 кг
Питание	220В / 110В (На заказ)	220В / 110В (На заказ)	220В / 110В (На заказ)
Защита	Акриловый экран + Автоотключение	Акриловый экран + Автоотключение	Акриловый экран + Автоотключение
Метод охлаждения	Сегментное водяное охлаждение	Сегментное водяное охлаждение	Сегментное водяное охлаждение
Интерфейсы данных	USB-интерфейс / Удаленное управление ПК	USB-интерфейс / Удаленное управление ПК	USB-интерфейс / Удаленное управление ПК