

Автоматическая Лабораторная Горячий Пресс 400×400 Мм С Программируемым Управлением Высокой Температуры И Гидравлического Усилия

Артикул: KT-ZD4



введение

Эта современная автоматическая лабораторная горячий пресс оснащена нагревательными плитами размером 400×400 мм, гидравлическим усилием 50 тонн и программируемым нагревом до 500°C. Он разработан для точных работ в области порошковой металлургии, исследований современных материалов и требовательных испытаний промышленного контроля качества, обеспечивая непревзойденную надежность и повторяемость процессов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Основное преимущество
Спекание современной керамики	Уплотнение и совместное обжиг порошков технической керамики, таких как оксид алюминия и диоксид циркония.	Позволяет достичь плотности, близкой к теоретической, и устранить микропоры для максимальной вязкости разрушения.
Обработка порошковой металлургии	Спекание металлических порошков с высокой температурой плавления и композитов под контролируемым сжатием.	Обходит ограничения традиционного литья, позволяя получать сложные металлические сплавы с гомогенной структурой зерен.
Разработка твердотельных аккумуляторов	Ламинирование и горячее прессование листов твердотельных электролитов и слоев активного материала.	Обеспечивает плотный контакт на границе раздела и высокую ионную проводимость по всем слоям композитной батареи.
Изготовление таблеток катализаторов	Сжатие реактивных каталитических материалов в прочные твердые таблетки для промышленных химических реакторов.	Позволяет получать таблетки с высокой механической прочностью, устойчивые к дроблению и износу при высокоскоростных потоках газа.
Подготовка геологических образцов	Уплотнение порошков пород, руд и минералов в плотные плоские диски для оптического или элементного анализа.	Позволяет получать высокооднородные образцы с плоской поверхностью, предотвращая ошибки измерений при рентгенофлуоресцентной и ИК-Фурье спектроскопии.
Производство алмазных инструментов	Внедрение зерен синтетического алмаза в металлическую связку при помощи высокой температуры и механического усилия.	Создает чрезвычайно надежное структурное соединение между алмазами и металлической матрицей, предотвращая преждевременный износ инструмента.
Ламинирование термопластичных композитов	Горячее прессование слоев листовых смол и армирующих волокон для получения современных композитных материалов.	Способствует оптимальному течению смолы и полному пропитыванию волокна, позволяя получать бездефектные легкие конструкционные детали.

Параметр	Спецификация / Значение KT-ZD4
Код модели прибора	KT-ZD4

Параметр	Спецификация / Значение KT-ZD4
Варианты температуры нагрева и мощности	<ul style="list-style-type: none"> • KT-ZD4-300: От комнатной температуры до 300°C (Мощность: 4 кВт) • KT-ZD4-500: От комнатной температуры до 500°C (Мощность: 6 кВт)
Диапазон усилия давления	0,01 - 50 тонн (Т)
Точность установки уставки давления	0,01 тонны (Т)
Размер экрана дисплея	7-дюймовый цветной резистивный сенсорный экран
Аппаратное обеспечение панели управления	Контактные клавиши с серебряным покрытием с сертифицированным ресурсом > 100 000 циклов
Системы безопасности	Двойная защита: защитная дверь из акрила (автоматическое отключение питания при открытии) и физический выключатель аварийной остановки тяжелого типа
Программируемое управление процессом	Многосегментный менеджер рецептов (до 18 отдельных программных шагов для управления давлением, температурой и водяным охлаждением)
Система водяного охлаждения	Интегрированные опции ручной активации и многосегментного автоматического быстрого водяного охлаждения
Возможности регулировки скорости	Регулируемая скорость гидравлического нагнетания (наращивания) давления и программируемая скорость нагрева
Дистанционное управление и программное обеспечение	Опциональный компьютерный интерфейс с поддержкой мониторинга данных, сравнения в реальном времени, построения графиков и экспорта данных через USB
Размеры плит (Д × Ш)	400 мм × 400 мм
Высота и ширина рабочего пространства	420 мм × 90 мм
Конфигурация электропитания	220В AC / 110В AC (Возможность кастомизации по запросу)
Габариты оборудования	680 мм × 680 мм × 1280 мм (Д × Ш × В)
Собственный вес оборудования	Примерно 1130 кг
Габариты упаковки	900 мм × 800 мм × 1400 мм (Д × Ш × В)
Общий вес отгрузки	Примерно 1200 кг