

Автоматический Тестер Прочности На Сжатие Железорудных Окатышей

Артикул: КТ-ЈТН



ВВЕДЕНИЕ

Оценивайте сопротивление раздавливанию железорудных окатышей с помощью этого автоматического тестера прочности на сжатие, оснащенного функцией постоянной скорости перемещения плиты, высокоточными тензодатчиками, отслеживанием кривой в реальном времени, автоматической статистикой партий и прямой печатью отчетов об испытаниях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества на коммерческих фабриках окатышей	Плановая проверка качества сырых, подогретых и обожженных железорудных окатышей, отобранных непосредственно с линий разгрузки обжиговых машин и вращающихся печей.	Гарантирует, что обожженные коммерческие окатыши соответствуют контрактным порогам прочности, предотвращая катастрофическую деградацию и чрезмерное пылеобразование при транспортировке.
Оптимизация шихты доменной печи	Бенчмаркинг порогов раздавливания металлической шихты перед загрузкой в высокопроизводительные доменные печи, подвергающиеся термическим и механическим нагрузкам при опускании.	Предотвращает преждевременное разрушение окатышей в печи, избегая блокировки газовых каналов и поддерживая оптимальную проницаемость печи и стабильное производство расплавленного металла.
Оценка сырья для прямого восстановления (DRI/HBI)	Оценка прочности на сжатие холодносвязанных или окисленных окатышей, предназначенных в качестве сырья для газовых шахтных печей и процессов восстановления в кипящем слое.	Подтверждает, что окатыши выдерживают сильное статическое давление в шахте без слипания, распада или образования мелких частиц, засоряющих контуры рекуперации колошниковых газов.
Лаборатории исследований агломерации и окомкования	Академические и промышленные исследования и разработки по определению структурного влияния новых связующих, флюсующих добавок, коэффициентов основности и температур обжига на физическую прочность окатышей.	Предоставляет высокоточные, повторяемые данные о разрушении и полные профили деформации, необходимые для разработки экономичной химии окатышей и циклов обжига.
Аудит руды в перевалочных портах и терминалах	Приемочный контроль и независимая проверка партий железорудных окатышей в морских портах, на железнодорожных узлах и металлургических терминалах.	Проверяет, сохранили ли коммерческие партии окатышей физическую целостность после морской перевозки, грубой механической обработки и перевалки конвейером.
Аудит процессов обогащения полезных ископаемых	Механические испытания агломератов концентрата для проверки эффективности тонкости помола, магнитной сепарации и контроля влажности при окомковании.	Выявляет несоответствия в процессах переработки минерального сырья на ранней стадии, позволяя операторам оптимизировать дозировку бентонита и добавление влаги в тарельчатый окомкователь.

Категория	Параметр	Техническая метрика / Детали конструкции
Идентификация оборудования	Модель машины	КТ-ЈТН
Соответствие стандартам	Основной стандарт	GB/T 14210 (Железорудные окатыши - Определение прочности на сжатие)
	Вторичная гармонизация	ISO 4700 (Железорудные окатыши для доменной печи и сырья прямого восстановления)
Требования к образцам	Целевой образец	Окисленные железорудные окатыши, флюсованные окатыши, окатыши прямого восстановления
	Диапазон диаметров	От 10,0 мм до 12,5 мм (поддерживает нестандартные размеры за счет регулируемого хода плиты)

Категория	Параметр	Техническая метрика / Детали конструкции
Скорость и привод	Количество в партии	Стандартный размер партии ≥ 60 отдельных окатышей на группу
	Скорость сжатия	От 10,0 мм/мин до 15,0 мм/мин (регулирование с замкнутым контуром)
	Тип механизма привода	Двойные прецизионные ходовые винты внутри вертикальных колонн
Датчики	Передача мощности	Двигатель с высоким крутящим моментом и редуктор
	Расположение привода	Полностью закрыт в тяжелом литом основании для гашения вибрации
	Датчик нагрузки	Высокоточный тензодатчик силы, установленный под поперечиной
Геометрия и твердость плит	Отслеживание перемещения	Прецизионный фотоэлектрический энкодер на вершине колонны
	Определение контакта	Автоматическое распознавание контакта плиты и триггер порога
	Верхняя плита	Высоколегированная закаленная инструментальная сталь
Управление и вывод	Нижняя плита	Высоколегированная закаленная инструментальная сталь
	Состояние поверхности	Шлифованная и полированная, высокая стойкость к износу и вмятинам
	Архитектура контроллера	Встроенный микропроцессор с многоканальным сбором данных
Безопасность	Интерфейс дисплея	Промышленный высококонтрастный ЖК-дисплей
	Графический мониторинг	Построение кривой «сила-перемещение» в реальном времени
	Статистический расчет	Автоматический расчет среднего арифметического партии
	Документирование	Встроенный термопринтер
	Подключение к ПК	Интерфейс связи для записи кривых и печати
	Защита машины	Концевые выключатели, программная защита от перегрузки
	Цикл автоматизации	Запуск в одно касание, автодетекция разрушения, быстрый возврат