KINTEK SOLUTION

Электрическая Роторная Печь Каталог

Contact us for more catalogs of Базовые приготовления, Тепловое оборудование, Лабораторные расходные материалы и материалы, Биохимическое оборудование, Low Temperature Freezer, и т. д.

KINTEK SOLUTION

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

>>> О нас

KinTek Group Limited - это организация, ориентированная на технологии, члены команды которой посвящены изучению наиболее эффективных и надежных технологий и инноваций в научно-исследовательском оборудовании, таких областях, как биохимические реакции, исследование новых материалов, термообработка, создание вакуума, охлаждение, а также фармацевтика. и нефтедобывающее оборудование.

Электрическая Вращающаяся Печь Пиролиза Завод Пиролиз Машина Электрический Роторный Кальцинатор

Артикул: KT-RKTF

введение

Электрическая вращающаяся печь - точно управляемая, она идеально подходит для прокаливания и сушки таких материалов, как кобалат лития, редкоземельные металлы и цветные металлы.

Узнать больше

Модель	KT-RKTF60	KT-RKTF80	KT-RKTF100	KT-RKTF120
Диаметр трубки	0.6m	0.8m	1m	1.2m
Длина трубки	7m	9m	10m	12m
Материал трубки	Сплав на основе никеля			
Зоны нагрева	4 независимые зоны нагрева			
Рабочая температура				
Угол поворота барабана	0-3 градуса			
Материал изоляции	Поликристаллическое керамическое волокно			
Регулятор температуры	ПИД-регулятор с сенсорным экраном и ПЛК			
Нагревательный элемент	Карбид кремния (SiC)			
Датчик температуры	Термопара типа Armed K			
Электрическое питание	AC220-440V, 50/60HZ			

Непрерывно Работающая Электронагревательная Пиролизная Печь

Артикул: KT-RFTF

введение

Эффективное прокаливание и сушка сыпучих порошкообразных и кусковых жидких материалов с помощью вращающейся печи с электрическим нагревом. Идеально подходит для обработки материалов для литий-ионных батарей и т.д.

Узнать больше

Модель	Размер печи	Температура	Зоны нагрева	Мощность
KT-RFTF2020	Ф200×2000 мм	950℃	3	30 кВт
KT-RFTF3030	Ф300×3000 мм	950℃	6	54 кВт
KT-RFTF4050	Ф400×5000 мм	950℃	6	96 кВт
KT-RFTF5060	Ф500×6000 мм	950℃	6	168 кВт
KT-RFTF6080	Ф600×8000 мм	950℃	9	234 кВт
KT-RFTF8090	Ф800×9000 мм	950℃	9	342 кВт
KT-RFTF1211	Ф1200×11000	950℃	9	648 кВт

Роторная Печь Для Пиролиза Биомассы

Артикул: RBPF

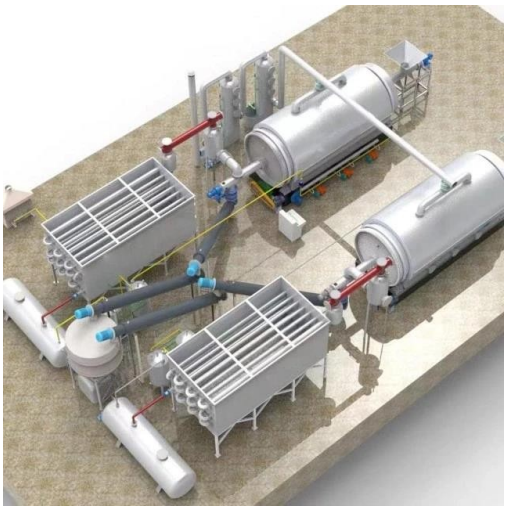
введение

Узнайте о роторных печах для пиролиза биомассы и о том, как они разлагают органические материалы при высоких температурах без доступа кислорода. Используются для производства биотоплива, переработки отходов, химикатов и многого другого.

Узнать больше

Завод По Пиролизу Отработанных Шин

Артикул: KWRE



введение

Пиролизный завод по переработке отработанных шин, производимый нашей компанией, использует новый тип технологии пиролиза, при котором шины нагреваются в условиях полной аноксичности или ограниченного доступа кислорода, в результате чего высокомолекулярные полимеры и органические добавки разлагаются на низкомолекулярные или маломолекулярные соединения, тем самым восстанавливая шинное масло.

Узнать больше

Шаг 1: Загрузка	Поместите отработанные шины в пиролизный топор. Этот процесс может осуществляться с помощью ручной подачи, плоского конвейера, гидравлической подающей машины и других методов подачи. Большинство заводов обычно используют гидравлический питатель для подачи материалов. Благодаря высокой эффективности производства, экономии трудозатрат и безопасности он широко используется на многих заводах. После загрузки закройте загрузочную дверь.
Шаг 2: Нагрев	Для равномерного нагрева реактора можно использовать шинное масло или неконденсируемый газ (избыточный неконденсируемый газ, образующийся в процессе пиролиза ряда других устройств). Когда температура достигает 80°C, выпадает некоторое количество газа (большая часть газа в это время - водяной пар, сжиженная часть - вода, а несжижаемый газ поступает в камеру сгорания через систему циркуляции газа для сжигания). Когда температура достигает 120°C, горючий газ выпадает в осадок и попадает в газораспределительный мешок. Мазут (содержит часть остатка, который может быть использован в качестве топлива для нагрева основной печи) опускается в бак для мазута, а легкое масло автоматически поступает в конденсатор и сжижается. в баки для легкого масла. Таким образом, можно получить тяжелую нефть и легкую нефть (для отопления и обогрева всего проекта).
Этап 3: Очистка неконденсируемого газа	Неконденсируемый газ (компоненты C1-C4), поступающий в масляный бак вместе с маслом, газ, который не может быть сконденсирован, прошел через два защитных водяных уплотнения (одно - резервное и одно - рабочее, роль уплотнения заключается в том, чтобы предотвратить возвращение открытого пламени из камеры сгорания навстречу выхлопным газам и предотвратить обратный поток газа), и возвращается в камеру нагрева в качестве топлива для нагрева печи. Поэтому в начале работы оборудования топливом служит мазут или природный газ. При дальнейшем повышении температуры образующийся неконденсируемый газ может быть использован в качестве топлива.
Этап 4: Очистка от дыма и пыли	Дым и пыль, образующиеся при сгорании топлива, подаются вентилятором с принудительной тягой в общую систему пылеудаления для очистки. Обработанные дым и пыль представляют собой белый водяной пар без черных частиц, затем водяной пар поступает в промышленное очистное устройство Для обеспечения соответствия выбросов дыма и пыли нормам выбросов, требуемым для охраны окружающей среды, проводится стандартная очистка.
Шаг 5: Выгрузка шлака	После выгрузки шлака процесс пиролиза завершается. Необходимые нам стальная проволока и технический углерод находятся в основной печи. В оборудовании используется полностью автоматическая герметичная система выгрузки шлака. Для удаления шлака используются печной шнек, герметизатор выхода шлака и шлакоудалитель. Сажа в основном используется для чернил, пигмента, армирующего вещества, добавки и т.д.
Шаг 6: Стальная проволока	Стальная проволока вытягивается трактором, что экономит рабочую силу и обеспечивает автоматическое производство оборудования. Когда стальная проволока выгружается, она взаимодействует с вентиляцией и оборудованием для удаления пыли, чтобы обеспечить отсутствие пыли.

Модель	Объём хоста	Суточная производительность	Общая рабочая мощность
2600*6000	31,8 куб. м	8 тонн	16 кВт/ч

2600*6600	35 кубических метров	9 тонн	16 кВт/ч
2800*6600	40,6 куб. м	12 тонн	18 кВт/ч
2800*7500	46,2 куб. м	15 тонн	20 кВт/ч

Kintek Solution
Штаб-квартира: № 11 Changchun Road, Чжэнчжоу, Китай

info@kindle-tech.com | https://kindle-tech.com