

# Автоматический Флуоресцентный Пресс Для Таблеток Для Подготовки Проб Xrf

Артикул: KT-YGB



## введение

Оптимизируйте рабочие процессы аналитической лаборатории с помощью этого высокоэффективного автоматического флуоресцентного пресса для таблеток. Обладая мощным гидравлическим давлением в 60 тонн, усовершенствованным сенсорным управлением на базе ПЛК и универсальными конфигурациями пресс-форм, он гарантирует стабильную подготовку проб без трещин, необходимую для высокоточного рентгенофлуоресцентного анализа.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
<b>Геологоразведка и добыча</b>	Прессование сырых руд, минералов и образцов геологического зерна в однородные таблетки.	Устраняет минералогические матричные эффекты для точного количественного определения элементов.
<b>Цемент и стройматериалы</b>	Рутинный анализ контроля качества сырой муки, клинкера и порошков готового цемента.	Быстрое время цикла и высокая конструкционная целостность для автоматизированных лабораторных линий.
<b>Анализ металлургического шлака</b>	Подготовка доменных шлаков, спеков и порошков сплавов.	Прочное уплотнение сопротивляется деградации под воздействием мощных рентгеновских лучей.
<b>Исследования аккумуляторов и энергетики</b>	Прессование активных материалов катода и анода, твердых электролитов и углеродных соединений.	Обеспечивает высокоплотные контактные поверхности для надежной электрохимической характеристики.
<b>Керамика и огнеупоры</b>	Уплотнение высокочистых оксидов, карбидов и нитридов в аналитические таблетки.	Возможность высокого давления обеспечивает таблетирование без связующего для твердых порошков.
<b>Катализаторы и химический синтез</b>	Подготовка гетерогенных катализаторов и химических порошков для тестирования объемного состава.	Обработка без загрязнения сохраняет чистую химическую целостность.
<b>Экологический мониторинг</b>	Анализ почвы, золы уноса и порошков промышленных отходов.	Стабильная подготовка таблеток для быстрого скрининга токсичных тяжелых металлов.

**Академические и научные исследования** Пользовательские академические исследования, включающие передовое уплотнение порошков и материаловедение. Высокая настраиваемость программ давления для экспериментальной гибкости.

Технический параметр	Значение спецификации (Модель KT-YGB)	Примечания / Стандарты
<b>Номер модели</b>	<b>KT-YGB</b>	Идентификатор серии
<b>Режим управления</b>	Работа с сенсорного экрана, управление программой ПЛК	Поддерживает двуязычный интерфейс (КН/АН)
<b>Типы пресс-форм (Опционально)</b>	Стакан из борной кислоты, Алюминиевый стакан, Стальное кольцо, Пластиковый стакан	Специализированные профили для каждой пресс-формы
<b>Максимальное давление</b>	60 Тонн (60 Т)	Полностью регулируется до максимума

Технический параметр	Значение спецификации (Модель КТ-YGB)	Примечания / Стандарты
Время выдержки	Произвольное / Управляется программой	Длительность удерживания, задаваемая пользователем
Ход поршня	100 мм	Большой ход для легкого доступа
Расстояние между колоннами	220 мм	Вмещает крупные комплекты пресс-форм
Габариты оборудования	650 мм x 540 мм x 1240 мм (Д x Ш x В)	Компактная напольная конструкция
Вес оборудования	Прибл. 360 кг	Ультра-стабильная тяжелая рама
Питание	Переменный трехфазный 380 В ± 5%, 50 Гц	Высокоэффективное промышленное питание
Номинальная мощность	1,3 кВт	Энергоэффективная работа двигателя
Кабель питания	Пятипроводный (Три фазы + Ноль + Земля), Длина > 2 м	Стандартное промышленное безопасное подключение
Тип гидравлического масла	L-HM46 Противоизносное гидравлическое масло высокого давления	Длительный срок службы, отличная стабильность к сдвигу
Температура эксплуатации	5 °С ~ 40 °С	Широкий диапазон рабочих температур

ID	Название компонента	Функциональная роль
1	Винт (□□ )	Ручная регулировка высоты для зажима пресс-формы
2	Поперечина (□□ /□□ )	Тяжелая стальная несущая балка для восприятия вертикальной нагрузки
3	Пресс-форма (□□ )	Специализированный инструмент высокой твердости для формования таблеток
4	Плита / Платформа (□□□ )	Гладкая рабочая поверхность с закругленными краями для загрузки пробы
5	Электрическая дверь (□□□ )	Панель доступа для обслуживания электропроводки
6	Упор (□□□□ )	Механический предел безопасности для предотвращения чрезмерного хода
7	Поворотная рукоятка (□□□□ )	Эргономичная рукоятка для быстрого позиционирования поперечины
8	Колонна (□□ )	Опорные стойки высокой прочности на растяжение
9	Наружная втулка (□□□□ )	Структурная втулка для удержания и выравнивания порошка
10	Верхний пуансон пресс-формы (□□□□□ )	Точно обработанная поверхность для прямого сжатия пробы
11	Сенсорный экран (□□□ )	Интерфейс HMI для ввода рецептов и мониторинга процесса
12	Питание (□□ )	Главный выключатель питания и индикатор
13	Стоп / Сброс давления (□□ /□□ )	Мгновенная аварийная разгрузка и завершение цикла
14	Пуск (□□ )	Запускает запрограммированный цикл прессования
15	Извлечение (□□ )	Запускает автоматический ход извлечения поршнем вверх
16	Главная дверь (□□□□ )	Фронтальный доступ к гидравлическому блоку и фильтрам
17	Колесики (□□ )	Тяжелые фиксирующиеся колеса для удобного размещения