



KINTEK SOLUTION

Физические Испытания Угля, Кокса И Руды Каталог

Contact us for more catalogs of Базовые приготовления, Тепловое оборудование, Лабораторные расходные материалы и материалы, Биохимическое оборудование, и т. д.

KINTEK SOLUTION

??????? ????????

>>> ? ???

KinTek Group Limited - это организация, ориентированная на технологии, члены команды которой посвящены изучению наиболее эффективных и надежных технологий и инноваций в научно-исследовательском оборудовании, таких областях, как биохимические реакции, исследование новых материалов, термообработка, создание вакуума, охлаждение, а также фармацевтика. и нефтедобывающее оборудование.



Настольный Тестер Прочности Активированного Угля, Барабанная Машина Для Испытания На Истирание

Артикул: KT-JTS



введение

Этот настольный тестер прочности активированного угля, разработанный для точного соответствия стандартам, предоставляет надежные данные о твердости методом истирания в барабане за счет калиброванных столкновений стальных шаров, точного горизонтального вращения барабана и автоматизированных циклов таймера для оптимизации протоколов контроля качества промышленного угля и проверки материалов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества древесного активированного угля	Проведение испытаний на соответствие согласно GB/T 12496.6-1999 для определения индекса твердости гранулированного угля на древесной основе.	Обеспечивает соответствие национальным стандартам качества, подтверждая спецификации перед коммерческой отправкой.
Промышленные фильтрующие материалы для воды	Оценка устойчивости к механическому разрушению угольных фильтров, подвергающихся непрерывной гидравлической обратной промывке и трению жидкости.	Минимизирует истирание частиц и уплотнение слоя, предотвращая засорение фильтров и преждевременную потерю материала.
Очистка газа и рекуперация растворителей	Проверка экструдированного и таблетированного угля на устойчивость к истиранию при воздействии высокоскоростного газового потока.	Предотвращает образование пыли при псевдоожижении слоя, защищая вытяжные вентиляторы, каталитические слои и конденсаторы рекуперации.
Проверка реактивации угля	Оценка структурной целостности отработанного угля до и после термической реактивации во вращающихся печах или многоподовых печах.	Количественно определяет деградацию от теплового стресса, помогая операторам заводов балансировать выход реактивации и прочность материала.
ННОКР угля на основе каменного угля	Проведение сравнительных испытаний на механическую долговечность вариантов угля на основе битуминозного и антрацитового сырья с корректировкой процессов.	Предоставляет сравнительные базовые показатели истирания для выбора связующих агентов, составов экструзии и параметров карбонизации.
Оценка носителей катализатора	Проверка механической прочности подложек из активированного угля, пропитанных драгоценными металлами, перед загрузкой в реактор.	Снижает риск физического разрушения носителя в сосудах для химического синтеза под давлением, защищая выход продукта.
Экологические сорбенты для очистки	Проверка устойчивости к истиранию специализированных сорбентов, используемых для улавливания ртути, десульфуризации дымовых газов и очистки от кислых газов.	Гарантирует, что угольные гранулы сохраняют размерную целостность при постоянном тепловом и гравитационном сдвиге внутри скрубберных башен.

Классификация параметров	Детали спецификации	Допуск / Номинальное значение
Идентификатор оборудования	KT-JTS	Настольный тестер прочности активированного угля
Применимый стандарт	GB/T 12496.6-1999	Методы испытаний древесного активированного угля - Определение прочности
Внутренний диаметр барабана	Внутреннее отверстие камеры	80 ± 2 мм

Классификация параметров	Детали спецификации	Допуск / Номинальное значение
Внутренняя длина барабана	Осевой рабочий пролет	120 ± 10,5 мм
Скорость вращения барабана	Рабочая горизонтальная скорость	50 ± 2 об/мин
Загрузка мелющих тел	Количество шаров из закаленной стали	10 штук
Диаметр мелющих шаров	Сферический прецизионный размер	14,3 ± 0,2 мм
Мощность привода	Специализированный электродвигатель	0,25 кВт
Электрические требования	Входное электропитание	220 В перем. тока, 50 Гц
Длительность рабочего цикла	Автоматизированный предустановленный таймер	5 минут
Сопутствующее контрольное сито	Аналитическая разделительная сетка	Рама диаметром Ф200 мм, размер ячейки 425
Сопутствующий ситовой анализатор	Интерфейс модели GZS-200	Частота вращения: 221 цикл/мин; Частота постукивания: 147 ударов/мин
Аналитическое взвешивающее устройство	Прецизионные лабораторные весы	Макс. 200 г, аналитическая чувствительность 0,1 г
Лабораторный таймер	Ручной эталонный секундомер	Калиброванный таймер для проверки долей секунды
Оборудование для сушки образцов	Сушильный шкаф с постоянной температурой	Модель HW202-1 с принудительной конвекцией

Вертикальный Тестер Механической Прочности Древесного Гранулированного Активированного Угля

Артикул: КТ-ЈТQ



введение

Оцените механическую долговечность и стойкость к истиранию древесного активированного угля с помощью этого стандартизированного вертикального испытательного аппарата, предназначенного для высокоточного анализа ударного воздействия шаров при вращении, строгого соблюдения национальных протоколов качества и надежной работы в лабораторных условиях контроля качества.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство древесного активированного угля	Плановое тестирование партий и проверка контроля качества первичного гранулированного угля после паровой или химической активации.	Подтверждает показатели твердости перед отгрузкой, минимизируя разрушение при транспортировке и процент отказов клиентов.
Муниципальная очистка питьевой воды	Оценка механической прочности первичного и термически регенерированного гранулированного угля, используемого в биологических фильтрационных бассейнах с неподвижным слоем.	Предотвращает уплотнение слоя и чрезмерную потерю напора, вызванную угольной пылью во время циклов обратной промывки.
Промышленное улавливание ЛОС и рекуперация растворителей	Оценка стойкости к истиранию специализированных активированных углей, используемых в колоннах рекуперации паров растворителей и непрерывной газовой адсорбции.	Защищает промышленные вентиляторы и воздуховоды от абразивного воздействия угольной пыли и засорения каналов потока.
Обесцвечивание продуктов питания и напитков	Контроль качества гранулированного угля, используемого в системах очистки сахарных сиропов, органических кислот и пищевых масел.	Обеспечивает стабильность гранулярной матрицы при турбулентном перемешивании жидкости, снижая нагрузку на стадии финишной фильтрации.
Академические и материаловедческие исследования	Сравнительные исследования деградации в зависимости от температуры карбонизации, связующих веществ и параметров активации на механическую стойкость.	Предоставляет высоковоспроизводимые показатели механического износа для корреляции глубины физической активации с твердостью.
Лаборатории контроля качества экологической инженерии	Сторонний аудит соответствия и проверка контрактов на соответствие стандартным спецификациям заказчика и промышленным стандартам.	Предоставляет неоспоримые стандартизированные данные испытаний, строго соответствующие региональным и национальным протоколам.

Параметр спецификации	Деталь / Значение (КТ-ЈТQ)
Обозначение модели	КТ-ЈТQ
Применимые стандарты	GB/T 12496.6-1999 (Методы испытаний древесного активированного угля - Определение прочности)
Скорость вращения барабана	50 ± 2 об/мин
Внутренний диаметр стального цилиндра	80 ± 0,2 мм
Рабочая длина стального цилиндра	120 ± 1,5 мм

Параметр спецификации	Деталь / Значение (KT-JTQ)
Толщина стенки стального цилиндра	3,0 мм
Шероховатость внутренней поверхности цилиндра	Ra 6.3
Конфигурация цилиндра №1	Гладкое внутреннее отверстие (80 мм ID x 120 мм длина)
Конфигурация цилиндра №2	Оснащен двумя симметричными ребрами 180° (10 мм высота x 4 мм ширина x 120 мм длина)
Ударные стальные шары	10 штук, диаметр: 14,3 ± 0,2 мм
Тайминг последовательности испытаний	Предустановленные стандартные 5 мин (регулируемое автоматическое отключение)
Номинальная мощность двигателя	0,55 кВт
Входное электрическое напряжение	380 В (трехфазное)
Совместимость со стандартными аналитическими ситами	Рама Ф200 мм, размер ячейки 425 меш
Соответствующий механический ситовой шейкер (GZS-200)	Частота встряхивания: 221 об/мин; Частота постукивания: 147 об/мин
Необходимые вспомогательные лабораторные весы	Емкость: 200 г, точность/чувствительность: 0,1 г
Необходимый вспомогательный термощкаф	Сушильный шкаф с постоянной температурой HW202-1
Рабочая ориентация	Вертикальное структурное крепление с горизонтальным осевым вращением барабана

Аппарат Для Определения Реакционной Способности Кокса (Cri) И Прочности Кокса После Реакции (Csr)

Артикул: КТ-ЈТВ



ВВЕДЕНИЕ

Этот автоматизированный аппарат, разработанный для стандартных испытаний кокса, объединяет в себе карбид-кремниевый нагрев, газовое регулирование с помощью массовых расходомеров, моторизованную систему перемещения реактора и встроенный барабан для испытаний на истирание, обеспечивая точные и воспроизводимые аналитические показатели CRI и CSR.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Проверка качества доменного кокса	Систематическая квалификация металлургического кускового кокса, подвергаемого термохимической газификации и механическому истиранию в условиях, имитирующих шахтную печь.	Максимизирует проницаемость доменной печи, снижает удельный расход кокса и защищает целостность горна.
Оптимизация шихтовки на коксохимических заводах	Сравнительный анализ индексов CRI и CSR экспериментальных партий кокса, полученных из различных составов угольной шихты и марок угля.	Снижает затраты на закупку сырья за счет возможности включения слабоспекающихся или полумягких углей без ущерба для структурного качества кокса.
Входной контроль коммерческого кокса	Масштабная независимая проверка торгового металлургического топлива на соответствие контрактным спецификациям GB/T 4000-2008.	Исключает споры о качестве с поставщиками благодаря объективным, высокоповторяемым цифровым аналитическим журналам и сертифицированным автоматическим отчетам.
Исследование суперсплавов и огнеупоров	Тестирование кинетики коррозии в горячих газах, порогов деградации и структурной реакционной способности специализированных углеродных блоков, катодных материалов и графитовых элементов.	Предоставляет строгие данные изотермических испытаний при точных концентрациях CO ₂ и высоких термических режимах до 1100°C.
Аудит соответствия металлургическим стандартам	Стандартизированное тестирование для промышленных регулирующих органов, институциональных центров сертификации и национальных лабораторий испытания материалов.	Обеспечивает полное соблюдение процедур государственных и международных стандартов посредством регистрации параметров в реальном времени и неизменяемых цифровых журналов аудита.
Диагностика процессов и анализ отказов	Диагностическое тестирование коксовой мелочи, неожиданных зависаний шихты в печи или нехарактерного образования мелких фракций во время выпусков чугуна.	Быстро определяет, вызваны ли нарушения работы печи химической реакционной способностью (CRI) или физической деградацией (CSR).

Узел системы	Технический параметр	Инженерная спецификация (КТ-ЈТВ)
Соответствие стандартам	Регулирующий стандарт испытаний	GB/T 4000-2008 (Реакционная способность и прочность кокса после реакции)
Термическая система	Конфигурация нагревательного элемента	12x Высокоплотные карбид-кремниевые (SiC) стержни
	Номинальная мощность печи	7 кВт
	Максимальная номинальная температура печи	1450°C

Узел системы	Технический параметр	Инженерная спецификация (КТ-КТВ)
	Равномерная изотермическая зона	≥ 150 мм
	Датчики измерения температуры	Термопара типа N или S (класс 0.5)
	Материал защитного чехла термопары	Суперсплав GH3044 или высокочистый корунд
	Методология контроля температуры	Замкнутая нечеткая ПИД-система (поддержка онлайн-настройки)
	Стандартная точность контроля температуры	$1100^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$
	Стандартный профиль нагрева	От окр. среды до 1100°C со скоростью $15^{\circ}\text{C}/\text{мин}$ (полностью программируемый)
	Длительность изотермической выдержки	2 часа при $1100^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$
Атмосфера и контроль расхода	Прибор измерения расхода	Два независимых высокоточных регулятора массового расхода (MFC)
	Диапазон регулирования азота (N ₂)	0–10 л/мин (плавная регулировка)
	Диапазон регулирования диоксида углерода (CO ₂)	0–10 л/мин (плавная регулировка)
	Точность измерения расхода газа	$\pm 1\%$ от полной шкалы (FS)
	Скорость и метод переключения газа	$\leq 0,1$ с быстрое электромагнитное переключение (авто/ручной)
	Допуск давления пневматической цепи	До 3,0 МПа
	Интегрированная предварительная подготовка газа	Оснащен двумя встроенными химическими колонками для осушки
	Диагностика в реальном времени	Цифровые кривые расхода газа и температуры на интерфейсе ПК
Реакционная камера	Конструкционный материал сосуда	Жаропрочный суперсплав GH3044 (рассчитан до 1400°C)
	Внутренний диаметр и высота реактора	Внутренний диаметр Ф80 мм, общая длина 500 мм
	Механизм загрузки и выгрузки	Моторизованный верхний механический подъемник
Барабан типа I	Размеры и толщина стенок барабана	Внутренний диаметр Ф140 мм, глубина 700 мм, толщина 5–6 мм
	Скорость вращения и цикл	20 об/мин (600 оборотов за 30 мин ± 1 мин)
	Управление работой	Автоматический цифровой счетчик оборотов и автостоп
	Конструкция загрузки/выгрузки	Цельная конструкция (выгрузка без снятия барабана)
	Стандартные вспомогательные сита	Сита с круглыми отверстиями: 23 мм, 25 мм и 10 мм
Автоматизация и безопасность	Стандартная последовательность цикла	Рамп 0– 400°C ; продувка N ₂ 400°C (0,8 л/мин); преднагрев CO ₂ 1050°C ; выдержка 1100°C (10 мин); реакция CO ₂ 1100°C (5 л/мин, 2 ч); автоспуск и продувка N ₂ (2 л/мин); сигнал о готовности к истиранию при 100°C
	Защита качества воздуха в лаборатории	Автоматическое включение вытяжной вентиляции во время теста
	Диагностика неисправностей и защита цепей	Автоотключение при перегреве, сбое термопары, пробое тиристора, нехватке газа или избыточном давлении
	Интеграция с рабочим местом	Промышленная рабочая станция ПК со специализированным ПО и принтером

Механический Грохот Для Просеивания Агломерата И Окатышей После Барабанных Испытаний

Артикул: KT-JTL



Введение

Улучшите контроль качества металлургической продукции с помощью нашего механического грохота, разработанного для классификации агломерата и железорудных окатышей после барабанных испытаний. Оборудование оснащено автоматическим таймером, мощным приводным механизмом и герметичным кожухом для защиты от пыли, а также обеспечивает высокую точность просеивания на стандартизированных ситах.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества агломерата для доменных печей	Механическое просеивание проб агломерата сразу после испытаний на прочность в барабане для определения индекса разрушаемости.	Обеспечивает стабильные, независимые от оператора показатели, необходимые для контроля газопроницаемости шихты.
Испытания окатышей на истирание и прочность	Автоматизированная классификация обожженных и холодносвязанных железорудных окатышей после испытаний на ударно-абразивное воздействие.	Точно отделяет мелочь менее 6,3 мм и 5,0 мм, исключая ошибки при расчете индекса истираемости.
Металлургические исследования и оценка шихты	Оценка новых связующих, смесей флюсов и термических профилей спекания в академических и корпоративных R&D центрах.	Стандартизирует параметры просеивания в длительных сериях испытаний для получения воспроизводимых сравнительных данных.
Инспекция минерального сырья в портах и терминалах	Оценка сопротивления разрушению импортного агломерата и окатышей при перевалке в крупных транспортных узлах.	Обрабатывает большие объемы проб с быстрыми циклами, ускоряя коммерческую проверку качества.
Горно-обогатительные и аналитические лаборатории	Определение гранулометрического состава крупного сырья и агломератов после испытаний на механическое истирание.	Устойчивая приводная система выдерживает абразивные руды без преждевременного износа или деформации рамы.
Аудит сырья на металлургических заводах	Проверка соответствия поставок агломерата от сторонних поставщиков контрактным требованиям по прочности.	Предоставляет объективные и воспроизводимые результаты, упрощающие разрешение споров и квалификацию поставщиков.

Параметр	Детали (Модель: KT-JTL)
Модель оборудования	KT-JTL
Основное применение	Механическое просеивание агломерата и окатышей после барабанных испытаний
Мощность электродвигателя	1,1 кВт
Система привода	Двигатель с редуктором через муфту, кривошипно-шатунный механизм
Тип движения	Механическое возвратно-поступательное качание
Угол колебаний	45°
Стандартная длительность цикла	1,5 минуты на партию (автоматическая остановка)

Параметр	Детали (Модель: KT-JTL)
Метод управления циклом	Встроенное прецизионное электрическое реле времени
Размеры просеивающей поверхности	800 мм (длина) × 500 мм (ширина)
Стандартные размеры ячеек сит	6,3 мм × 6,3 мм (стандарт) или 5,0 мм × 5,0 мм (опционально)
Тип сит	Сменные перфорированные пластины
Конструкция рамы	Сварное шасси из стального уголка повышенной прочности
Защита окружающей среды	Герметичная верхняя крышка для удержания пыли
Система выгрузки материала	Встроенный механический затвор для выгрузки в приемный бункер

Экологичный Барабанный Копровый Кокс-Тестер Для Определения Механической Прочности Metallургического Кокса (Барабан Микума)

Артикул: KT-JTD



введение

Этот экологичный барабанный копровый кокс-тестер, разработанный для измерения прочности metallургического кокса на удар и истираемость, оснащен полностью герметичным пылезащитным кожухом, автоматизированным контролем вращения и усиленной механикой для обеспечения стабильных и безопасных результатов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества на коксохимических заводах	Регулярный мониторинг партий кокса для определения индексов прочности (M40/M25) и истираемости (M10) перед отгрузкой.	Предотвращает поставку некондиционного топлива в доменные печи, обеспечивая тепловую эффективность и стабильность процесса.
Доменное производство и управление шихтой	Оценка структурного разрушения товарного кокса при механическом вращении для оптимизации состава доменной шихты.	Сохраняет газопроницаемость и дренаж расплавленного чугуна в мощных доменных печах за счет исключения накопления коксовой мелочи.
Коммерческая инспекция и metallургическая экспертиза	Независимая инспекция и арбитражный анализ партий кокса в морских портах, на железнодорожных терминалах и таможенных складах.	Предоставляет стандартизированные, проверяемые данные о механической деградации, полностью соответствующие международным спецификациям закупок.
Исследования по смешиванию углей и коксованию	Пилотные испытания кокса, полученного из новых угольных смесей, добавок биоугля или коксовых присадок.	Ускоряет разработку формул за счет количественной оценки прямой корреляции между составом угольной шихты и прочностью конечного кокса.
Испытания огнеупорных и углеродных материалов	Оценка некоксовых углеродных блоков, электродных масс и плотных огнеупорных заполнителей, подвергающихся повторяющимся ударным нагрузкам.	Предоставляет сравнительные данные о распространении трещин и скорости износа поверхности при механическом воздействии.
Модернизация экологических лабораторий	Замена устаревших открытых барабанных тестеров на полностью закрытые системы в современных metallургических исследовательских центрах.	Устраняет выбросы канцерогенной пыли, снижая нагрузку на вентиляцию лаборатории и риски для здоровья персонала.

Параметр спецификации	Стандартный вариант (KT-JTD)	Полугерметичный вариант (KT-JTD-A)	Полностью герметичный эко-вариант (KT-JTD-B)
Номер модели	KT-JTD	KT-JTD-A	KT-JTD-B
Конфигурация корпуса	Открытая рама / Стандарт	Полугерметичный пылезащитный кожух	Полностью закрытый эко-корпус
Стандарт соответствия	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008
Внутренний диаметр барабана	1000 мм	1000 мм	1000 мм
Внутренняя длина барабана	1000 мм	1000 мм	1000 мм
Скорость вращения барабана	25 об/мин	25 об/мин	25 об/мин

Параметр спецификации	Стандартный вариант (КТ-JTD)	Полугерметичный вариант (КТ-JTD-A)	Полностью герметичный эко-вариант (КТ-JTD-B)
Заданное количество оборотов	100 оборотов	100 оборотов	100 оборотов
Заданная длительность цикла	4 мин ± 10 с	4 мин ± 10 с	4 мин ± 10 с
Мощность двигателя	1.5 кВт / 2.2 кВт	1.5 кВт / 2.2 кВт	1.5 кВт / 2.2 кВт
Рабочее напряжение	380 В (трехфазное, 50 Гц)	380 В (трехфазное, 50 Гц)	380 В (трехфазное, 50 Гц)
Геометрия подъемных лопастей	Угловые стальные лопасти	Угловые стальные лопасти	Угловые стальные лопасти
Угол сброса при вращении	> 90° начало свободного падения	> 90° начало свободного падения	> 90° начало свободного падения
Эффективность пылеулавливания	Базовая (вытяжка из помещения)	Средняя (экранирование)	Высокая (полная герметизация)
Совместимость с периферией	Механические и ручные сита	Механические и ручные сита	Механические и ручные сита

Промышленная Машина Для Шлифовки Коксовых Шаров Для Подготовки Металлургических Проб

Артикул: KT-ZQX



введение

Оптимизируйте подготовку металлургических проб с помощью нашей высокоэффективной машины для шлифовки коксовых шаров. Эта долговечная система мощностью 3,3 кВт разработана для придания кускам кокса неправильной формы вида однородных шаров диаметром 23–25 мм, что позволяет максимально увеличить выход годных образцов.

[Узнать больше](#)

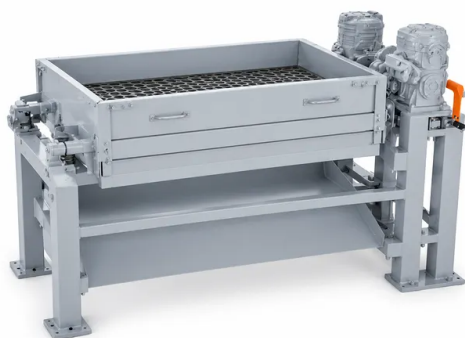
Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка для определения индекса реакционной способности кокса (CRI)	Доработка предварительно измельченных фрагментов кокса до стандартизированных шаров для оценки в условиях реакции с диоксидом углерода при высоких температурах.	Обеспечивает однородную реакционную площадь поверхности всех образцов, исключая отклонения при испытаниях, вызванные геометрией.
Испытания прочности кокса после реакции (CSR)	Производство геометрически точных сферических образцов для последующего механического галтования и оценки устойчивости к деградации.	Гарантирует стабильную плотность укладки и физический контакт в испытательных ретортах для получения воспроизводимых индексов.
Контроль качества доменного кокса	Подготовка ежедневных операционных проб на коксохимических заводах для оценки механической целостности и стабильности кокса от партии к партии.	Значительно увеличивает выход пригодных образцов из первичных дробилок, сокращая время цикла подготовки проб.
Коммерческие испытания и инспекционные анализы	Подготовка высокоточных эталонных шаров для сторонних металлургических инспекционных агентств, сертифицирующих коммерческие партии кокса.	Обеспечивает сертифицированную точность размеров от 23 мм до 25 мм, соответствующую международным контрактным стандартам.
Металлургические исследования и разработки	Шлифовка экспериментальных смесей коксующихся углей и новых составов биококса до однородных сферических геометрий для сравнительных испытаний.	Предоставляет надежные геометрические базовые показатели для изоляции химических и физических переменных в новых углеродных материалах.
Измельчение огнеупорных и углеродных материалов	Вторичная сферическая шлифовка абразивных неметаллических минеральных кусков и углеродных блоков, требующих контролируемых сферических форм частиц.	Демонстрирует широкую гибкость обработки твердых, абразивных углеродистых и минеральных агрегатов.

Параметр	Спецификация	Технические детали
Идентификатор оборудования	KT-ZQX	Промышленный вспомогательный блок для шлифовки коксовых шаров
Масса загрузки	< 5000 г за партию	Камера большой емкости, обрабатывающая до 5 кг кокса за цикл
Размер частиц на входе	≥ 23 мм	Принимает крупные куски кокса неправильной формы после первичного дробления
Размер частиц на выходе	23 мм – 25 мм	Точно откалиброванный сферический выход, соответствующий стандартным протоколам испытаний
Геометрия готового образца	Сферическая	Однородная округлая геометрия без острых угловатых краев
Номинальная мощность двигателя	3,3 кВт	Промышленный двигатель для непрерывной работы с высоким пусковым моментом
Электропитание	AC 380 В / 50 Гц	Трехфазная промышленная лабораторная конфигурация питания

Параметр	Спецификация	Технические детали
Функциональная роль	Вспомогательное повышение выхода	Доработка некондиционных кусков в квалифицированные испытательные шары
Целевой материал	Металлургический кокс и углерод	Твердые, абразивные материалы с высоким содержанием углерода
Режим работы	Пакетное механическое шлифование	Механизм формирования за счет ударного и фрикционного абразивного воздействия

Механическое Встряхивающее Сито Для Кокса После Барабанных Испытаний На Определение Механической Прочности Металлургического И Литейного Кокса

Артикул: KT-JTG



введение

Оптимизируйте контроль качества металлургического кокса с помощью нашего автоматизированного механического сита для кокса после барабанных испытаний. Устройство оснащено усиленным кривошипным приводом с точным таймером и стандартизированными многоярусными ситами для воспроизводимого анализа прочности кокса.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества кокса для доменных печей	Автоматизированная классификация фракций доменного кокса после испытаний по индексам Micum (M40/M10) или Irsid (I20/I10).	Обеспечивает стабильную, независимую от оператора проверку индексов для оптимизации газопроницаемости топлива в доменной печи и эффективности работы.
Испытания литейного кокса на сбрасывание и истираемость	Определение структурной целостности и сопротивления разрушению крупнокускового литейного кокса после механических испытаний в барабане.	Заменяет трудоемкое ручное просеивание тяжелого кускового кокса, сохраняя целостность испытаний благодаря стандартизированному 45-секундному циклам.
Мониторинг производства на коксохимических заводах	Плановое просеивание партий в лабораториях контроля процесса коксования для мониторинга качества карбонизации и механической прочности после тушения.	Быстрое многоярусное разделение минимизирует время обработки проб, позволяя оперативно оптимизировать составы угольных смесей и время коксования.
Сторонние металлургические инспекционные услуги	Высокопроизводительная проверка соответствия контрактным требованиям при коммерческих грузоперевозках, в морских терминалах и независимых испытательных центрах.	Гарантирует строгую межлабораторную повторяемость и соблюдение международных металлургических стандартов в глобальных испытательных сетях.
Исследовательские лаборатории угля и углеродных материалов	Гранулометрические исследования и оценка структурной деградации пилотных партий кокса, биококсовых брикетов и новых углеродных анодов.	Обеспечивает гибкую взаимозаменяемость верхних сит (25 мм или 40 мм) для различных критериев экспериментальных исследований.
Обеспечение качества в производстве ферросплавов и цветной металлургии	Механическая сортировка специального восстановительного углерода и орешкового кокса после имитации физических нагрузок в барабанах.	Повышает пропускную способность проб, исключая воздействие пыли и ручной труд за счет автоматизированного механического разделения партий.

Параметр	Детали спецификации (Модель KT-JTG)
Артикул оборудования	KT-JTG
Основная функция	Механическое встряхивающее просеивание после барабанных испытаний для определения прочности металлургического и литейного кокса
Мощность двигателя	1,5 кВт
Архитектура системы привода	Двигатель с прямым соединением с промышленным редуктором через муфту с эксцентриковым кривошипным механизмом
Угол колебаний	Непрерывная возвратно-поступательная дуга от 40° до 45°

Параметр	Детали спецификации (Модель KT-JTG)
Стандартная длительность цикла просеивания	45 секунд (автоматическое завершение цикла с релейным управлением)
Механизм управления циклом	Встроенное электрическое реле времени с автоматическим отключением
Конфигурация ярусов	Двухъярусная механическая сборка сит с механизмом разгрузочного затвора
Размер отверстий верхнего яруса	40 мм или 25 мм (перфорированная пластина; сменная)
Размер отверстий нижнего яруса	10 мм (перфорированная пластина; настраиваемая по запросу)
Материал сит	Высокопрочная износостойкая конструкционная сталь
Конструкция шасси	Усиленный сварной каркас из угловой стали
Метод выгрузки материала	Ручной рычаг/затвор, подающий материал непосредственно в приемные бункеры
Режим работы	Полуавтоматическая загрузка партий с кнопочным запуском и автоматической остановкой по таймеру

Автоматический Тестер Прочности На Сжатие Железорудных Окатышей

Артикул: KT-JTH



ВВЕДЕНИЕ

Оценивайте сопротивление раздавливанию железорудных окатышей с помощью этого автоматического тестера прочности на сжатие, оснащенного функцией постоянной скорости перемещения плиты, высокоточными тензодатчиками, отслеживанием кривой в реальном времени, автоматической статистикой партий и прямой печатью отчетов об испытаниях.

[Узнать больше](#)

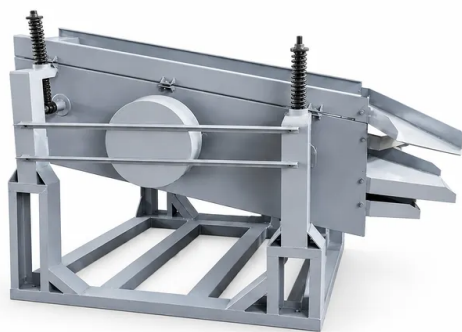
Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества на коммерческих фабриках окатышей	Плановая проверка качества сырых, подогретых и обожженных железорудных окатышей, отобранных непосредственно с линий разгрузки обжиговых машин и вращающихся печей.	Гарантирует, что обожженные коммерческие окатыши соответствуют контрактным порогам прочности, предотвращая катастрофическую деградацию и чрезмерное пылеобразование при транспортировке.
Оптимизация шихты доменной печи	Бенчмаркинг порогов раздавливания металлической шихты перед загрузкой в высокопроизводительные доменные печи, подвергающиеся термическим и механическим нагрузкам при опускании.	Предотвращает преждевременное разрушение окатышей в печи, избегая блокировки газовых каналов и поддерживая оптимальную проницаемость печи и стабильное производство расплавленного металла.
Оценка сырья для прямого восстановления (DRI/HBI)	Оценка прочности на сжатие холодносвязанных или окисленных окатышей, предназначенных в качестве сырья для газовых шахтных печей и процессов восстановления в кипящем слое.	Подтверждает, что окатыши выдерживают сильное статическое давление в шахте без слипания, распада или образования мелких частиц, засоряющих контуры рекуперации колошниковых газов.
Лаборатории исследований агломерации и окомкования	Академические и промышленные исследования и разработки по определению структурного влияния новых связующих, флюсующих добавок, коэффициентов основности и температур обжига на физическую прочность окатышей.	Предоставляет высокоточные, повторяемые данные о разрушении и полные профили деформации, необходимые для разработки экономичной химии окатышей и циклов обжига.
Аудит руды в перевалочных портах и терминалах	Приемочный контроль и независимая проверка партий железорудных окатышей в морских портах, на железнодорожных узлах и металлургических терминалах.	Проверяет, сохранили ли коммерческие партии окатышей физическую целостность после морской перевозки, грубой механической обработки и перевалки конвейером.
Аудит процессов обогащения полезных ископаемых	Механические испытания агломератов концентрата для проверки эффективности тонкости помола, магнитной сепарации и контроля влажности при окомковании.	Выявляет несоответствия в процессах переработки минерального сырья на ранней стадии, позволяя операторам оптимизировать дозировку бентонита и добавление влаги в тарельчатый окомкователь.

Категория	Параметр	Техническая метрика / Детали конструкции
Идентификация оборудования	Модель машины	KT-JTH
Соответствие стандартам	Основной стандарт	GB/T 14210 (Железорудные окатыши - Определение прочности на сжатие)
	Вторичная гармонизация	ISO 4700 (Железорудные окатыши для доменной печи и сырья прямого восстановления)
Требования к образцам	Целевой образец	Окисленные железорудные окатыши, флюсованные окатыши, окатыши прямого восстановления
	Диапазон диаметров	От 10,0 мм до 12,5 мм (поддерживает нестандартные размеры за счет регулируемого хода плиты)

Категория	Параметр	Техническая метрика / Детали конструкции
Скорость и привод	Количество в партии	Стандартный размер партии ≥ 60 отдельных окатышей на группу
	Скорость сжатия	От 10,0 мм/мин до 15,0 мм/мин (регулирование с замкнутым контуром)
	Тип механизма привода	Двойные прецизионные ходовые винты внутри вертикальных колонн
Датчики	Передача мощности	Двигатель с высоким крутящим моментом и редуктор
	Расположение привода	Полностью закрыт в тяжелом литом основании для гашения вибрации
	Датчик нагрузки	Высокоточный тензодатчик силы, установленный под поперечиной
Геометрия и твердость плит	Отслеживание перемещения	Прецизионный фотоэлектрический энкодер на вершине колонны
	Определение контакта	Автоматическое распознавание контакта плиты и триггер порога
	Верхняя плита	Высоколегированная закаленная инструментальная сталь
Управление и вывод	Нижняя плита	Высоколегированная закаленная инструментальная сталь
	Состояние поверхности	Шлифованная и полированная, высокая стойкость к износу и вмятинам
	Архитектура контроллера	Встроенный микропроцессор с многоканальным сбором данных
Безопасность	Интерфейс дисплея	Промышленный высококонтрастный ЖК-дисплей
	Графический мониторинг	Построение кривой «сила-перемещение» в реальном времени
	Статистический расчет	Автоматический расчет среднего арифметического партии
	Документирование	Встроенный термопринтер
	Подключение к ПК	Интерфейс связи для записи кривых и печати
	Защита машины	Концевые выключатели, программная защита от перегрузки
	Цикл автоматизации	Запуск в одно касание, автодетекция разрушения, быстрый возврат

Механический Грохот Для Предварительного Рассева Металлургического Кокса Перед Испытанием В Барабане И Анализа Коксовой Мелочи

Артикул: КТ-JTF



введение

Оптимизируйте контроль качества металлургического кокса с помощью этого механического грохота, предназначенного для точной классификации фракций и выделения коксовой мелочи. Четырехуровневая система разделения исключает ручной труд, снижает ошибки при отборе проб и обеспечивает строгое ежедневное соблюдение стандартов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка к испытаниям в барабане	Рассев проб металлургического кокса на заданные фракции перед испытаниями Micum (M40/M10) или Irsid (I20/I10).	Обеспечивает равномерную загрузку в соответствии со стандартами, предотвращая искажение результатов при анализе механической прочности.
Аудит кокса для доменных печей	Проверка входящих партий кокса на соответствие гранулометрическому составу (обычно 25–80 мм) и выявление негабаритных кусков.	Поддерживает газопроницаемость шахты доменной печи путем удаления кусков неправильного размера, препятствующих оптимальному противоточному восстановлению.
Определение содержания коксовой мелочи	Точное выделение фракции менее 25 мм из валовых партий во время тушения и выгрузки.	Обеспечивает точный учет потерь выхода продукта и предотвращает попадание мелочи в высокотемпературные зоны, защищая тепловой КПД.
Оптимизация грохотов на коксохимическом заводе	Проверка эффективности работы промышленных вибрационных грохотов путем проведения контрольного рассева проб.	Выявляет износ сит, неравномерность подачи или забивание ячеек на производственной линии.
НИОКР в области смешивания углей	Оценка выхода крупного куска и склонности к разрушению при пилотном коксовании альтернативных угольных смесей.	Предоставляет повторяемые данные о гранулометрическом составе для корреляции петрографических свойств угля с реальным выходом кокса.
Коммерческий контроль при отгрузке	Проведение независимой проверки размера частиц в портах, на терминалах и при перевалке.	Предоставляет верифицируемые, контролируемые машиной записи классификации, минимизирующие коммерческие споры.

Параметр	Значение / Конфигурация
Код модели оборудования	КТ-JTF
Конфигурация ярусов	4 уровня (5 выходных фракций)
Размеры ячеек сит	Уровень 1: 80×80 мм; Уровень 2: 60×60 мм; Уровень 3: 40×40 мм; Уровень 4: 25×25 мм
Разделяемые фракции	>80 мм, 60–80 мм, 40–60 мм, 25–40 мм, <25 мм (коксовая мелочь)
Геометрия сит	Стальной лист с квадратными отверстиями (штампованный/сварной)
Угол наклона корпуса	11,5°
Амплитуда вибрации	6–8 мм

Параметр	Значение / Конфигурация
Мощность электродвигателя	0,75 кВт
Механизм передачи	Промышленный клиновой ремень с эксцентриковым маховиком
Конструкция рамы	Усиленный сварной каркас из стального профиля
Материал корпуса грохота	Износостойкая сталь большой толщины
Система виброизоляции	Встроенные механические амортизаторы
Основная функция	Механизированная классификация кокса перед испытанием в барабане и определение мелочи

Микропроцессорный Тестер Прочности На Сжатие Железорудных Окатышей, Машина Для Испытания Окатышей На Сопротивление Раздавливанию

Артикул: КТ-ЈТК



введение

Этот микропроцессорный тестер прочности на сжатие железорудных окатышей, разработанный в соответствии со стандартом ISO 4700, обеспечивает точность измерения нагрузки до 10 кН, высокоточное датчиковое оборудование, анализ деформации в реальном времени и автоматизированную статистику партий для обеспечения строгого контроля качества металлургической продукции в производственных лабораториях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества сырья для доменных печей	Количественная оценка порога разрушения при сжатии обожженных железорудных окатышей перед загрузкой в доменную печь.	Предотвращает разрушение внутри печи, снижая риски каналообразования газа и сохраняя проницаемость слоя печи.
Производство железа прямого восстановления (DRI)	Проверка прочности на холодное раздавливание окатышей, предназначенных для шахтных печей на газовом топливе и реакторов с псевдоожиженным слоем.	Гарантирует, что окатыши выдерживают давление шихты в шахте без преждевременного распада или образования пыли.
Оптимизация фабрик по производству окатышей	Оценка профилей обжига сырых окатышей, дозировки бентонитового связующего и корректировка влажности при агломерации.	Обеспечивает быстрые циклы обратной связи для оптимизации тепловых профилей печи и соотношения добавок сырья.
Исследования прочности при транспортировке и погрузке	Моделирование механических напряжений, возникающих при морских перевозках на большие расстояния, железнодорожных перевалках и разгрузке конвейеров.	Точно прогнозирует образование мелкой фракции, предотвращая коммерческие финансовые штрафы и потерю груза.
Металлургические академические исследования	Изучение новых органических связующих (без бентонита), композитных окатышей и технологий холодного связывания.	Предоставляет высокоточные кривые деформации и количественные данные о пиковой нагрузке для академических публикаций.
Сторонняя сертификация материалов	Проведение независимой, соответствующей стандартам проверки коммерческих партий железорудных окатышей для торговых расчетов.	Предоставляет полностью прослеживаемые сертификаты испытаний, соответствующие ISO 4700, с проверяемыми статистическими записями партий.

Параметр спецификации	Значение / Характеристика
Артикул изделия	КТ-ЈТК
Применимые стандарты испытаний	GB/T 14201-93, ISO 4700-2007
Максимальная грузоподъемность	10 кН (10 000 Н)
Диапазон испытательной силы	от 0 Н до 10 000 Н

Параметр спецификации	Значение / Характеристика
Класс точности испытательной машины	Класс 1 (ошибка индикации в пределах $\pm 1\%$)
Точность измерения силы	$\pm 1\%$ от указанного значения
Точность датчика давления	$\leq 0,05\%$ от полной шкалы (FS)
Диапазон диаметра образца	от 5 мм до 60 мм
Ход траверсы	500 мм
Точность смещения при ходе	$\pm 0,01$ мм
Диапазон скорости испытания	от 1 мм/мин до 100 мм/мин (плавно регулируемая)
Устройство измерения смещения	Фотозлектрический энкодер высокого разрешения, установленный на колонне
Элемент обнаружения силы	Высокоточный тензодатчик, установленный на нижней стороне подвижной траверсы
Архитектура привода	Электродвигатель в паре с редуктором и закрытыми винтами
Архитектура системы управления	Интеллектуальный микроконтроллер на колонне вместе с интерфейсом ПК
Визуализация данных и выходы	Построение кривых на ЖК-дисплее в реальном времени, автоматизированная статистика партий, встроенный микропринтер
Мощность двигателя	0,75 кВт
Источник питания	380 В перем. тока, 50 Гц, 3 фазы

Лабораторная Однокамерная Флотационная Машина, Оборудование Для Обогащения Руд Настольного Типа

Артикул: КТ-ЈТ1



ВВЕДЕНИЕ

Эта высокопроизводительная однокамерная флотационная машина разработана для прецизионного лабораторного разделения минералов и металлургических испытаний. Она обеспечивает исключительную эффективность всасывания воздуха, низкое энергопотребление, автономную циркуляцию пульпы и интуитивно понятный контроль уровня жидкости для точного обогащения цветных и неметаллических руд.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Обогащение цветных металлов	Настольное разделение сульфидных и оксидных руд меди, свинца, цинка, никеля и молибдена.	Позволяет точно определить показатели извлечения, селективность собирателей и оптимальные параметры pH пульпы.
Обогащение черных руд	Обработка и обогащение проб мелких железных, марганцевых и хромовых руд методом селективной флотации.	Максимизирует содержание железа в концентрате при снижении содержания кремнезема и фосфора перед пилотными испытаниями.
Очистка неметаллических минералов	Очистка промышленных неметаллических минералов, включая флюорит, тальк, кварц, барит и полевой шпат.	Обеспечивает четкое разделение между ценными промышленными минералами и пустой породой при контролируемых дозировках реагентов.
Очистка и обесзоливание мелкого угля	Флотационное разделение ультратонкой угольной пульпы для удаления зольных минералов и пиритной серы.	Повышает выход чистого угля, предоставляя точные данные о промывистости и кинетике пены для углеобогажительных фабрик.
Оценка реагентов и кинетики	Тестирование новых собирателей, депрессоров, диспергаторов и пенообразователей при различной плотности пульпы.	Предоставляет масштабируемые и высоковоспроизводимые базовые данные для разработки экономических и эффективных металлургических схем.
Металлургические исследования и масштабирование	Пилотные лабораторные исследования, проводимые университетскими кафедрами, горными институтами и пробирными лабораториями.	Позволяет проводить надежное настольное моделирование, которое напрямую коррелирует с производительностью промышленных флотационных машин.

Идентификатор модели	Объем флотационной камеры (л)	Диаметр импеллера (мм)	Скорость вращения импеллера (об/мин)	Скорость скребка (об/мин)	Размер зерна питания (мм)
КТ-ЈТ1-0.5	0.5	Ø 45	2590 / 2340 / 2130	30	-0.2 (< 0.2 мм)
КТ-ЈТ1-0.75	0.75	Ø 45	2590 / 2340 / 2130	30	-0.2 (< 0.2 мм)
КТ-ЈТ1-1	1.0	Ø 55	2100 / 1900 / 1700	30	-0.2 (< 0.2 мм)
КТ-ЈТ1-1.5	1.5	Ø 50	1910 / 1750 / 1590	30	-0.2 (< 0.2 мм)
КТ-ЈТ1-3	3.0	Ø 60	1890 / 1708 / 1544	30	-0.2 (< 0.2 мм)
КТ-ЈТ1-8	8.0	Ø 70	1400	30	-0.2 (< 0.2 мм)

Тестер Прочности На Сжатие Гранулированного Активированного Угля Для Десульфуризации И Денитрификации

Артикул: КТ-ЈТУ



введение

Оцените механическую стойкость гранулированного активированного угля на основе каменного угля с помощью нашего высокоточного прибора для испытания на прочность при сжатии, созданного в соответствии со стандартами GB/T 30202.3. Диапазон усилий 0–10 кН, разрешение 0,1 Н, защита от перегрузок и автоматизированные системы электрического управления для жестких требований промышленного контроля качества.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества угля для десульфуризации и денитрификации	Тестирование гранул дробленого активированного угля, предназначенных для башен очистки дымовых газов на угольных электростанциях и сталелитейных заводах.	Гарантирует, что угольные гранулы выдерживают механическое уплотнение и псевдооживление, не рассыпаясь в мелкую пыль.
Углекислотное производство	Оценка структурной целостности экструдированных и сферических активированных углей на основе каменного угля от партии к партии в процессе производства.	Обеспечивает обратную связь по качеству в реальном времени для оптимизации давления экструзии, содержания связующего и температуры активации.
Лаборатории топлива и выбросов ТЭС	Контроль качества поступающих адсорбентов для десульфуризации перед загрузкой в реакторы с неподвижным или движущимся слоем.	Предотвращает эксплуатационные засоры и скачки падения давления, вызванные деградацией низкопрочных адсорбентов.
НИОКР катализаторов и адсорбентов	Исследование новых пропитанных углей, углеродных молекулярных сит и адсорбентов для улавливания тяжелых металлов.	Предоставляет точные кривые «сила-деформация» для сравнения механических улучшений в экспериментальных составах.
Стороннее тестирование материалов	Выполнение стандартизированных испытаний на соответствие и разрешение споров для коммерческих поставщиков и потребителей угля.	Предоставляет полностью отслеживаемые, соответствующие стандартам данные испытаний, подходящие для официальных сертификатов и отчетов об аудите.
Рекуперация растворителей и очистка газов	Тестирование сверхпрочных гранулированных активированных углей, используемых в высокопоточных сосудах для рекуперации паров органических растворителей.	Гарантирует длительный срок службы при циклической тепловой нагрузке и давлении в сложных газозофазных операциях.

Параметр	Техническая спецификация (Модель: КТ-ЈТУ)	Стандарт и эксплуатационные детали
Идентификация продукта	КТ-ЈТУ	Тестер прочности на сжатие гранулированного активированного угля
Соответствие стандартам	GB/T 30202.3-2013	Метод испытания гранулированного активированного угля на основе каменного угля для десульфуризации и денитрификации (прочность на сжатие)

Параметр	Техническая спецификация (Модель: КТ-КТУ)	Стандарт и эксплуатационные детали
Диапазон измерения силы	0 – 10 кН	Широкий динамический диапазон для гранулированных, экструдированных и таблетированных образцов угля
Точность измерения	±1%	Точность во всем диапазоне обеспечивается калиброванной цифровой обработкой тензодатчика
Разрешение по силе	0,1 Н	Высокое разрешение для точного определения начального разрушения и нагрузки текучести
Диапазон скорости испытания	0 – 500 мм/мин	Полностью регулируемое бесступенчатое управление скоростью для универсальных режимов испытаний
Разрешение по перемещению	0,01 мм	Точность линейного перемещения для точного измерения деформации
Входное напряжение	220 В переменного тока	Требование к стандартному однофазному электропитанию
Частота напряжения	50 Гц	Совместимость с универсальной промышленной частотой сети
Комплектность системы	Полностью соответствует	Интегрированная полная система, включая нагрузочную раму, привод и электрическое управление
Защита безопасности	Автоматическая защита от перегрузки	Аппаратная и программная защита от превышения нагрузки для безопасности датчика

Двухпечная Полностью Автоматическая Установка Для Определения Индекса Реакционной Способности Кокса (C_{ri}) И Прочности Кокса После Реакции (C_{sr})

Артикул: КТ-ЈТА



введение

Эта двухпечная полностью автоматическая установка, разработанная для высокопроизводительных металлургических лабораторий, обеспечивает точное определение CRI и CSR благодаря независимому многозонному терморегулированию, автоматизированной механической выгрузке, дублированной системе переключения газов и встроенному барабану для испытаний на истираемость в соответствии со стандартами ISO 18894.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества на сталелитейных заводах	Непрерывная оценка металлургического кокса, предназначенного для крупномасштабных доменных печей.	Предотвращает снижение газопроницаемости доменной печи за счет проверки соответствия CRI и CSR строгим стандартам горячей прочности перед загрузкой.
Коммерческое смешивание коксующегося угля	Эмпирическая оценка рецептов смесей коксующегося угля, связующих из каменноугольного пека и модифицированных углеродных добавок.	Позволяет инженерам оптимизировать рецепты смесей, минимизируя затраты на закупку сырья при сохранении обязательного качества кокса.
Сертификация коксохимических заводов	Приемо-сдаточные испытания партий и подготовка сертификатов анализа (COA) для производителей кокса, поставляющих продукцию на внутренний и экспортный рынки.	Обеспечивает быстрое и готовое к аудиту соответствие международным коммерческим стандартам GB/T 4000-2017 и BS ISO 18894:2006.
НИОКР в области углерода и огнеупоров	Исследование кинетики термической газификации и высокотемпературной деградации синтетических углеродов и графита.	Обеспечивает высокую воспроизводимость температурного профилирования в независимых трехзонных камерах с точной телеметрией расхода газа в реальном времени.
Независимые испытательные лаборатории	Высокообъемные контрактные испытания твердого минерального топлива, литейного кокса и специальных углеродных восстановителей.	Максимизирует пропускную способность образцов за счет автономной параллельной обработки в двух печах и автоматизированной работы без участия оператора.

Подсистема	Описание параметра	Техническая спецификация (КТ-ЈТА)
Обозначение модели	Базовый номер изделия	КТ-ЈТА
Конфигурация печи	Архитектура работы	Двухпечная конструкция; автономная работа одной печи или одновременная работа двух
Технология нагрева	Структура нагрева проволокой сопротивления	Встроенная футеровка печи; сбалансированное трехфазное питание
Срок службы камеры	Эксплуатационная долговечность	Более 2000 циклов термических испытаний
Температурный диапазон	Максимальная рабочая температура	1250°C

Подсистема	Описание параметра	Техническая спецификация (КТ-ЈТА)
Термическая однородность	Зона постоянной температуры (изотермическая)	> 300 мм (превышает GB/T 4000 >150 мм; соответствует BS ISO 18894:2006)
Точность терморегулирования	Точность поддержания установившегося режима	1100°C ± 3°C по трем независимым зонам нагрева
Спецификация термопары	Чувствительный элемент	Трехточечная термопара S-типа, промышленный стандарт класса II
Защитный чехол термопары	Материал защитного чехла	Высокоочищенный корунд
Программа нагрева	Стандартный профиль	От комнатной до 1100°C со скоростью 15°C/мин; изотермическая выдержка при 1100°C в течение 2 часов
Регулирование атмосферы	Механизм контроля расхода	Два цифровых контроллера массового расхода (MFC) с 2 встроенными трубками осушки
Диапазон расхода газа	Регулируемый диапазон (N2 и CO2)	От 0 до 10 л/мин, непрерывное регулирование на канал
Точность расхода газа	Точность измерения и подачи	±1,5% от полной шкалы (F.S.)
Резервирование подачи газа	Схема коллектора баллонов	Двухлинейная установка (1 активная, 1 резервная) для N2 и CO2 (всего 4 баллона)
Время переключения газа	Автоматическое переключение	< 10 секунд при падении давления, со звуковым сигналом
Опция очистки газа	Дополнительный вторичный очиститель	Повышает чистоту стандартного промышленного N2 и CO2 до ~99%
Реакторный сосуд	Материал изготовления	Высокотемпературный никелевый суперсплав GH3044
Размеры реактора	Внутренняя геометрия	Внутренний диаметр Ф80 мм × длина 580 мм
Механизм перемещения	Загрузка / выгрузка реактора	Нижний механический манипулятор на высокоточной шарико-винтовой передаче
Автономная работа	Извлечение после реакции	Автоматическое извлечение из печи по завершении цикла; сигнал охлаждения при 100°C
Механический барабан	Конструкция барабана I-типа	Встроенный дизайн; загрузка и выгрузка без снятия барабана
Геометрия барабана	Размеры и толщина стенки	Ф140 мм × 700 мм; толщина стенки 5-6 мм
Скорость и обороты барабана	Скорость вращения и количество циклов	20 ± 0,5 об/мин; автоматическая остановка и подсчет на 600 оборотах
Стандартные сита	Набор сит с круглыми отверстиями	Контрольные сита с круглыми отверстиями Ф23 мм, Ф25 мм и Ф10 мм (стандартная конфигурация)
Опциональные сита	Набор сит с квадратными отверстиями (ISO)	Сита с квадратными отверстиями 19 мм, 22,4 мм и 10 мм (соответствие ISO)
Безопасность и вентиляция	Система управления выхлопом	Автоматический запуск вентиляции; термическое дожигание отходящих газов перед выбросом
Защита системы	Аппаратные блокировки и отказоустойчивость	Двухсистемная защита от пробоя SCR, сбоя контроллера, перегрева, избыточного давления
Программный интерфейс	Связь с ПК и аналитика	Регистрация кривых температуры в 3 зонах и расхода газа в реальном времени; восстановление данных и печать отчетов
Электропитание	Требования к питанию	АС 380В, трехфазное; 7,5 кВт (одна печь) / 15,0 кВт (две печи)
Внешние размеры	Габариты системы	1400 мм (Ш) × 900 мм (Г) × 2000 мм (В)
Масса оборудования	Вес нетто	300 кг

Угольный Вращающийся Барабан Для Испытания На Шламообразование, Тестер Индекса Шламистости Угля

Артикул: KT-JT2



введение

Разработанный для промышленных углеобогащительных фабрик и контрольных лабораторий, этот вращающийся барабан для испытания на шламообразование точно измеряет показатели шламистости угля в соответствии со стандартами GB/T 26918. Оснащен барабаном объемом 200 л, цифровым таймером и надежным редукторным приводом.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Оптимизация контуров углеобогащительных фабрик	Оценка кинетики ошламования рядового угля перед подачей в тяжелосредные циклоны или спиральные сепараторы.	Минимизирует непредвиденное накопление шлама в оборотной воде и повышает эффективность регенерации среды.
Коммерческая инспекция товаров	Проводится сторонними испытательными агентствами и таможенными органами для сертификации экспортных и внутренних марок прочности угля.	Предоставляет стандартизированные, юридически обоснованные показатели шламистости в соответствии с GB/T 26918.
Геотехническая разведка месторождений	Испытание керновых и валовых проб для оценки вторичного ошламования угольных пластов в различных стратиграфических условиях.	Обеспечивает точное металлургическое прогнозирование и помогает в выборе размеров фильтр-прессов для хвостов и сгустителей.
Устранение неполадок в контурах шлама	Оценка партий угля с высоким содержанием глины при возникновении проблем со сгущением, отстаиванием и обезвоживанием на ленточных прессах.	Выявляет первопричины разрушения рядового угля в сравнении с недостатками химической флокуляции в водном контуре.
Академические исследования переработки минералов	Содействие эмпирическим исследованиям механизмов разрушения частиц угля, дисперсии глины и динамики истирания в водной среде.	Обеспечивает воспроизводимые условия кинетических испытаний с точным контролем продолжительности вращения и скорости.
Сравнительные исследования антрацита и бурого угля	Сравнение порогов разрушения и различий в образовании мелких частиц для углей разной степени метаморфизма.	Предоставляет эмпирические данные для смешивания рядовых углей с целью предотвращения забивания фильтровальных тканей и загрязнения шлама.

Параметр	Спецификация KT-JT2
Артикул оборудования	KT-JT2
Стандарт соответствия	GB/T 26918-2011 (Метод испытания на шламообразование во вращающемся барабане для углеобогащительных фабрик)
Внутренний объем барабана	200 л
Эффективная высота / длина барабана	1000 ± 2 мм
Скорость вращения барабана	20 об/мин
Вес пробы на одну загрузку	25 кг
Модель двигателя привода	Y2-112M-6
Номинальная мощность двигателя	2,2 кВт

Параметр	Спецификация KT-JT2
Номинальная скорость двигателя	960 об/мин
Модель редуктора	WD120
Передаточное число редуктора	1:47
Диапазон настройки таймера цикла	0 – 99 мин (свободная регулировка / цифровой обратный отсчет)
Электропитание	380 В / 50 Гц, 3 фазы
Конструктивный состав	Опорная рама, вращающийся барабан, редукторный привод, механизм разгрузки, блок цифрового управления
Конфигурация подшипников	Двойные усиленные опорные подшипниковые узлы с валами большого сечения
Целевые материалы	Каменный уголь, антрацит, бурый уголь, рядовой промытый уголь и сопутствующие углеродистые породы

Машина Для Дробления Кокса И Изготовления Шариков Для Подготовки Металлургических Проб

Артикул: KT-ZQJ



Введение

Эта современная машина для дробления кокса и изготовления шариков, разработанная для металлургических испытаний, автоматизирует процесс грубого формования образцов, превращая кусковой материал размером менее 100 мм в однородные многогранные заготовки, при этом максимизируя выход годного продукта и снижая трудозатраты на подготовку проб.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка проб для определения CRI / CSR	Первичное механизированное приведение металлургического кокса к размеру многогранных заготовок для стандартизированных испытаний по ISO и ASTM.	Обеспечивает повторяемость геометрии образцов, исключая человеческий фактор и повреждения при ручной рубке.
Лаборатории контроля качества сталелитейных заводов	Ежедневный входной контроль поставок доменного кокса для проверки свойств горячей прочности и степени структурной деградации.	Быстрая обработка проб сокращает время подготовки более чем на 60%, ускоряя принятие решений по партии.
Технологический контроль на коксохимических заводах	Поточный мониторинг параметров коксования, однородности карбонизации и эффективности состава шихты.	Максимизирует извлечение образцов из небольших производственных кернов с минимальным образованием мелочи.
Коммерческие инспекционные и сертификационные испытания	Независимые аналитические испытания партий экспортного и импортного металлургического кокса в терминалах.	Обеспечивает строгое соответствие международным стандартам механической подготовки, исключая споры по результатам испытаний.
Научно-исследовательские институты угля и углерода	Оценка смесей для пилотных коксовых печей, биоккоксовых композитов и альтернатив коксу.	Позволяет точно подготовить образцы из ограниченных партий испытательных печей без расхода ценного исследовательского материала.
Оценка структуры литейного кокса	Предварительное формование тяжелых, плотных образцов литейного кокса для высокотемпературных испытаний на сжатие и абразивный износ.	Преодолевает экстремальную твердость кокса за счет механической резки с высоким крутящим моментом 5,5 кВт без деформации инструмента.

Параметр	Спецификация (KT-ZQJ)
Номер модели продукта	KT-ZQJ
Принцип обработки	Механическая резка и прецизионное измельчение
Максимальный размер исходного зерна	< 100 мм
Размер выходного зерна	≥ 23 мм
Целевая геометрия на выходе	Правильный квадратный многогранник (предсферическая заготовка)
Коэффициент выхода образцов	Высокоэффективный механизированный выход
Роль в рабочем процессе системы	Машина первичного формования (Этап 1 в 3-машинной интегрированной системе)

Параметр	Спецификация (КТ-ZQJ)
Номинальная мощность двигателя	5,5 кВт
Требования к электропитанию	Переменный ток 380 В ± 10% / 50 Гц, трехфазный
Класс защиты двигателя	Промышленный IP54 (защита от пыли и брызг)
Защита от перегрузки	Встроенный термоманитный выключатель и монитор фаз
Конструктивная рама	Усиленная конструкционная сталь повышенной прочности
Состав режущего инструмента	Абразивостойкий закаленный легированный инструмент

Барабанная Испытательная Машина Для Агломерата И Окатышей, Оборудование Для Испытания Рудного Агломерата На Истираемость

Артикул: КТ-ЈТМ



введение

Эта барабанная испытательная машина для агломерата и окатышей, разработанная в соответствии со стандартами YB/T 5166, точно оценивает показатели истираемости и прочности. Благодаря надежным зубчатым приводам, автоматическому подсчету оборотов и встроенным просеивающим устройствам, она обеспечивает воспроизводимые результаты для строгих условий контроля качества в металлургии.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества доменной печи	Оценивает механическую прочность партий агломерата и окатышей перед загрузкой в печь.	Предотвращает потерю газопроницаемости шахты доменной печи за счет выявления слабых агломератов до того, как они создадут избыточную мелочь.
Настройка процесса агломерации	Постоянно отслеживает индекс прочности и истираемости для оценки соотношения топливной смеси, высоты слоя и настроек зажигания.	Обеспечивает оперативную эмпирическую обратную связь для оптимизации тепловых профилей агломерационной печи и основности сырьевой смеси.
Проверка качества на фабриках окатышей	Оценивает устойчивость к холодному раздавливанию и деградации при транспортировке сырых и обожженных железорудных окатышей.	Гарантирует, что связующие вещества и температура обжига обеспечивают механическую твердость, необходимую для массовой дистрибуции.
Коммерческая металлургическая инспекция	Служит сторонним аналитическим и инспекционным лабораториям, проводящим приемочные испытания партий руды.	Предоставляет методологию испытаний, соответствующую аудиторским требованиям, коммерческим спецификациям и контрактам на торговлю сырьевыми товарами.
Пирометаллургические исследования	Позволяет университетским и институциональным исследовательским центрам измерять механические свойства альтернативных флюсованных руд и низкоуглеродистых агломератов.	Дает высокоточные сравнительные данные об экспериментальных связующих, агломератах, восстановленных водородом, и железорудных шихтах с добавлением биоугля.
Обработка насыпных грузов в портах	Оценивает риски деградации агрегатов при прохождении через пересыпные лотки, стакеры-реклаймеры и судопогрузочные конвейеры.	Устанавливает реалистичные пределы обработки и допуски на деградацию для морских и железнодорожных транспортных сетей.

Подсистема	Параметр	Спецификация (стандарт КТ-ЈТМ)	Спецификация (экологическая КТ-ЈТМ-Е)
Общие	Стандарт соответствия	YB/T 5166-1993(2005)	YB/T 5166-1993(2005)
	Тип корпуса	Открытое усиленное шасси	Герметичный кожух для удержания пыли
Барабан	Внутренний диаметр	1000 мм	1000 мм
	Внутренняя длина	500 мм	500 мм
	Скорость вращения	25 об/мин	25 об/мин

Подсистема	Параметр	Спецификация (стандарт КТ-ЖТМ)	Спецификация (экологическая КТ-ЖТМ-Е)
	Заданное количество оборотов	200 оборотов	200 оборотов
	Мощность двигателя барабана	1,5 кВт	1,5 кВт
	Электропитание	380В / 50Гц, 3 фазы	380В / 50Гц, 3 фазы
	Счетчик оборотов	Цифровой дисплей STS-3	Цифровой дисплей STS-3
Грохот перед барабаном	Площадь поверхности деки	1600 × 500 мм	1600 × 500 мм
	Количество слоев	2 слоя	2 слоя
	Отверстия первичного сита	40 × 40 мм, 25 × 25 мм	40 × 40 мм, 25 × 25 мм
	Отверстия вторичного сита	16 × 16 мм, 10 × 10 мм	16 × 16 мм, 10 × 10 мм
	Угол наклона деки	10° – 11,5°	10° – 11,5°
	Амплитуда вибрации	6 – 8 мм	6 – 8 мм
	Мощность двигателя грохота	2,2 кВт	2,2 кВт
Сито после барабана	Площадь поверхности деки	800 × 500 мм	800 × 500 мм
	Угол поворота	45°	45°
	Стандартный цикл просеивания	1,5 мин на партию	1,5 мин на партию
	Размеры сита	800 × 500 мм	800 × 500 мм
	Размеры отверстий сита	6,3 × 6,3 мм (или 5,0 × 5,0 мм)	6,3 × 6,3 мм (или 5,0 × 5,0 мм)
	Мощность двигателя сита	1,1 кВт	1,1 кВт

Автоматизированная Система Подготовки Коксовых Шаров Для Металлургических Испытаний И Анализа Термической Реакционной Способности

Артикул: KT-ZQT



введение

Оптимизируйте подготовку металлургических образцов с помощью этой автоматизированной системы подготовки коксовых шаров, оснащенной встроенными функциями резки, шлифования и пылеудаления, для получения однородных сферических образцов диаметром от 23 до 25 мм для высокоповторяемых испытаний на термическую реакционную способность и прочность.

[Узнать больше](#)

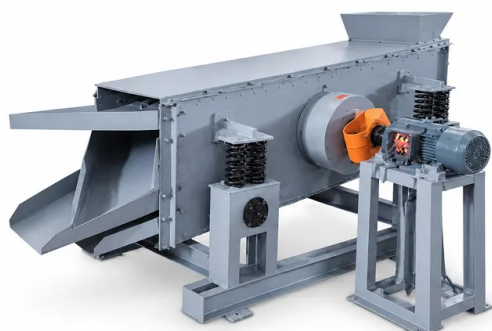
Применение	Описание	Ключевое преимущество
Испытание индекса реакционной способности кокса (CRI)	Подготовка стандартизированных сферических образцов кокса для оценки высокотемпературной реакционной способности газификации в среде диоксида углерода.	Устраняет геометрическую вариативность для выделения истинной кинетики химической реакционной способности без аномалий краевого эффекта.
Оценка прочности кокса после реакции (CSR)	Изготовление однородных сферических зарядов для последующих испытаний на механическую галтовку и устойчивость к истиранию после реакции.	Гарантирует идентичную начальную геометрию, обеспечивая надежную корреляцию с профилями деградации в доменной печи.
Бенчмаркинг качества сырья для доменных печей	Рутинный скрининг и проверка поставляемых партий металлургического кокса на металлургических предприятиях.	Ускоряет время обработки образцов, обеспечивая репрезентативный многоточечный отбор проб качества из массовых поставок.
Оптимизация смешивания металлургических углей	Оценка горячей прочности и структурной целостности коксов, полученных из экспериментальных смесей углей в опытных печах.	Экономит дефицитный кокс из опытных печей за счет высокоэффективной обработки образцов из небольших партий.
Академические и пирометаллургические исследования	Создание идентичных сферических углеродных тел для моделирования кинетических скоростей, оптической микроскопии и изучения газо-твердофазных реакций.	Предоставляет изотропные, геометрически однородные испытательные тела, точно соответствующие математическим моделям диффузионных границ.
Сторонние лаборатории контроля качества	Высокопроизводительная коммерческая подготовка образцов для сертифицированной отчетности и межлабораторной валидации.	Исключает человеческий фактор при формовке образцов, обеспечивая доказательную и устойчивую к аудиту межлабораторную воспроизводимость.

Компонент системы	Параметр	Спецификация KT-ZQT
Комплексная система	Конфигурация системы	Интегрированный блок дробления-формовки-грохочения, шаровая мельница, пылеуловитель
Комплексная система	Целевая геометрия образца	Истинно сферический образец (без острых краев)
Комплексная система	Размер выходного образца	23 мм – 25 мм
Комплексная система	Рабочее напряжение / частота	АС 380В ±10%, 50 Гц, 3 фазы
Блок дробления и формовки	Предел размера частиц сырья	< 100 мм

Компонент системы	Параметр	Спецификация KT-ZQT
Блок дробления и формовки	Фракция на выходе	≥ 23 мм (многогранные заготовки)
Блок дробления и формовки	Мощность приводного двигателя	5,5 кВт
Блок дробления и формовки	Принцип работы	Механическая резка, ударная формовка, встроенный классификационный грохот
Блок шарового шлифования	Максимальная масса загрузки партии	< 5000 г
Блок шарового шлифования	Размер промежуточных частиц	≥ 23 мм
Блок шарового шлифования	Морфология после шлифования	Сферическая (23 мм – 25 мм)
Блок шарового шлифования	Мощность приводного двигателя	3,3 кВт
Блок шарового шлифования	Принцип чистовой камеры	Многоосевая галтовка и периферийное шлифование кромок
Экологическая система	Совместимость с пылеудалением	Интегрированные фланцы и воздуховоды промышленной системы пылеудаления

Многоярусный Механический Вибрационный Грохот Для Классификации Агломерата И Окатышей Железной Руды

Артикул: КТ-ЈТО



введение

Этот многоярусный механический вибрационный грохот, разработанный для промышленных испытаний, обеспечивает автоматизированную классификацию агломерата и окатышей железной руды по размеру. Благодаря усиленным демпфирующим пружинам, многоярусной конструкции и программируемым таймерам, он повышает производительность и воспроизводимость результатов в металлургических лабораториях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка к испытанию на прочность в барабане (ISO / GB/T)	Предварительная классификация агломерата на стандартные фракции (+40 мм, 25-40 мм, 16-25 мм, 10-16 мм, -10 мм) перед испытанием в барабане.	Заменяет нестабильное ручное просеивание на воспроизводимые фракции, требуемые стандартами ISO 3271 и GB/T 24531.
Определение прочности холодных окатышей	Выделение однородных групп окатышей (в заданных диапазонах размеров) из производственных линий.	Обеспечивает точность размера частиц, исключая вариации диаметра, влияющие на статистическую достоверность испытаний на сжатие.
Контроль качества шихты доменной печи	Непрерывная проверка железа прямого восстановления (DRI), кусковой руды и агломерата, подаваемых в бункеры печи.	Снижает риск ухудшения газопроницаемости доменной печи за счет быстрого обнаружения и количественной оценки нежелательной мелочи.
Металлургические исследования и пилотные установки	Лабораторное фракционирование новых рецептов агломерации, добавок флюсов и связующих, подвергаемых термическим и физическим нагрузкам.	Обеспечивает быстрое фракционирование с настраиваемым временем работы для установления базовых индексов деградации опытных смесей.
Аудит процессов на горно-обогатительных комбинатах	Проверка работы промышленных вибрационных грохотов, вторичных дробилок и разгрузочных потоков агломерационных машин.	Выявляет износ сеток грохотов или обход дробилок с помощью быстрого и высокоповторяемого контрольного просеивания.
Испытания огнеупоров и минеральных заполнителей	Классификация плотных огнеупорных материалов, ферросплавов, бокситов и шлаков, требующих интенсивного просеивания.	Мощный механический привод и надежная пружинная подвеска легко обрабатывают плотные минеральные пробы с острыми краями.

Параметр	Спецификация (Вариант КТ-ЈТО-2D)	Спецификация (Вариант КТ-ЈТО-4D)
Артикул изделия	КТ-ЈТО-2D	КТ-ЈТО-4D
Регулирующий стандарт	GB/T 24531-2009	GB/T 24531-2009
Количество ярусов сит	2 яруса	4 яруса
Стандартные размеры ячеек	40×40 мм, 25×25 мм (или по заказу)	40×40 мм, 25×25 мм, 16×16 мм, 10×10 мм

Параметр	Спецификация (Вариант КТ-ЈТО-2D)	Спецификация (Вариант КТ-ЈТО-4D)
Размеры деки (Д × Ш)	1600 мм × 500 мм	1600 мм × 500 мм
Эффективная площадь на ярус	0,8 м²	0,8 м² (всего 3,2 м²)
Угол наклона деки	10° – 11,5°	10° – 11,5°
Амплитуда вибрации (ход)	6 – 8 мм	6 – 8 мм
Частота возбуждения	960 ходов/мин (вибраций/мин)	960 ходов/мин (вибраций/мин)
Мощность двигателя	2,2 кВт	2,2 кВт
Напряжение питания	380 В, 3 фазы, 50/60 Гц	380 В, 3 фазы, 50/60 Гц
Управление таймером	Полностью автоматическое, цифровое	Полностью автоматическое, цифровое
Основные компоненты	Основание, рама, корпус грохота, сита, кронштейны пружин, демпфирующие пружины, загрузочная воронка, двигатель, трансмиссия	Основание, рама, корпус грохота, сита, кронштейны пружин, демпфирующие пружины, загрузочная воронка, двигатель, трансмиссия

Вертикальный Тестер Механической Прочности Активированного Угля Из Скорлупы Ореха

Артикул: KT-JTR



Введение

Разработанный для точного контроля качества носителей катализаторов и адсорбентов, этот вертикальный тестер механической прочности обеспечивает стандартизированный анализ истираемости при вращении, точные ударные испытания стальными шарами и надежное определение барабанного индекса в соответствии с протоколами испытаний GB/T 13803.5.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Носители катализатора винилацетата	Оценивает структурную выживаемость носителей из скорлупы ореха, подвергающихся воздействию высоких скоростей газа в реакторах синтеза.	Предотвращает износ слоя в реакторе, образование каналов и преждевременное пыление катализатора.
Подложки для катализаторов из драгоценных металлов	Оценивает прочность гранулированного носителя перед пропиткой дорогостоящими катализаторами из платины, палладия или рутения.	Исключает дорогостоящие потери катализатора из драгметаллов, вызванные разрушением носителя при засыпке слоя.
Промышленная рекуперация растворителей (ЛОС)	Анализирует уголь из скорлупы кокоса и фруктовых косточек, используемый в установках рекуперации паров растворителей с псевдооживленным и неподвижным слоем.	Минимизирует образование мелочи и снижает засорение последующих фильтров во время циклов непрерывной регенерации.
Добыча золота (процессы CIP/CIL)	Измеряет устойчивость к истиранию твердых углей из скорлупы ореха, подвергающихся сильному механическому перемешиванию в минеральных пульпах.	Снижает потери растворимого золота за счет предотвращения отделения микрочастиц угля при переработке пульпы.
Слои глубокой фильтрации питьевой воды	Тестирует гранулированный активированный уголь перед использованием в глубоких муниципальных и промышленных фильтрационных колоннах.	Гарантирует длительный срок службы при высоком давлении обратной промывки без разрушения частиц.
Среды для очистки сверхчистых газов	Проверяет физическую твердость высокоэффективных адсорбентов, предназначенных для электронной и специальной газовой фильтрации.	Предотвращает загрязнение частицами чувствительных последующих процессов производства полупроводников.
Контроль качества производства углерода	Служит аппаратом для приемочных испытаний партий активированного угля на производственных печах и установках активации.	Обеспечивает строгую коммерческую классификацию и стандартизированную отчетность о соответствии для коммерческой дистрибуции.

Параметр спецификации	Значение / Размер KT-JTR
Номер модели оборудования	KT-JTR
Рабочая ориентация	Вертикальная консоль / Горизонтальная ось барабана
Соответствие стандартам испытаний	GB/T 13803.5-1999
Внутренний диаметр барабана	108 мм ± 1,5 мм
Эффективная длина барабана	110 мм ± 1,5 мм
Скорость вращения барабана	66 об/мин ± 1 об/мин

Параметр спецификации	Значение / Размер KT-JTR
Спецификация мелющих тел	Прецизионные стальные легированные шары Ø14 мм
Механизм подъема материала	Внутренние радиальные подъемные лопасти
Угол свободного падения материала	Подъем более 90° перед падением
Номинальная мощность двигателя	0,55 кВт
Электропитание	380 В перем. тока, 50 Гц (3 фазы)
Предустановленная длительность цикла	15 минут (встроенное автоотключение)
Целевой материал	Гранулы активированного угля из скорлупы ореха и фруктовых косточек
Выходной показатель испытания	Барабанный индекс / Процент механической прочности
Конструкция шасси	Сварная промышленная конструкционная сталь с антикоррозийным покрытием

Барабан Для Испытания Кокса (Барабан Микума) — Машина Для Определения Механической Прочности

Артикул: КТ-ЈТС



введение

Определяйте механическую прочность и стойкость к истиранию металлургического кокса с помощью этого прецизионного барабанного тестера. Разработанная для стандартных испытаний, эта надежная система обеспечивает автоматический контроль количества оборотов, долговечную конструкцию и достоверные данные для промышленного контроля качества.

[Узнать больше](#)

Область применения	Описание	Ключевое преимущество
Контроль сырья для доменных печей	Регулярный механический скрининг поступающих партий кокса для определения индексов прочности M40 и M25 перед загрузкой в печь.	Предотвращает потерю проницаемости доменной печи, снижает вероятность зависания шихты и стабилизирует производительность выплавки чугуна.
Технологический контроль на коксохимическом заводе	Поточный контроль качества партий кокса, выходящих из тушильных башен, для оценки формул угольной шихты и графиков коксования.	Позволяет оперативно корректировать состав шихты и время коксования для минимизации затрат на сырье при сохранении целевой физической прочности.
Коммерческая инспекция товаров	Независимая проверка качества экспортного и импортного металлургического кокса в портовых терминалах, на железнодорожных узлах и торговых площадках.	Формирует неоспоримые данные о механической долговечности, соответствующие стандартам, для контрактных расчетов и сертификации торговых сделок.
Металлургические исследования и разработки	Лабораторная оценка коксования без улавливания химических продуктов, совместного коксования биомассы и новых связующих агентов при стандартных абразивных нагрузках.	Предоставляет точные базовые данные для академических исследований, инициатив по сокращению выбросов углерода и разработки новых видов металлургического кокса.
Оценка литейного кокса	Испытание на механическую долговечность крупнокускового литейного кокса для вагранок для проверки стойкости к дроблению под статическими нагрузками глубокого слоя.	Гарантирует, что загрузка вагранки сохраняет межзерновое пространство для оптимального распределения воздуха горения и эффективной температуры плавления железа.
Проверка материалов для углеродных анодов	Испытание на механический удар формованных углеродных блоков, графитовых электродов и предварительно обожженных анодных материалов для выплавки алюминия.	Подтверждает вязкость разрушения и стойкость к отслаиванию при механическом воздействии перед установкой в электролизные ванны.

Категория параметра	Пункт спецификации	Номинальное значение / Требование
Идентификация модели	Артикул оборудования	КТ-ЈТС
Габаритные параметры	Внутренний диаметр барабана	Ф1000 мм
	Внутренняя длина барабана	1000 мм (профиль Ф1000 мм)
Эксплуатационные параметры	Скорость вращения	25 об/мин
	Заданное количество оборотов	100 оборотов (автоматическая остановка)
	Соответствие стандартам испытаний	GB/T 2006-2008
	Индексы оценки	M40, M25 (сопротивление дроблению), M10 (индекс истирания)
Электрические характеристики	Номинальная мощность двигателя	1,5 кВт

Категория параметра	Пункт спецификации	Номинальное значение / Требование
	Входное рабочее напряжение	380 В (трехфазный промышленный стандарт)
	Электрический шкаф	Встроенная промышленная консоль управления
Механическая конструкция	Материал барабана	Высокопрочная износостойкая конструкционная сталь
	Механизм привода	Механический редуктор с высоким крутящим моментом
	Доступ к загрузке	Откидной смотровой люк с механическими запорными выступами
	Требования к фундаменту	Промышленная армированная ровная бетонная площадка

Автоматический Аппарат Для Испытания Кокса На Сбрасывание (Индекс Сопротивления Удару) Для Литейного И Металлургического Кокса

Артикул: KT-LQ



введение

Этот автоматизированный аппарат для испытания кокса на сбрасывание, разработанный в строгом соответствии со стандартизированными протоколами испытаний, точно оценивает сопротивление металлургического и литейного кокса разрушению с помощью прецизионного механического подъема, автоматического открытия донного люка и надежного привода с мотором.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества для доменных печей	Оценка индекса разрушаемости и механической деградации металлургического кускового кокса перед загрузкой в доменную печь.	Предотвращает потерю газопроницаемости доменной печи и неравномерное распределение газов за счет выявления хрупких партий кокса до загрузки.
Оценка литейного кокса	Измерение характеристик разрушения при сбрасывании и структурной связности крупнокускового литейного кокса, используемого в вагранках.	Обеспечивает оптимальную проницаемость слоя, длительную эффективность горения и минимальное разрушение углеродистого слоя при плавке тяжелых металлов.
Оптимизация процессов на коксохимических заводах	Важный контрольный пункт для оценки эффективности шихтовки углей, времени коксования и методов тушения.	Предоставляет быструю эмпирическую обратную связь инженерам-коксохимикам, позволяя корректировать состав шихты для максимизации механического выхода.
Проверка коммерческих грузов	Предоставляет независимым испытательным лабораториям и морским терминалам стандартизированный сертификат прочности на сбрасывание.	Разрешает договорные споры и подтверждает соответствие международным стандартам физического качества кокса перед отправкой.
Исследования угля и углеродных материалов	Позволяет металлургическим НИИ и университетам исследовать микроструктурную прочность и кинетику разрушения углеродистого топлива.	Способствует разработке новых методов коксования, безсвязующего брикетирования и инновационных составов биококка.

Скрининг сырья на аглофабриках	Оценка склонности к механическому разрушению коксовой мелочи и орешка при транспортировке и пересыпке.	Оптимизирует гранулометрический состав на агломерационных линиях, минимизируя потери несгоревшего углерода и улучшая тепловой баланс.
--------------------------------	--	---

Категория параметра	Детали спецификации	Единица / Значение
Артикул изделия	Серия модели	KT-LQ
Применимый стандарт	Соответствие методике испытаний	GB/T 4511.2-1999
Размеры загрузочного короба	Внутренняя длина × ширина × высота	710 × 455 × 380 мм
Размеры ударной плиты	Рабочее основание (Д × Ш × В)	220 × 965 × 200 мм
Высота сброса	Стандартизированная высота подъема	1830 мм

Категория параметра	Детали спецификации	Единица / Значение
Мощность электропривода	Номинальная мощность двигателя	1.5 кВт
Требования к питанию	Рабочее напряжение / Фазность	380В ± 10% (3 фазы, 4 провода)
Модель редуктора	Промышленный червячный редуктор	WPA-80
Передаточное число	Коэффициент передачи	1:50-E
Общая масса оборудования	Вес в сухом состоянии	400 кг
Механизм работы	Подъем и сброс	Электрический подъем, автоматический сброс
Архитектура управления	Электрический шкаф	Интегрированные концевые выключатели

Тестер Реакционной Способности Кокса (Cri) И Прочности Кокса После Реакции (Csr)

Артикул: KT-JT



ВВЕДЕНИЕ

Это надежное высокотемпературное испытательное оборудование, разработанное для точного определения CRI и CSR в соответствии со стандартами GB/T4000-2008, оснащено двойным ПИД-регулятором температуры, автоматизированной системой переключения газа и барабаном для механических испытаний, что обеспечивает точную и воспроизводимую оценку качества металлургического кокса.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества кокса для доменных печей	Регулярная проверка партий металлургического кокса перед загрузкой в доменные печи на металлургических комплексах.	Предотвращает сбои в работе доменных печей, обеспечивая сохранение коксом достаточной механической прочности при термохимическом воздействии.
Оптимизация смешивания углей и коксования	Оценка пробных образцов кокса, полученных из экспериментальных соотношений угольных смесей на коммерческих коксохимических предприятиях.	Снижает затраты на закупку сырья, позволяя заменять премиальные угли при сохранении показателей CRI/CSR в рамках технологических спецификаций.
Металлургические исследования и разработки	Исследования высокотемпературной газификации, изучение деградации микроструктуры кокса, влияния щелочных катализаторов и эволюции поровой структуры.	Предоставляет температурные кривые высокого разрешения и точную кинетику потери массы, необходимые для передовых академических и промышленных исследований.
Сторонняя инспекция и соответствие	Коммерческое тестирование и подтверждение качества экспортных или товарных партий кокса на соответствие региональным и международным торговым показателям.	Предоставляет неоспоримые, воспроизводимые отчеты об испытаниях, соответствующие GB/T 4000-2008 для верификации контрактов и разрешения споров.
Контроль литейного и цветного производства	Определение деградации топлива и структурной целостности для специализированных вагранок и процессов восстановления цветных металлов.	Оптимизирует скорость плавления в вагранках и снижает риск обрушения топливного слоя за счет использования проверенных высокопрочных углеродистых восстановителей.
Исследования газификации огнеупоров и материалов	Оценка углеродсодержащих огнеупорных кирпичей и синтетических углеродных блоков в условиях повышенных температур и среды CO ₂ .	Количественно определяет кинетику потери углерода и механической эрозии в условиях суровой термохимической деградации.

Подсистема	Параметр	Спецификация (KT-JT)
Идентификация системы	Идентификатор модели	KT-JT
Соответствие стандартам	Применимый стандарт	GB/T 4000-2008
Тепловые характеристики	Диапазон температур	От окружающей среды до 1100°C (стандартный профиль)
	Максимальная температура печи	1250°C
	Изотермический этап	1100°C, выдержка 2 часа
	Точность контроля температуры	±2°C на изотермическом плато 1100°C

Подсистема	Параметр	Спецификация (КТ-Т)
	Потребляемая мощность (пиковая)	Максимум 17 кВт
	Мощность поддержания	4–7 кВт при стабильном состоянии 1100°C
Нагревательный элемент печи	Тип нагревательного элемента	Стержни из карбида кремния (SiC)
	Геометрия элемента	Диаметр: Ø18 мм; Длина активного нагрева: 400 мм
Сердечник и камера печи	Внешняя высокоглиноземистая втулка	Внутр. диам.: 140 мм; Внеш. диам.: 160 мм; Длина: 640 мм
	Цилиндр реакционной камеры	Внутр. диам.: 80 мм; Общая высота: 500 мм
	Датчик температуры	Внешняя оболочка: Ø8 мм; Сердечник: Ø0,5 мм × 650 мм
Атмосфера и контроль потока	Поток диоксида углерода (CO ₂)	5,0 л/мин
	Поток азота (N ₂)	0,8–2,0 л/мин
	Скорость переключения газа	0,1 с (независимое быстрое переключение)
	Рабочее давление газопроводов	Максимум 1,5 МПа
	Предварительная подготовка газа	Регулятор давления CO ₂ с электрическим подогревом
Станция подготовки газа	Емкость буферного сосуда	6000 мл со специальным зажимом
	Промывочная склянка	Емкость 500 мл
	Осушительная колонна	Емкость 500 мл
Барабан после реакции (Тип I)	Конструкция барабана	Монолитная труба из нержавеющей стали (Ø140 × 700 мм)
	Скорость вращения барабана	20 ± 1 об/мин
	Система привода	Встроенный электродвигатель, редуктор и жесткое шасси
	Счетчик оборотов и контроль	Автоматический подсчет, цифровой дисплей, энергонезависимая память
Управление и вычисления	Архитектура управления	Двойной микрокомпьютер и ручное аппаратное управление
	Алгоритмы температуры	Сегментированные ПИД-параметры; динамическая автонастройка
	Аппаратная защита	Автоматическое завершение теста даже при отключении управляющего ПК
	Управление данными	Двухцветные графики в реальном времени, экспорт кривых, наложение данных
	Сетевой интерфейс	TCP/IP через экранированную витую пару 2×0,52 мм

Герметичный Барабанный Испытательный Стенд Для Металлургического Кокса (Микум-Тестер)

Артикул: КТ-ЈТЕ



Введение

Этот герметичный барабанный испытательный стенд, разработанный для точного определения механической прочности металлургического кокса, обеспечивает надежные измерения сопротивления разрушению и индекса истираемости. Оснащен автоматическим таймером циклов, прочной конструкцией из конструкционной стали и эффективной системой пылеподавления, что гарантирует соответствие лабораторным стандартам.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества кокса для доменных печей	Регулярное испытание партий металлургического кокса перед загрузкой в доменную печь для оценки склонности к разрушению.	Предотвращает обрушение шихты в доменной печи и проблемы с газопроницаемостью за счет отбраковки некачественного хрупкого кокса.
Коксохимические предприятия	Проверка качества карбонизации в коксовых печах, стратегий смешивания и составов угольных смесей на соответствие спецификациям клиентов.	Обеспечивает постоянное соответствие коммерческим сертификатам качества и договорным гарантиям прочности.
Портовая и логистическая инспекция	Механическое просеивание металлургического кокса на экспортных терминалах и морских причалах.	Быстрая проверка механической прочности и потенциала деградации груза при многоэтапной морской и железнодорожной транспортировке.
Пирометаллургические исследования и разработки	Испытание новых связующих веществ (пеков), добавок нефтяного кокса и заменителей угля в пробных печах.	Предоставляет надежные базовые метрики деградации для оптимизации экономики смешивания углей без потери механической прочности.
Оценка литейного кокса	Аудит размера и сопротивления разрушению крупнокускового литейного кокса, предназначенного для вагранок.	Максимизирует структурную поддержку кокса в шахте вагранки, минимизируя перепады давления и скачки расхода топлива.
Сторонняя сертификация материалов	Проведение аккредитованных испытаний для сертифицированных лабораторий, металлургических университетов и инспекционных органов.	Обеспечивает полностью отслеживаемые циклы механических испытаний в соответствии с требованиями стандарта GB/T 2006.

Параметр	Стандартный (КТ-ЈТЕ)	Полугерметичный (КТ-ЈТЕ-А)	Полностью герметичный (КТ-ЈТЕ-В)
Соответствие стандартам	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008
Основная функция	Механическая прочность	Механическая прочность	Механическая прочность
Конструкция корпуса	Открытая рама	Полугерметичный кожух	Полная герметизация
Удержание пыли	Естественная вентиляция	Частичное удержание	Полная изоляция
Внутренний диаметр барабана	1000 мм	1000 мм	1000 мм
Внутренняя длина барабана	1000 мм	1000 мм	1000 мм

Параметр	Стандартный (КТ-JTE)	Полугерметичный (КТ-JTE-A)	Полностью герметичный (КТ-JTE-B)
Рабочая скорость вращения	25 об/мин	25 об/мин	25 об/мин
Количество оборотов	100	100	100
Длительность цикла	4 мин ± 10 с	4 мин ± 10 с	4 мин ± 10 с
Мощность двигателя	1.5 кВт / 2.2 кВт	1.5 кВт / 2.2 кВт	2.2 кВт
Рабочее напряжение	380 В (3 фазы)	380 В (3 фазы)	380 В (3 фазы)
Конфигурация подъемников	Высокопрочные пластины	Высокопрочные пластины	Высокопрочные пластины
Совместимые системы сортировки	Опционально	Опционально	Опционально

Интеллектуальный Тестер Прочности Гранул На Сжатие

Артикул: KT-JTI



Введение

Этот интеллектуальный тестер прочности гранул на сжатие, разработанный для контроля качества в металлургии, горнодобывающей и литейной промышленности, обеспечивает высокоточное сервоуправление нагрузкой, автоматический расчет усилия разрушения и высокую стабильность портальной конструкции в широком диапазоне испытаний от 1 кН до 50 кН.

[Узнать больше](#)

Область применения	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества железорудных окатышей	Быстрая проверка сопротивления раздавливанию для окатышей доменного производства и прямого восстановления железа (DRI) в соответствии с международными стандартами ISO и ASTM.	Предотвращает разрушение в печи, образование мелочи и потерю газопроницаемости шихты путем отсева некондиционных партий перед загрузкой.
Горнодобывающая промышленность и обогащение	Оценка сырых, подогретых и обожженных минеральных агломератов, произведенных на тарельчатых и барабанных окомкователях на перерабатывающих предприятиях.	Обеспечивает немедленную обратную связь для оптимизации связующих веществ (бентонит, органические связующие) и регулировки влажности в процессе окомкования.
Испытание литейных стержней и брикетов	Испытание механической нагрузкой литейных песчаных стержней, брикетов на связующем и компактов из металлической стружки, подвергающихся механической обработке.	Минимизирует обрушение форм и включения в литье за счет проверки порогов структурного сжатия в сыром и отвержденном состоянии.
Спеченные металлургические агломераты	Профилирование прочности на раздавливание прокаленных носителей катализаторов, спеченного боксита и ферросплавных гранул, подвергающихся статическому давлению при хранении.	Обеспечивает высокую сохранность при хранении в бункерах, пневмотранспортировке и работе в шахтных печах с высокой температурой.
Характеристика керамических пропантов	Оценка сопротивления раздавливанию керамических сфер и пропантов, используемых в гидравлическом разрыве пласта и геотехнической инженерии.	Подтверждает устойчивость к напряжению закрытия скважины, максимизируя проводимость трещин и срок службы под подземным давлением.
Испытание современных композитных материалов	Механическая характеристика неметаллических композитных сфер, сферических гранул матрицы и гранулированных носителей энергии.	Обеспечивает точное построение кривых «напряжение-деформация», пиковые нагрузки разрушения и данные о модуле упругости для структурной инженерии и НИОКР в области синтеза материалов.

Категория параметра	Атрибут спецификации	Значение / Показатель эффективности
Идентификатор модели	Артикул оборудования	KT-JTI
Вместимость и усилие	Максимальное номинальное испытательное усилие	50 кН (5000 кгс)
	Диапазон измерения испытательного усилия	1 кН - 50 кН
	Диапазоны ослабления тензодатчика	×1, ×2, ×5, ×10 (автоматическое или ручное масштабирование)
	Точность измерения испытательного усилия	±1% от индицируемого значения (от 20% каждого диапазона)
Скорость и перемещение	Диапазон регулировки скорости испытания	0,01 мм/мин - 200 мм/мин (бесступенчатое управление)

Категория параметра	Атрибут спецификации	Значение / Показатель эффективности
Механика и габариты	Точность скорости и управление	Цифровое сервоуправление переменного тока с обратной связью
	Разрешение измерения перемещения	0,01 мм
	Конфигурация рамы	Настольная / напольная двухколонная портальная рама
	Механизм привода	Прецизионный ходовой винт с преднатягом, работающий строго на растяжение
	Просвет для сжатия (вертикальный зазор)	0 мм – 450 мм
Автоматизация и управление	Плиты для сжатия	Закаленная высоколегированная сталь, шлифованные и полированные параллельные поверхности
	Режимы работы	Автономное цифровое ЖК-управление / управление с ПК
	Автоматические функции	Фиксация пикового усилия, обнаружение разрушения, автоматический возврат траверсы
Питание и условия среды	Каналы сбора данных	Канал усилия, канал перемещения, канал времени
	Требования к электропитанию	220 В перем. тока $\pm 10\%$, одна фаза, 50 Гц
	Уровень рабочего шума	Низкий уровень акустического излучения (<65 дБ при полной рабочей скорости)

Вертикальный Тестер Механической Прочности Гранулированного Активированного Угля На Основе Каменного Угля, Оборудование Для Определения Индекса Истираемости (Tumbler Index)

Артикул: КТ-ЈТР



введение

Оцените механическую долговечность гранулированного активированного угля с помощью этого вертикального тестера прочности. Система, созданная для стандартизированного тестирования индекса истираемости, оснащена прецизионным барабаном, подъемными пластинами и автоматизированным таймером для получения точных лабораторных данных.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества фильтрации питьевой воды	Тестирование истираемости гранулированного угля перед загрузкой в слой для обеспечения долгосрочной физической стабильности при быстрых гравитационных и напорных потоках воды.	Предотвращает потерю фильтрующего материала, загрязнение трубопроводов и чрезмерное уплотнение слоя в муниципальных и промышленных фильтрах.
Очистка промышленных отходящих газов	Оценка стойкости к ударам и истиранию первичных и регенерированных угольных гранул, используемых в башнях адсорбции летучих органических соединений.	Минимизирует каналообразование, высокие перепады давления и вынос пыли в высокоскоростных промышленных выхлопных потоках.
Проверка носителей химических катализаторов	Оценка устойчивости к дроблению и истиранию пеллет активированного угля, используемых в качестве субстрата для осаждения катализаторов из благородных металлов.	Гарантирует механическую выживаемость при быстром турбулентном псевдоожиге и интенсивных контактах жидкость-газ.
Установки рекуперации растворителей	Измерение долговечности угольных матриц, подвергающихся повторяющимся термическим десорбциям, паровой отпарке и циклам охлаждения.	Продлевает срок службы угольных слоев и снижает проблемы удержания растворителя, вызванные измельченными частицами.
Контроль качества производства активированного угля	Бенчмаркинг производственных партий непосредственно на выходе из печи карбонизации или активации для корректировки параметров.	Обеспечивает соответствие поставляемых материалов контрактным гарантиям индекса истираемости и национальным стандартам испытаний.
Академические и материаловедческие исследования	Проведение сравнительных исследований деградации новых прекурсоров, составов пека и модифицированных поверхностных обработок.	Предоставляет высокоповторяемые базовые показатели истираемости для изоляции влияния конкретных параметров активации.

Параметр	Спецификация (КТ-ЈТР)
Применимый стандарт	GB/T 7702.3-2008
Внутренний диаметр барабана	80 ± 0,2 мм
Длина барабана	126 ± 0,5 мм
Скорость вращения барабана	50 ± 2 об/мин

Параметр	Спецификация (КТ-ЈТР)
Спецификация мелющих шаров	Ф14,3 мм, шары из закаленной стали
Номинальная мощность двигателя	0,55 кВт
Рабочее напряжение	380 В (трехфазное, 50 Гц)
Предустановленный рабочий цикл	5 мин (автоматическое цифровое отключение)
Диапазон индекса истираемости	0 – 70
Ориентация рамы	Вертикальная лабораторная настольная конфигурация

Вспомогательный аппарат	Рекомендуемая спецификация	Цель в рабочем процессе тестирования
Стандартное сито	Рама Ф200 мм, размер ячейки 1,0 мм (или 0,5 мм)	Предварительное разделение образца и измерение удерживаемой фракции после истирания
Механический ситовой шейкер	Вращение 280–320 об/мин, частота постукивания 140–160 уд/мин	Автоматизированное стандартизированное просеивание для отделения целых частиц от стертой пыли
Аналитические весы	Дискретность 0,1 г	Высокоточное гравиметрическое определение начальной и удерживаемой массы
Сушильный шкаф с постоянной температурой	Модель HW202-1 с принудительной конвекцией	Полное удаление влаги из образцов угля перед физическим истиранием

Аппарат Для Определения Стойкости К Истиранию Гранулированного Активированного Угля

Артикул: KT-JTT

Введение

Оцените структурную целостность гранулированного активированного угля с помощью этого прецизионного тестера на истирание. Изготовлен в соответствии со стандартами GB/T 30202.3-2013, оснащен цифровым светодиодным управлением, обеспечивает стабильную скорость вращения барабана и отличается прочной конструкцией для промышленного контроля качества угольного активированного угля.

[Узнать больше](#)



Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества угля для десульфуризации и денитрификации	Тестирование угольного гранулированного угля, предназначенного для очистки дымовых газов тепловых электростанций.	Гарантирует, что угольный фильтрующий материал выдерживает высокоскоростные потоки газа без разрушения до мелкой пыли.
Очистка газов и рекуперация растворителей	Оценка гранул активированного угля, используемых в неподвижных слоях для улавливания ЛОС и очистки воздуха.	Предотвращает оседание слоя и каналообразование потока, вызванные механической деградацией частиц.
Муниципальная и промышленная очистка воды	Оценка стойкости к истиранию гранулированного угля, установленного в колоннах глубокой фильтрации жидкости.	Минимизирует потери при обратной промывке и структурную эрозию во время циклов псевдоожижения и промывки.
Контроль качества при производстве угля	Проведение непрерывного серийного тестирования в процессе термической активации и экструзии активированного угля.	Обеспечивает быструю обратную связь для оптимизации составов связующего, температуры печи и твердости угля.
Входной контроль материалов	Проведение проверок качества при поступлении для отделов промышленных закупок, приобретающих оптовые партии угля.	Подтверждает соответствие спецификациям поставщика перед загрузкой материала в дорогостоящие промышленные реакторы.
НИОКР: исследования состава угля	Количественная оценка улучшения механической прочности новых добавок-связующих или новых видов сырья.	Дает точные, воспроизводимые данные о скорости износа для сравнительного анализа экспериментальных образцов активированного угля.

Параметр спецификации	Значение / Детали
Идентификатор продукта	KT-JTT
Регулирующий стандарт испытаний	GB/T 30202.3-2013 (Угольный гранулированный активированный уголь для десульфуризации и денитрификации)
Скорость вращения барабана	50 ± 2 об/мин
Интерфейс дисплея	Светодиодный цифровой дисплей
Настройка времени по умолчанию	20 мин
Регулируемый диапазон времени	от 0,1 мин до 540 мин
Входное электропитание	220 В переменного тока, 50 Гц

Параметр спецификации	Значение / Детали
Потребляемая мощность двигателя	80 Вт
Внутренний диаметр испытательного барабана	200 мм
Длина испытательного барабана	70 мм
Высота внутренней перегородки	30 мм

Интеллектуальный Тестер Прочности Окатышей На Сжатие: Автоматизированная Машина Для Испытания Железорудных Окатышей На Прочность При Раздавливании

Артикул: КТ-ЈТЈ



введение

Этот интеллектуальный тестер прочности окатышей на сжатие, разработанный для строгого контроля качества в металлургии, обеспечивает высокоточное определение нагрузки при раздавливании в полном соответствии со стандартами ISO 4700 и GB/T 14201 для окатышей доменных печей, сырья для прямого восстановления железа и промышленных каталитических сфер.

[Узнать больше](#)

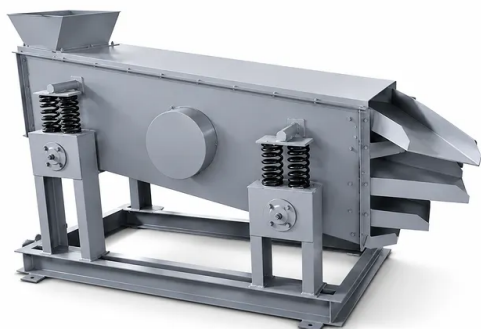
Применение	Описание	Ключевое преимущество
Контроль качества железорудных окатышей	Быстрая проверка прочности на раздавливание товарных железорудных окатышей перед загрузкой в доменную печь.	Предотвращает разрушение в печи, минимизирует образование мелочи и поддерживает оптимальную газопроницаемость слоя.
Оценка сырья для прямого восстановления (DRI)	Оценка механических свойств на сжатие окисленных и предварительно восстановленных окатышей, используемых в шахтных и вращающихся печах.	Обеспечивает целостность окатышей при статических нагрузках восстановления, снижая потери от пыления и засорение газовых каналов.
Испытание промышленных катализаторов и сорбентов	Оценка механического раздавливания сферических или цилиндрических экструдированных носителей химических катализаторов.	Подтверждает устойчивость к эксплуатационному износу и термомеханическому давлению в реакторах с неподвижным слоем.
Оптимизация связующих для окатыwania	Сравнительные механические испытания сырых и обожженных окатышей, сформованных с использованием различных органических или бентонитовых связующих.	Ускоряет отбор рецептур связующих и снижает производственные затраты без ущерба для структурной прочности.
Контроль кокса и угольных агломератов	Характеристика несущей способности композитных брикетов, формованного кокса и углеродистых компактов.	Гарантирует устойчивость при хранении, пневмотранспортировке и высокотемпературном металлургическом переделе.
Академические и металлургические исследования	Высокоточные испытания на сжатие для кафедр переработки минерального сырья и центров сертификации материалов.	Создает данные о механической деформации уровня публикаций, строго соответствующие признанным мировым стандартам.

Параметр	Спецификация
Артикул продукта	КТ-ЈТЈ
Архитектура рамы	Одноплечевая / одноточечная электромеханическая конструкция
Максимальная испытательная нагрузка	5 кН (5000 Н)
Диапазон измерения силы	От 0 Н до 5000 Н непрерывно
Эффективный диапазон измерений	От 2% до >99% от полной номинальной силы (от 100 Н до 5000 Н)
Класс метрологической точности	Класс 1

Параметр	Спецификация
Точность индикации силы	±1% от указанного значения
Разрешение по испытательной силе	0,01 Н
Разрешение по перемещению	0,01 мм
Точность деформации	±1%
Диапазон регулирования скорости	От 1 мм/мин до 300 мм/мин (бесступенчатое регулирование)
Максимальный ход испытания	200 мм
Вертикальное пространство для сжатия	200 мм
Интерфейс оператора	ЖК-экран с навигацией по меню
Отображаемые данные	Испытательная сила, перемещение, деформация, скорость движения, рабочее состояние
Защита от перегрузки	Автоматическое электронное отключение двигателя при превышении порога нагрузки
Защита по предельным значениям	Верхние и нижние регулируемые механические/электрические концевые выключатели
Применимые стандарты	GB/T 14201-1993, ISO 4700-2007
Электрические требования	220 В перем. тока ±10%, 50 Гц

Многоярусный Механический Вибрационный Грохот Для Предварительного Грохочения Агломерата И Окатышей

Артикул: KT-JTN



ВВЕДЕНИЕ

Наш автоматизированный многоярусный механический вибрационный грохот, разработанный в соответствии со стандартами GB/T 24531, оптимизирует процесс классификации агломерата и окатышей перед испытаниями на прочность при истирании в барабане. Он снижает трудозатраты и повышает производительность лаборатории благодаря точному программируемому таймеру и надежной многоярусной системе разделения.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Предварительный анализ агломерата	Классификация партий агломерата для доменных печей для выделения точных фракций перед испытаниями на прочность в барабане.	Исключает ошибки ручного просеивания и гарантирует соответствие национальным и международным стандартам.
Проверка качества окатышей	Сортировка обожженных и флюсованных железорудных окатышей перед испытаниями на прочность при сжатии и истираемость.	Обеспечивает чистый срез фракций без разрушения хрупких агломератов.
Оптимизация шихты доменной печи	Регулярный аудит качества компонентов шихты, отбираемых непосредственно с конвейеров доменного цеха.	Предоставляет точные кривые гранулометрического состава для настройки проницаемости печи.
НIOКР в области агломерации	Лабораторное просеивание новых связующих, сырых окатышей и брикетов холодного отверждения.	Обеспечивает стабильные программируемые циклы вибрации для исследований прочности.
Контроль процесса аглофабрики	Поточный контроль качества на аглолентах для определения равномерности спекания и свойств разрушения продукта.	Снижает трудоемкость и дает быструю обратную связь по эффективности работы оборудования.
Независимая инспекция	Независимое тестирование металлургических грузов в портах и на перевалочных базах перед коммерческой приемкой.	Гарантирует юридически значимые результаты с использованием сертифицированных размеров ячеек.

Параметр	Значение / Детали
Модель оборудования	KT-JTN
Производственный стандарт	GB/T 24531-2009
Конфигурация дек	2 деки / 4 деки
Размеры ячеек сит	40 × 40 мм, 25 × 25 мм, 16 × 16 мм, 10 × 10 мм
Размеры поверхности сит (Д × Ш)	1600 × 500 мм
Угол наклона дек	10° - 11.5°
Амплитуда вибрации	6 - 8 мм

Параметр	Значение / Детали
Частота вибрации	960 циклов/мин
Номинальная мощность двигателя	2.2 кВт
Электропитание	380 В (трехфазное)
Управление временем	Интегрированный автоматический цифровой таймер
Конструктивные элементы	Основание, кронштейны, виброкороб, деки, пружины, загрузочный желоб, привод, электродвигатель



Kintek Solution

Штаб-квартира: № 11 Changchun Road, Чжэнчжоу,
Китай

