



KINTEK SOLUTION

Вакуумная Печь Горячего Прессования Каталог

Свяжитесь с нами для получения дополнительных каталогов **Базовые приготовления, Тепловое оборудование, Лабораторные расходные материалы и материалы, Биохимическое оборудование, etc...**

KINTEK SOLUTION

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

>>> О нас

Kintek Solution Ltd - это организация, ориентированная на технологии, члены команды которой посвящены изучению наиболее эффективных и надежных технологий и инноваций в научно-исследовательском оборудовании, таких областях, как биохимические реакции, исследование новых материалов, термообработка, создание вакуума, охлаждение, а также фармацевтика. и нефтедобывающее оборудование.

За последние 20 лет мы накопили богатый опыт в этой области исследовательского оборудования, мы можем поставлять как оборудование, так и решения в соответствии с потребностями и реалиями клиента, мы также разработали множество специализированного оборудования для конкретных рабочих целей, и у нас есть много успешных проектов во многих университетах и институтах из разных стран, таких как Азия, Европа, Северная и Южная Америка, Австралия и Новая Зеландия, Ближний Восток и Африка.

Профессионализм, быстрота реакции, трудолюбие и искренность – вот отличительные черты отношения членов нашей команды к работе, благодаря которым мы завоевали хорошую репутацию среди наших клиентов.

Мы здесь и готовы обслуживать наших клиентов из разных стран и регионов и делиться самыми эффективными и надежными технологиями вместе!



Вакуумная Печь Для Горячего Прессования

Артикул: KT-VHP



Introduction

Откройте для себя преимущества вакуумной печи горячего прессования! Производство плотных тугоплавких металлов и соединений, керамики и композитов при высоких температурах и давлении.

[Узнать больше](#)

Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> • Электropечь нагревается вертикальным корпусом печи (давление варьируется от 5-800Т, а метод нагнетания разделяется на односторонний и двухсторонний). Методы подачи и выгрузки делятся на верхний и боковой. , электронная система управления и другие компоненты.
Корпус печи	<ul style="list-style-type: none"> • Корпус печи представляет собой двухслойную структуру с водяным охлаждением, внутренний слой - строго полированная нержавеющая сталь, внешний слой - пескоструйная матовая обработка нержавеющей стали или антикоррозийная обработка углеродистой стали, водяное охлаждение проходит между двойными слоями, температура корпуса печи не превышает 60 °С. Крышка печи поднимается механическим механизмом, вручную поворачивается назад, чтобы открыться (одностороннее давление), на крышке печи установлено запорное устройство.
Сторона печи	<ul style="list-style-type: none"> • Боковая часть печи оснащена смотровым окном, механизмом автоматического ввода и вывода термopары, инфракрасным термометром и водоохлаждаемым электродом (трехфазным). Автоматический вход и выход термopары - электрический, с автоматическим переключением высокой и низкой температуры. Для предотвращения несчастных случаев, вызванных аномальной температурой печи, на боковой стенке печи имеется термopара для защиты от перегрева.
Нагревательный элемент	<ul style="list-style-type: none"> • Нагревательный элемент изготовлен из графитовой трубки (или молибденовой проволоки), которая может быть разделена на однофазную и трехфазную. Рациональная конструкция нагревательного элемента улучшает равномерность температуры в печи.
Изоляционный слой	<ul style="list-style-type: none"> • Изоляционный слой изготовлен из графита (или графитовой бумаги), углеродного войлока и т.д., который обладает хорошими изоляционными характеристиками, а уникальная структурная конструкция сокращает время вакуумирования. Изоляционный слой печи горячего прессования молибденовой проволоки представляет собой металлический отражающий экран.
Вакуумная система	<ul style="list-style-type: none"> • Вакуумная система состоит из двухступенчатых вакуумных насосов, одного масляного диффузионного насоса и одного механического насоса для создания высокого и низкого вакуума. Вакуумный клапан использует высоковакуумный перегородчатый клапан, разработанный и произведенный нашей компанией, который может осуществлять автоматическое переключение и управление высоким и низким вакуумом с помощью вакуумметра с цифровым дисплеем и PLC.
Главная схема электрической системы управления	<ul style="list-style-type: none"> • Главная схема электрической системы управления имеет низковольтный и силовоточный вход. Электрический шкаф управления выполнен с учетом стандартного шкафа Rittal. Он имеет гуманизированный дизайн. На панели управления имеются экраны графического моделирования и кнопки. Управление интуитивно понятно и удобно. Управление температурой и давлением осуществляется с помощью программ импортного бренда. Прибор, шкаф оснащен ПЛК, и процесс спекания автоматически завершается по заданной программе. Система управления имеет функции звуковой и световой сигнализации при таких аномальных явлениях, как отключение воды, перегрев, перегрузка по току и отказ автоматического переключения термopары.
Рабочая температура	1500°C / 2200°C
Нагревательный элемент	Молибден/графит

Рабочее давление	10-400Т
Расстояние пресса	100-200 мм
Вакуумное давление	6x10-3Pa
Диапазон диаметров эффективной рабочей зоны	90-600 мм
Диапазон диаметров эффективной рабочей зоны	120-600 мм

Вакуумный Ламинационный Пресс

Артикул: KT-VLP



Introduction

Оцените чистоту и точность ламинирования с помощью вакуумного ламинационного пресса. Идеально подходит для склеивания пластин, трансформации тонких пленок и ламинирования LCP. Закажите сейчас!

[Узнать больше](#)

Размеры	Габариты: 775 мм (Д) x 550 мм (Ш) x 1325 мм (В)
Конструкция	<ul style="list-style-type: none"> • Две плоские нагревательные пластины 135 x 135 мм из термостойкой Cr-стали с макс. рабочей температурой 500°C • Нагревательный элемент мощностью 1000 Вт вставляется в центр нагревательных пластин для быстрого нагрева • Макс. Нагрузка на нагревательную плиту 135x135 мм: 10 метрических тонн при 500°C (55 кг/см²); 20 метрических тонн при RT (110 кг/см²) • Два прецизионных терморегулятора, которые управляют двумя нагревательными плитами по отдельности • с 30 программируемыми сегментами • Водяные рубашки охлаждения встроены как сверху, так и снизу нагревательных плит для содействия охлаждению
Гидравлический насос	<ul style="list-style-type: none"> • Модифицированный электрический гидравлический пресс подключен к вакуумной камере. • Подвижное расстояние между двумя нагревательными плитами: 15 мм. • Автоматическое регулирование максимального давления с помощью цифрового манометра. • Точность давления: +/-0,01 Мпа (0,1 кг/см²). • Две плоские нагревательные пластины установлены с пластинами водяного охлаждения для макс. 500°C рабочей температуры. • Для охлаждения нагревательных пластин при рабочей температуре свыше 200 °C требуется водяное охлаждение (>15 л/мин).
Контроль температуры и индикация давления	<ul style="list-style-type: none"> • Два прецизионных терморегулятора с 30 программируемыми сегментами управляют нагревательными пластинами . • отдельно с точностью +/-1°C. • Терморегуляторы имеют функцию автоматической настройки ПИД-регулятора, защиту от перегрева и разрыва тепловой пары. • Макс. Температура: 500°C с инертным газом или вакуумом с точностью +/-1°C. • Макс. Скорость нагрева: 2,5°C/мин • Программное обеспечение и интерфейс ПК встроены в контроллер, который может быть подключен к ПК для управления через разъем RS232. • Цифровой измеритель давления (контроллер) встроены снаружи вакуумной камеры. • Вы можете установить давление на желаемое значение, которое может остановить электрический гидравлический пресс автоматически.
Вакуумная камера	<ul style="list-style-type: none"> • Электрический гидравлический пресс и нагревательные пластины помещаются внутрь вакуумной камеры. • Вакуумная камера изготовлена из SS304 с размером: 525Lx480Wx450H (мм). • Вместимость вакуумной камеры: около 75 литров. • Вакуумная герметичная дверь навесного типа диаметром 300 мм с окном из кварцевого стекла диаметром 150 мм установлена для удобства загрузки и наблюдения за образцом. • Силиконовое уплотнительное кольцо может быть использовано для всех вакуумных уплотнений. • На вакуумной камере установлен один прецизионный цифровой вакуумметр (10E-4 торр).

Модель	КТ-VLP100	КТ-VLP300	КТ-VLP400
Размер нагревательной плиты	100x100 мм	300x300 мм	400x400 мм
Расстояние перемещения пластин	30 мм	40мм	40 мм
Рабочее давление	30Т во время нагрева/40Т в холодном состоянии		
Манометр	Цифровой манометр		
Температура нагрева	<500°C		
Контроль температуры	Сенсорный экран с ПИД-регулятором		
Вакуумная камера	304 нержавеющей сталь		
Вакуумный насос	Пластинчато-роторный вакуумный насос		
Вакуумное давление	-0,1 МПа		
Электропитание	AC110-220V, 50/60HZ		

Вакуумная Трубчатая Печь Горячего Прессования

Артикул: KT-VTP



Introduction

Уменьшите давление формования и сократите время спекания с помощью вакуумной трубчатой печи для горячего прессования высокоплотных и мелкозернистых материалов. Идеально подходит для тугоплавких металлов.

[Узнать больше](#)

Гидравлический пресс	<p>Рабочее давление: 0-30 МПа Расстояние перемещения: <50 мм Стабильность давления: ≤1МПа/10мин Измеритель давления: Цифровой манометр Приводное решение: Электрический привод с резервным ручным приводом</p>
Вертикальная разделенная печь	<p>Рабочая температура: ≤1150°C Нагревательный элемент: Ni-Cr-Al проволока сопротивления с погруженным Mo Скорость нагрева: <15°C/мин Длина горячей зоны: 300 мм Зона постоянной температуры: 100 мм Контроллер: Сенсорный экран с ПИД-регулятором Номинальная мощность: 2200 Вт</p>
Трубка вакуумной печи	<p>Материал трубки: Кварцевая трубка (опционально глинозем/никелевый сплав) Диаметр трубки: 100 мм (опционально 120/160 мм) Вакуумное уплотнение: SS фланец с кремниевым уплотнительным кольцом Фланец метод охлаждения: Межслойное циркуляционное охлаждение водой</p>
Графитовый штамп для прессования	<p>Материал штампа: Графит высокой чистоты (Графит должен работать под вакуумом, чтобы предотвратить окисление) Диаметр прижимного стержня: 87 мм Размер матрицы: 55 мм наружный диаметр/ 50 мм высота Вставки в матрицу: OD22.8 x ID20.8 Толкающий стержень: 12.7mmOD/40mm высота Другие размеры умирают могут быть сделаны клиентом</p>
Настройка вакуумного насоса	<p>Пластинчато-роторный насос вакуум до 10⁻² торр Вакуум турбонасосной станции до 10⁻⁴ торр</p>
Электрическое питание	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>

Печь Для Искрового Плазменного Спекания Sps-Печь

Артикул: KTSP



Introduction

Откройте для себя преимущества печей искрового плазменного спекания для быстрой низкотемпературной подготовки материалов. Равномерный нагрев, низкая стоимость и экологичность.

[Узнать больше](#)

Конфигурация	<ul style="list-style-type: none"> Камера из нержавеющей стали - подходит для контролируемых условий инертного газа или вакуума Пресс для спекания Генератор импульсов постоянного тока для спекания Вакуумный блок Блок управления спеканием
--------------	--

Температурный контроллер	<ul style="list-style-type: none"> Встроен прецизионный температурный контроллер Eurotherm Перебор температура менее 5°C при пиковой скорости нагреваскорость Точность температуры: < 0,1°C
--------------------------	---

Гидравлический пресс	<ul style="list-style-type: none"> Гидравлический пресс с ручным управлением для создания давления. Максимальное давление: 20 Т Встроенный цифровой манометр с сигнализацией превышения давления.
----------------------	--

Вакуумная камера	<ul style="list-style-type: none"> Вертикальная вакуумная камера Внутренние двухслойные отражатели из нержавеющей стали Роторный насос в комплекте
------------------	---

Размеры	<ul style="list-style-type: none"> Блок питания: 760 Д X 460 Ш X 1820 В, мм Печь: 970 L X 720 W X 1400 Н, мм
---------	--

Модель	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
Номинальная мощность	50 кВт	60кВт	100кВт	300кВт
Выходной ток	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
Входное напряжение	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
Номинальная температура	2300°C			
Номинальное давление	100KN	200KN	200KN	500KN
Размер образца	Ø30 мм	Ø50 мм	Ø100 мм	Ø200мм
Ход поршня	100 мм	100 мм	100 мм	200 мм
Предельный вакуум	1Па			



Kintek Solution

Штаб-квартира: № 11 Changchun Road, Чжэнчжоу,
Китай

