

Автоматическая Лабораторная Горячая Пресс-Система С Двойным Нагревом Плит Для Спекания И Уплотнения 120X120 Мм

Артикул: КТ-АНQ



введение

Этот автоматический лабораторный горячий пресс сочетает высокоточное гидравлическое уплотнение с независимым нагревом двух плит до 300°C, предлагая программируемое многоступенчатое управление и быстрое водяное охлаждение для максимальной эффективности и однородности образцов в требовательных исследовательских и промышленных лабораторных условиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Исследования аккумуляторных батарей	Изготовление дисков твердых электролитов и компонентов литиевых аккумуляторных ячеек в контролируемых условиях температуры и давления.	Максимизирует электрохимическую плотность и проводимость, обеспечивая оптимальные результаты тестирования аккумуляторных ячеек.
Фармацевтические испытания	Прессование фармацевтических порошков, вспомогательных веществ и активных ингредиентов в точные таблетки или тестовые образцы.	Обеспечивает точную дозировку и превосходную структурную однородность для тестирования растворения.
Передовая керамика	Спекание и консолидация электро-керамики, оксидных порошков и конструкционных керамических материалов под высоким термическим давлением.	Устраняет пористость и внутренние пустоты, обеспечивая высокоплотные детали с превосходной механической прочностью.
Инженерия катализаторов	Прессование смесей катализаторных порошков в высокоактивные, долговечные каталитические гранулы или подложки.	Оптимизирует активную площадь поверхности, обеспечивая долгосрочную механическую стабильность в реакторных средах.
Подготовка образцов для спектроскопии	Приготовление высокооднородных, ультратонких полимерных пленок или оптических дисков для ИК-Фурье и флуоресцентной спектроскопии.	Устраняет вариации толщины, повышая точность и воспроизводимость аналитических результатов.
Упаковка полупроводников	Ламинирование электронных подложек, теплопроводящих материалов и формовочных компаундов для полупроводников под точным усилием.	Предотвращает расслоение и обеспечивает равномерные пути рассеивания тепла по компонентам.

Параметр спецификации	Технические данные (Модель: КТ-АНQ)
Размеры прессующих плит	120 мм x 120 мм
Максимальная температура	300°C (Независимое управление верхней и нижней плитой)
Метод контроля температуры	Двухзонное ПИД-интеллектуальное управление с замкнутым контуром
Точность температуры	±1°C
Максимальное прессующее усилие	20 тонн (доступны опции настройки)

Параметр спецификации	Технические данные (Модель: КТ-АНQ)
Механизм охлаждения	Интегрированная система быстрого водяного охлаждения
Режимы работы	Стандартный режим (одноступенчатый) & Расширенный режим (многоступенчатый)
Программируемые шаги	До 18 шагов программирования
Дисплей & Пользовательский интерфейс	7-дюймовый цветной сенсорный экран с графической визуализацией кривых
Интерфейс данных	USB-порт для регистрации и экспорта данных (формат CSV)
Защитный кожух	Прозрачный акриловый / поликарбонатный защитный колпак
Электропитание	220В AC, 50/60 Гц, Одна фаза (110В опционально)