



KINTEK SOLUTION

Принадлежности И Расходные Материалы Для Аналитического Оборудования Каталог

Contact us for more catalogs of Базовые приготовления, Тепловое оборудование, Лабораторные расходные материалы и материалы, Биохимическое оборудование, и т. д.

KINTEK SOLUTION

??????? ????????

>>> ? ???

KinTek Group Limited - это организация, ориентированная на технологии, члены команды которой посвящены изучению наиболее эффективных и надежных технологий и инноваций в научно-исследовательском оборудовании, таких областях, как биохимические реакции, исследование новых материалов, термообработка, создание вакуума, охлаждение, а также фармацевтика. и нефтедобывающее оборудование.



Инструмент Для Конусования И Квартования Проб Из Нержавеющей Стали Для Лабораторного Отбора Проб

Артикул: KT-FB



введение

Разработанный в соответствии со стандартами GB/T 474, этот крестообразный делитель проб из нержавеющей стали обеспечивает беспримесное конусование и квартование угля, руд и почвы. Ускорьте процесс лабораторной подготовки проб с помощью точного ортогонального деления на квадранты, эргономичного обращения и прочной промышленной долговечности для точного аналитического тестирования.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка угля и нефтехимический анализ	Деление необработанного угля, угольной пыли, мытого угля и образцов промышленного кокса перед техническим анализом, испытанием на содержание серы и бомбовой калориметрией.	Соответствует обязательным протоколам подготовки GB/T 474, одновременно исключая потерю влаги и сегрегацию частиц во время деления.
Горное дело и геологоразведка	Ручное деление измельченных металлических и неметаллических руд, керновых шламов и геологоразведочных промышленных пробы.	Толстая нержавеющая сталь устойчива к абразивному износу породы и исключает загрязнение микрометаллами перед спектроскопическим анализом.
Почвоведение и рекультивация окружающей среды	Суб-отбор проб сельскохозяйственных почв, проб из скважин на загрязненных участках, кернов морских отложений и промышленного ила.	Химическая пассивность предотвращает вымывание или химические реакции, сохраняя исходный органический и неорганический состав.
Металлургия и контроль качества на литейном производстве	Деление спекшихся агломератов, железорудных окатышей, печного шлака, флюсующих агентов и гранулированных ферросплавов.	Высокая механическая жесткость позволяет чисто проникать в плотные, тяжелые минеральные агрегаты без деформации или скручивания лезвий.
Строительные заполнители и производство цемента	Квартование измельченного известняка, клинкера, бетонных заполнителей, гипса и сырьевых порошков в лабораториях по испытанию строительных материалов.	Чисто разрезает смеси крупных и мелких заполнителей, не вызывая миграции частиц, обусловленной плотностью.
Характеристика твердых отходов и биомассового топлива	Гомогенизация и уменьшение фракций топлива из муниципальных твердых отходов, древесных пеллет, сельскохозяйственной биомассы и измельченных отходов.	Просторная компоновка квадрантов изолирует волокнистые и неоднородные матрицы частиц без засорения или зацепления вдоль соединений лезвий.

Параметр спецификации	KT-FB-400	KT-FB-500	KT-FB-600	KT-FB-800
Номер изделия	KT-FB-400	KT-FB-500	KT-FB-600	KT-FB-800
Номинальный диаметр (мм)	400	500	600	800
Рекомендуемый диапазон массы пробы (кг)	от 2 до 10	от 8 до 25	от 20 до 50	от 45 до 120
Стандарт проектирования	GB/T 474	GB/T 474	GB/T 474	GB/T 474
Конструкционный материал	Высококачественная нержавеющая сталь	Высококачественная нержавеющая сталь	Высококачественная нержавеющая сталь	Высококачественная нержавеющая сталь

Параметр спецификации	КТ-FB-400	КТ-FB-500	КТ-FB-600	КТ-FB-800
Угол крестообразного лезвия	90° Перпендикулярно	90° Перпендикулярно	90° Перпендикулярно	90° Перпендикулярно
Архитектура рукоятки	Усиленный центральный Т-образный стержень	Усиленный центральный Т-образный стержень	Усиленный центральный Т-образный стержень	Усиленный центральный Т-образный стержень
Режим работы	Ручное нажатие вниз	Ручное нажатие вниз	Ручное нажатие вниз	Ручное нажатие вниз
Основная функция	Конусование и квартование / 9 точек	Конусование и квартование / 9 точек	Конусование и квартование / 9 точек	Конусование и квартование / 9 точек
Чистота обработки поверхности	Полированная / антиадгезионная	Полированная / антиадгезионная	Полированная / антиадгезионная	Полированная / антиадгезионная
Применимые типы материалов	Твердые частицы, уголь, руды, почва, клинкер, гранулы биомассы			

Этап процесса	Эксплуатационное требование	Методологическая цель
Шаг 1: Конусование и смешивание	Загрузите материал лопатой в симметричную коническую кучу, повторяя процедуру три раза для достижения однородного распределения.	Обеспечить тщательное радиальное перемешивание локальных минеральных фракций и распределения частиц по размерам.
Шаг 2: Уплотнение слоя	Аккуратно разровняйте вершущу конической насыпи в радиальном направлении наружу, чтобы сформировать круглую лепешку равномерной толщины.	Создать ровную высоту слоя для поддержания одинакового объема во всех четырех геометрических квадрантах.
Шаг 3: Вертикальное проникновение	Совместите центр крестообразного делителя с геометрической вершиной лепешки и вдавите лезвия вертикально вниз до основания.	Изолировать четыре отдельных сектора по 90 градусов без создания бокового разброса или сдвига частиц.
Шаг 4: Уменьшение квадрантов	Удалите два диагонально противоположных сектора квадрантов; сохраните и объедините оставшиеся два сектора для дальнейшей обработки.	Уменьшает общую массу пробы на 50% при строгом сохранении исходного гранулометрического состава и химического профиля.
Шаг 5: Вспомогательный девятиточечный отбор проб	Используйте кромки ортогональных лезвий в качестве координатных ориентиров для определения местоположения и извлечения 9 равных порций пробы по всему слою.	Удовлетворяет специализированным требованиям вторичного отбора проб с помощью стандартизированного извлечения геометрических точек.

Лабораторная Мельница-Измельчитель С Герметичной Камерой Для Подготовки Проб С Размольным Стаканом Из Диоксида Циркония

Артикул: KT-LB

введение

Этот герметичный измельчитель для подготовки проб с размольным стаканом из чистого диоксида циркония быстро измельчает прочные геологические руды, уголь и минералы в порошок тонкого помола, предотвращая загрязнение тяжелыми металлами при проведении ответственных лабораторных испытаний на объектах промышленного анализа и контроля качества

[Узнать больше](#)



Применение	Описание	Ключевое преимущество
Горное дело и геологоразведка	Быстрое измельчение кернов скважин, кварцевых жил, твердых пород и хвостов перед пробирным анализом или рентгенофлуоресцентным анализом (XRF).	Предотвращает загрязнение металлическими инструментами и обеспечивает однородную тонкость помола в 200 меш для точного определения содержания.
Испытание качества угля и кокса	Тонкое измельчение бурого угля, мытого угля, антрацита, породы и металлургического кокса в соответствии со стандартными протоколами анализа.	Полное соответствие требованиям стандарта GB474-1996 к подготовке проб с нулевой потерей влаги или летучих веществ благодаря герметичному измельчению.
Металлургический шлак и рафинирование сплавов	Тонкое измельчение печного шлака, агломерата, флюса известняка и полуфабрикатов цветной металлургии для анализов контроля технологического процесса.	Выдерживает абразивную твердость минералов с прочностью на сжатие до 800 кг/см ² с незначительным износом стакана.
Геохимические исследования микроэлементов	Ультратонкое помол почв, осадочных пород и геологических образцов, требующих количественного определения элементов методом ультра-микро ИСП-МС (ICP-MS) и ААС.	Высокоочищенная циркониевая среда измельчения предотвращает фоновые пики Fe, Ni, Cr и Co на уровне ppm (частей на миллион).
Передовая техническая керамика	Подготовка порошков оксидов-прекурсоров, материалов для электронных подложек и партий конструкционной керамики.	Устраняет межфазные примеси и создает профили с узким распределением микрочастиц без загрязнения кремнеземом.
НИОКР в химической и фармацевтической промышленности	Гомогенизация и уменьшение размера частиц сухих химических полуфабрикатов, активных катализаторов и кристаллических соединений.	Химически инертные контактные поверхности предотвращают реакции сосуда с реагентами, гарантируя безупречную аналитическую повторяемость.

Идентификатор модели	Станции для проб (горшки)	Максимальный размер частиц исходного сырья (мм)	Вес загрузки на одну станцию (г)	Продолжительность измельчения (мин)	Тонкость готового продукта (меш)	Мощность двигателя (кВт)
KT-LB-100-1	1	< 13	100 × 1	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-2	2	< 13	100 × 2	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-3	3	< 13	100 × 3	< 2	120-200	1.5
KT-LB-100-4	4	< 13	100 × 4	< 3	120-200	1.5

Идентификатор модели	Станции для проб (горшки)	Максимальный размер частиц исходного сырья (мм)	Вес загрузки на одну станцию(г)	Продолжительность измельчения (мин)	Тонкость готового продукта (меш)	Мощность двигателя(кВт)
KT-LB-100-5	5	< 13	100 × 5	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-7	7	< 13	100 × 7	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-1	1	< 20	200 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-2	2	< 20	200 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-3	3	< 20	200 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-4	4	< 20	200 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-1	1	< 26	400 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-2	2	< 26	400 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-3	3	< 26	400 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-4	4	< 26	400 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-500-1	1	< 26	500 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-1000-1	1	< 26	1000 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100/200-I	Двойная смешанная станция	< 13 / < 12	100 / 200	< 2	120-200	1.5
KT-LB-300/400-II	Двойная смешанная станция	< 23 / < 26	300 / 400	< 2	120-200	1.5

Инженерный параметр	Техническая спецификация
Материал мелющих тел и сосуда	Высокочистый стабилизированный оксидом иттрия диоксид циркония (ZrO ₂) с подходящим бегунком и кольцом
Уровень истирания мелющих тел	Потери на уровне ультразвуковых ррт (частей на миллион), нулевое загрязнение матрицы тяжелыми металлами / стеклом
Допустимая прочность материала на сжатие	< 800 кг/см ²
Режим динамического помола	Высокоскоростной орбитальный вибрационный удар и измельчение со сдвигом трения
Соответствие стандартам подготовки проб	Превосходит требования национального стандарта GB474-1996 к спецификациям подготовки
Архитектура корпуса	Толстолистовая холоднокатаная сталь, антивибрационная герметичная оболочка с порошковым покрытием
Конструкция основания машины	Демпфирующая платформа из высокопрочного чугуна с низким центром тяжести
Первичная виброизоляция	Многоточечная подвеска на высокопрочных пружинах из высокоэластичного сплава
Вторичное поглощение вибрации	Формованные демпфирующие резиновые опорные подушки промышленного класса (двоичное снижение вибрации)
Узел передачи мощности	Сверхмощный электродвигатель с экранированным эксцентриковым противовесом и закрытой штифтовой втулкой
Зажимная система	Вертикальный механический фиксатор быстрого действия высокого давления с эргономичной рукояткой
Варианты системы управления	Стандартное ручное управление или автоматическое управление по цифровому таймеру (обозначается суффиксом -A)

Программируемый Компьютерный Терморегулятор Pid Для Промышленных Лабораторных Печей И Термического Анализа

Артикул: KT-KW



Введение

Этот программируемый компьютерный терморегулятор обеспечивает точное ПИД-регулирование для высокотемпературных печей, включая девять программируемых сегментов, специализированные алгоритмы анализа угля, автоматическое отключение питания, компенсацию изменения температуры окружающей среды и надежную диагностику для требовательных условий промышленного контроля качества и лабораторных испытаний.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Технический анализ угля и кокса	Автоматизирует рутинные процедуры быстрого и медленного озоления наряду с определением летучих веществ на предприятиях по испытанию твердого топлива.	Точно соответствует стандартным аналитическим протоколам, исключая ручной контроль нагрева и вычислительные ошибки.
Испытание на спекаемость и индекс Roга	Регулирует точные тепловые кривые, необходимые для испытания агглютинирующих и спекающихся свойств металлургических коксующихся углей.	Обеспечивает равномерную скорость нагрева и своевременные звуковые подсказки для манипуляций с образцами, максимизируя точность индексов.
Автоматизация лабораторных муфельных печей	Служит основным программируемым интерфейсом для высокотемпературных муфельных и камерных печей с температурой до 1600 °C.	Оснащает базовые нагревательные камеры многосегментным программированием, высокой ПИД-стабильностью и цифровым управлением таймером.
Спекание технической керамики	Управляет многоэтапными процессами подъема температуры, выдержки и контролируемого охлаждения для керамики и изделий порошковой металлургии.	Девять программируемых сегментов обеспечивают точное выгорание связующего и спекание при пиковой температуре без растрескивания от термошока.
Управление высокотемпературными трубчатыми печами	Направляет температурные градиенты и периоды выдержки процессов в кварцевых или глиноземистых трубчатых печах на воздухе или в статической атмосфере.	ПИД-регулирование высокого разрешения 1 °C защищает технологические трубы и лодочки с образцами от температурного перерегулирования.
Минеральный обжиг и потеря при прокаливании	Управляет обжигом, кальцинацией и гравиметрическими испытаниями на потерю при прокаливании для геологических кернов и сырьевых смесей цемента.	Автоматическое отключение питания по окончании процесса предотвращает пережог и упрощает рабочие процессы расчета материального баланса.

Параметр спецификации	Техническая деталь / Номинальное значение
Номер изделия	KT-KW
Архитектура контроллера	Микропроцессорный программируемый компьютерный ПИД-регулятор
Диапазон рабочих температур	От 0 °C до 1600 °C
Разрешение по температуре	1 °C

Параметр спецификации	Техническая деталь / Номинальное значение
Максимальная мощность нагрузки	≤ 5 кВт
Емкость программируемых сегментов	9 настраиваемых пользователем сегментов (нагрев, выдержка, пауза)
Диапазон времени управления	До 9999 минут (или режим 99 минут 59 секунд)
Разрешение по времени	1 минута (или 1 секунда в режиме высокой точности)
Стандартные предустановленные режимы анализа	Быстрое озоление, медленное озоление, летучие вещества, индекс Рога, индекс спекаемости
Система звукового оповещения	Мелодичный звуковой сигнал для загрузки, извлечения образцов и изменения статуса
Безопасность завершения процесса	Автоматическое отключение питания нагрева электропечи по завершении цикла
Обработка температуры окружающей среды	Автоматическое отслеживание в реальном времени и компенсация холодного сая
Системная диагностика и утилиты	Встроенная самодиагностика, проверка моделирования, запрос параметров, память на случай отключения питания
Электропитание	Переменный ток 220 В ± 20 В, 50 Гц
Физические размеры (Ш × Г × В)	260 мм × 280 мм × 120 мм
Совместимое нагревательное оборудование	Муфельные печи, трубчатые печи, камерные печи, промышленные аналитические сушильные шкафы

Запасные Части И Расходные Материалы Для Приборов Определения Индекса Спекаемости При Испытаниях Качества Угля

Артикул: KT-ZJ



введение

Оснастите свою углехимическую лабораторию сертифицированными запасными частями для приборов определения индекса спекаемости, включая стандартные антрацитовые блоки статического нагружения, никель-хромовые грузы, фарфоровые тигли, подставки и мешалки, разработанные для обеспечения исключительной точности, эксплуатационной долговечности и полного соответствия стандартам испытаний.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Смешивание и оптимизация коксующихся углей	Испытание сырых и обогащенных проб коксующегося угля для определения развития пластического слоя и свойств агломерации перед загрузкой в печь.	Обеспечивает оптимальные рецептуры угольных смесей, снижая зависимость от дорогих первичных коксующихся углей и защищая устойчивость стенок коксовой батареи.
Обеспечение качества доменного кокса	Рутинный контроль качества металлургического угольного сырья для оценки механической прочности после карбонизации и сцепления кусков.	Точно прогнозирует индексы прочности в барабане (M40/M10) и прочность кокса после реакции (CSR), предотвращая потерю проницаемости печи.
Арбитраж и торговля коммерческими партиями угля	Проведение независимой сторонней лабораторной верификации оговоренных в контракте параметров спекаемости для экспортных и внутренних поставок угля.	Обеспечивает проверяемую аналитическую точность, соответствующую национальным стандартам, предотвращая споры по расчетам между поставщиками и покупателями.
Геологоразведка пластов и профилирование керна	Анализ проб керна из недавно разведанных угольных бассейнов для картирования пространственных вариаций марки угля, адгезионности и промышленной пригодности.	Обеспечивает надежную классификацию индекса спекаемости по ограниченной массе проб керна, ускоряя технико-экономическое обоснование шахты и оценку ресурсов.
Мониторинг углеобогатительных фабрик	Мониторинг фракций чистого угля, промпродуктов и продуктов флотации для оценки эффективности схем обогащения по коксующему потенциалу.	Проверяет, что процессы очистки выборочно не вымывают реакционноспособные петрографические компоненты, отвечающие за термoplastическое сцепление.
Исследования кинетики карбонизации и добавок	Изучение влияния добавок биомассы, нефтяного кокса или каменноугольного пека на аглутинирующее поведение второстепенных углей.	Поддерживает строгую воспроизводимость базовых испытаний, позволяя исследователям изолировать тонкие термoхимические кинетические взаимодействия.

Описание компонента	Идентификатор модели	Спецификация материала	Основные размерные характеристики	Регулирующий стандарт
Полный комплект запасных частей для определения индекса спекаемости	KT-ZJ	Многокомпонентный узел	Полная конфигурация аналитического набора	GB/T 5447, GB/T 14181-2010
Стандартный эталонный материал антрацита	KT-ZJ-AC	Нижняя пачка пласта Нинся Руцзигоу № 2-1	Вес нетто: 1 кг, герметичная упаковка	GB/T 14181-2010

Описание компонента	Идентификатор модели	Спецификация материала	Основные размерные характеристики	Регулирующий стандарт
Устройство для статического нагружения давлением	KT-ZJ-SP	Конструкционная углеродистая сталь с направляющим валом	220 мм × 220 мм × 420 мм	GB/T 5447
Никель-хромовый уплотняющий груз	KT-ZJ-PB	Термостойкая никель-хромовая сталь	Внешний Ø31 мм × B21 мм; Центральное отверстие Ø10 мм × Г15 мм	GB/T 5447
Комплект фарфорового тигля с крышкой	KT-ZJ-CR	Высокоплотный огнеупорный фарфор	Верх Ø40 мм, основание Ø20 мм, высота 40 мм, емкость 30 мл	GB/T 5447
Четырехъячеечная проволоочная подставка для тиглей	KT-ZJ-CS	Толстая никель-хромовая проволока (Ø3-4 мм)	110 мм × 110 мм × 60 мм; Внутренний диаметр ячейки Ø42 мм	GB/T 5447
Инструмент-мешалка из проволоки из твердого металла	KT-ZJ-SW	Жесткая высокопрочная тянущая металлическая проволока	Общая длина 110 мм; Петля Ø8 мм; Ручка 25 мм × 5 мм	GB/T 5447

Группа параметров	Техническое свойство	Номинальная спецификация	Допустимое отклонение / Эксплуатационные критерии
Эталонный стандартный антрацит	Происхождение из шахты и геологический горизонт	Угольная шахта Нинся Ручзигу (Сигуо Пинцун)	Обе стороны угольного пласта № 2-1, нижняя пачка
Эталонный стандартный антрацит	Вес нетто упаковки	1 кг	Влагонепроницаемый герметичный контейнер
Эталонный стандартный антрацит	Стандартная сертификация	GB/T 14181-2010	Сертифицированный выход золы и базовое значение летучих веществ
Статический уплотняющий пресс	Номинальное усилие уплотнения	6,5 кг	Калиброванное приложение вертикального мертвого груза
Статический уплотняющий пресс	Габариты опорной поверхности рамы	220 мм (Ш) × 220 мм (Д) × 420 мм (В)	Прецизионное выравнивание по двум вертикальным стойкам
Статический уплотняющий пресс	Общий вес устройства	12,5 кг	Утяжеленное чугунное основание, защищенное от опрокидывания
Ni-Cr уплотняющий груз	Состав материала	Никель-хромовая легированная сталь	Состав, устойчивый к высокотемпературному окислению
Ni-Cr уплотняющий груз	Диаметр внешнего цилиндра	Ø31 мм	Шлифованный цилиндрический допуск ±0,2 мм
Ni-Cr уплотняющий груз	Общая высота блока	21 мм	Вертикальный профиль ±0,2 мм
Ni-Cr уплотняющий груз	Диаметр концентрического разгрузочного отверстия	Ø10 мм	Центрированное осевое отверстие
Ni-Cr уплотняющий груз	Внутренняя глубина разгрузочного отверстия	15 мм	Стандартная полость расширения летучих веществ
Ni-Cr уплотняющий груз	Калиброванный диапазон массы	От 110 г до 115 г	Строгая гравиметрическая проверка каждого изделия
Комплект тигля и крышки	Внутренний рабочий объем	30 мл	Рассчитано на стандартную смесь угля и антрацита 1:5
Комплект тигля и крышки	Внешний диаметр верхнего обода	Ø40 мм	Прецизионный конический раструб с утопленным ободом
Комплект тигля и крышки	Внешний диаметр основания	Ø20 мм	Плоское шлифованное основание для стабильного положения
Комплект тигля и крышки	Общая высота тигля	40 мм	Стандартный профиль вертикального зазора
Комплект тигля и крышки	Предел термостойкости	850°C ± 10°C	Быстрый перенос в печь без структурного шелушения
Проволоочная подставка для тиглей	Материал рамы	Термостойкая никель-хромовая проволока	Диаметр проволоки: от Ø3,0 мм до Ø4,0 мм
Проволоочная подставка для тиглей	Емкость	4 тигля	Симметричное расположение ячеек 2 × 2
Проволоочная подставка для тиглей	Внутренний диаметр кольца ячейки	Ø42 мм	Плавная посадка для тиглей Ø40 мм
Проволоочная подставка для тиглей	Общие внешние размеры	110 мм (Ш) × 110 мм (Д) × 60 мм (В)	Разработано для стандартных лабораторных муфельных печей

Группа параметров	Техническое свойство	Номинальная спецификация	Допустимое отклонение / Эксплуатационные критерии
Металлический инструмент-мешалка	Материал изготовления	Жесткая проволока из твердого тянутого металла	Высокая жесткость на изгиб, не осыпается
Металлический инструмент-мешалка	Диаметр стержня проволоки	От Ø1,0 мм до Ø1,5 мм	Предотвращает изгиб во время смешивания проб
Металлический инструмент-мешалка	Общая длина	110 мм	Обеспечивает достаточный запас высоты над стенками тигля 40 мм
Металлический инструмент-мешалка	Диаметр круглой петли	Ø8 мм	Сформированный закрытый круглый конец для смешивания
Металлический инструмент-мешалка	Размеры пластины ручки	Длина 25 мм x Ширина 5 мм	Сплюснутый захват для эргономичного контроля

Принадлежности Для Тестеров Плавкости Зола И Расходные Материалы Для Определения Температуры Плавкости Зола Угля

Артикул: KT-GT



введение

Откройте для себя высокоточные принадлежности для тестеров плавкости зола, включая карбидокремниевые нагревательные элементы, корундовые лодочки для сжигания, стандартизированные формы для конусов и огнеупорные опорные пластины, разработанные для точного определения плавкости зола угля в приложениях теплоэнергетики, металлургии и промышленных лабораторных испытаний.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Испытание топлива на угольных электростанциях	Рутинный анализ плавкости зола измельченного угля для оценки потенциальной склонности к шлакованию и загрязнению труб котла.	Предотвращает образование зольных отложений в котле, выдавая воспроизводимые данные о температуре размягчения и текучести в смоделированных атмосферах печи.
Коммерческий контроль качества угля	Независимая сертификация и классификация качества отечественных и экспортных партий угля в соответствии со стандартизированными тепловыми параметрами.	Высокая геометрическая стабильность сформованных конусов обеспечивает строгое соблюдение процедурных требований ISO, ASTM и GB/T.
Характеристика сырья для газификации	Высокотемпературная минеральная оценка сырья для газификаторов угля с взвешенным и фиксированным слоем в условиях строгой восстановительной атмосферы.	Корундовые опорные лотки противостоят суровому восстановлению синтез-газа и проникновению расплавленного шлака, защищая оптическую прозрачность при отслеживании фазы текучести.
Оценка металлургического кокса и агломерата	Оценка динамики плавления зола коксующихся смесей и вдуваемого угольного пылевидного топлива доменной печи для оптимизации горения в фурмах.	Минимизирует проникновение оксида железа в расплаве в огнеупорную подложку, продлевая срок службы корундовой лодочки во время агрессивных циклов плавления.
Динамика зола биомассы и совместного сжигания	Анализ динамических характеристик плавления смешанных видов топлива из биомассы с высокими концентрациями калия, фосфора и натрия.	Плотные поверхности из огнеупорного глинозема противостоят коррозии реакционноспособным щелочным силикатным стеклом, которая обычно разрушает стандартную лабораторную керамику.
НИОКР по шлакованию и загрязнению котлов	Передовые университетские и институциональные исследования трансформаций синтетических минералов, вязкости зола и поведения фазовых переходов.	Симметричный профиль нагрева карбида кремния обеспечивает стабильную зону нагрева без градиентов по всему окну наблюдения.
Профилирование мусоросжигательных заводов	Оценка характеристик термического плавления зола твердых коммунальных отходов и опасных остатков для оптимизации колосников печей и шлаковых затворов.	Химически стабильные материалы предотвращают нежелательные эвтектические взаимодействия между специализированными минералами отходов и аналитическим оборудованием.
Оптимизация сжигания в промышленных котлах	Оценка коэффициентов смешивания угля для производства промышленного пара, чтобы гарантировать, что рабочие температуры остаются безопасно ниже точек деформации зола.	Быстрая замена компонентов и надежная термическая стойкость максимизируют пропускную способность лабораторных образцов в день без дрейфа базовой линии.

Номер позиции продукта	Описание компонента	Основной материал	Критические размеры	Функциональная спецификация
KT-GT-SIC	Карбидокремниевая трубка для определения плавкости золы	Плотный реакционно-связанный карбид кремния (SiC)	Вн. диам. 70 мм, Нар. диам. 80 мм, Длина 500 мм	Первичная зона электротермического нагрева, равномерное поле излучения
KT-GT-CB	Корундовая лодочка для определения зольности	Высокочистый рекристаллизованный глинозем (Al ₂ O ₃)	300 мм (Д) × 40 мм (Ш) × 18 мм (В)	Термический контейнер с центральной канавкой 22 мм для размещения лотка
KT-GT-CM	Форма для подготовки угольных конусов	Высокопрочный инструментальный сплав / Прецизионный полимер	Производит конусы с основанием 7 мм и высотой 20 мм	Стандартизированное формование геометрии треугольной пирамидальной формы конуса
KT-GT-ST	Опорный лоток / пластина для угольных конусов	Плотный спеченный глиноземистый огнеупор	40 мм (Д) × 20 мм (Ш) × 5 мм (Толщина)	Подложка высокой плотности для прямого размещения и наблюдения за конусом золы

Комплект Трубки Расширения И Штока Дилатометра Одибера-Арню Для Испытаний Битуминозного Угля

Артикул: KT-PZG



Введение

Разработанная для высокоточной характеристики пластичности угля, эта жаропрочная ретортная трубка дилатометра Одибера-Арню и узел штока из нержавеющей стали обеспечивают превосходную термическую стабильность, герметичное резьбовое уплотнение и минимальное внутреннее трение при температурах до шестисот градусов Цельсия.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Оптимизация сырья для коксовых печей	Используется для анализа максимальных процентов усадки и дилатации смесей металлургического угля перед загрузкой на карбонизацию.	Предотвращает чрезмерное давление на стенки в коксовых батареях и обеспечивает постоянную механическую прочность производимого доменного кокса.
Коммерческая классификация и сортировка угля	Оценивает сырые и обогащенные битуминозные угли по стандартным показателям ранжирования угля, таким как индекс дилатации по Одиберу-Арню.	Предоставляет сертифицированные параметры качества угля, необходимые для экспортной документации, международных торговых контрактов и проверки цен.
Исследования карбонизации и угольной науки	Исследует термопластичное поведение, фазовые переходы текучей фазы и термическое разложение синтетических или модифицированных угольных пеллет.	Предоставляет воспроизводимые данные линейного перемещения для определения точных точек размягчения и температур активного пластического диапазона.
Оценка угольного топлива для пылеугольного вдувания (PCI) и агломерации	Количественно определяет склонность к вспучиванию углей, используемых в системах вдувания пылеугольного топлива (PCI) или вспомогательного нагрева.	Выявляет потенциальные риски засорения и нарушения газовых каналов в путях впрыска топлива и узлах горелок.
Оценка добавок и связующих для коксования	Измеряет изменения пластичности угля и характеристик вспучивания при смешивании пековых связующих, нефтяного кокса или полимерных модификаторов.	Позволяет точно сопоставить эффективность добавок при улучшении низкосортных некоксуемых или полукотующихся углей до металлургического класса.
Лабораторный контроль качества и межлабораторные сравнительные испытания	Служит эталонной ячейкой удержания во время межлабораторных программ сопоставления и процедур калибровки оборудования.	Исключает погрешности измерений, вызванные инструментом, подтверждая, что показания смещения дилатометра точно соответствуют стандартным эталонам.

Параметр спецификации	Стандартная конфигурация ретортной трубки	Стандартная конфигурация штока расширения
Идентификатор продукта	Ретортная трубка KT-PZG	Шток расширения KT-PZG
Основная функция	Сосуд для удержания угольной пробы и термической реакции	Передача линейного перемещения на преобразователь
Номинальный внутренний диаметр	15,0 мм (прецизионная хонинговка)	Н/Д (согласованный зазор для отверстия с внутренним диаметром 15,0 мм)
Общая длина	Приблизительно 350 мм	Согласованная стандартная длина для крепежа дилатометра
Максимальная рабочая температура	600°C непрерывно	600°C непрерывно
Материал изготовления	Жаростойкая нержавеющая сталь, устойчивая к окислению	Жаростойкая нержавеющая сталь, устойчивая к окислению

Параметр спецификации	Стандартная конфигурация ретортной трубки	Стандартная конфигурация штока расширения
Чистота внутренней поверхности	Суперфиниш / зеркальная полировка (<0,4 мкм Ra)	Шлифованные и полированные внешние направляющие поверхности
Механизм уплотнения	Съемная резьбовая нижняя заглушка с газонепроницаемым посадочным местом	Контактная поверхность с плоским дном для сопряжения с угольным образцом
Предотвращение утечки газа	Резьбовой механический барьер, предотвращающий выход жидкости/газа	Н/Д
Соответствие стандартам	Стандартные методы дилатометра Одибера-Арню	Стандартные методы дилатометра Одибера-Арню
Атмосфера нагрева	Продувка инертным газом / атмосфера летучих веществ окружающей среды	Продувка инертным газом / атмосфера летучих веществ окружающей среды
Совместимость с методами очистки	Механический скребок, ультразвуковая ванна, органические растворители	Ультразвуковая ванна, неабразивная механическая протирка

Тигли Для Золы И Летучих Веществ, А Также Подставки Для Тиглей Для Лабораторного Технического Анализа

Артикул: KT-GG



Введение

Разработанный для строгих испытаний топлива на технический анализ, этот лабораторный комплект объединяет высокотемпературные тигли для летучих веществ, прочные никель-хромовые подставки, чаши для изоляции в муфельной печи и прецизионные бюксы для взвешивания, обеспечивая непревзойденную гравиметрическую точность, превосходную термостойкость и надежную эксплуатационную производительность.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Технический анализ угля	Количественное определение влаги, летучих веществ, выхода золы и связанного углерода в партиях энергетического и металлургического угля в соответствии со стандартами ISO, ASTM и GB.	Гарантирует соответствие международным торговым спецификациям, предотвращая окисление образцов или ошибки измерения массы.
Испытание металлургического кокса	Оценка термической стабильности, содержания летучих газов и остаточной золы в доменном коксе и углеродистых добавках для литья в условиях высоких температур.	Устойчив к структурным деформациям и химическому плавлению при 1200 °C, сохраняя чистоту образца при высокотемпературных испытаниях углерода.
Характеристика биомассы и биотоплива	Проверка содержания золы и индекса летучего горения древесных пеллет, сельскохозяйственных отходов и топлива из отходов (RDF).	Оптимизированный профиль мелкозернистой чаши обеспечивает быструю диффузию кислорода, что приводит к полному выгоранию органических веществ без потери несгоревшего углерода образца.
Аудит качества топлива на электростанциях	Высокопроизводительный экспресс-анализ пылеугольного топлива для расчета высшей теплоты сгорания, эффективности котлов и потенциала шлакования.	Стандартизированная пакетная обработка на шесть мест ускоряет оборачиваемость испытаний, сокращая время открытия дверцы печи и снижая энергопотребление.
Анализ сырья цементных печей	Испытание на потери при прокаливании (ППП) и профилирование декарбонизации известняка, глины, сырьевых смесей и альтернативных видов топлива для печей.	Химически инертные керамические поверхности предотвращают перекрестные реакции с щелочноземельными металлами и основными минеральными оксидами при пиковых температурах печи.
Геологический анализ и анализ минеральных руд	Исследования улетучивания, измерения потерь при обжиге и определение компонентов золы в минеральных рудах, металлургических флюсах и минеральных концентратах.	Исключительная стабильность размеров и жесткие допуски на тару обеспечивают воспроизводимость весов до миллиграмма при повторяющихся циклах обжига.
Сжигание экологических шламов и отходов	Высокотемпературное гравиметрическое определение количества остатков обезвоженного муниципального шлама, промышленных фильтр-прессов и опасной летуч-золы мусоросжигательных заводов.	Подставки из высокопрочного никель-хромового сплава выдерживают воздействие кислых и сернистых продуктов горения без разрушения или выделения твердых частиц.

Параметр	KT-GG-VMC (Тигель для летучих веществ)	KT-GG-VMR (Подставка для летучих веществ)	KT-GG-AD (Чаша / лодочка для золы)	KT-GG-ADR (Подставка для чаши для золы)	KT-GG-WB40 (Аналитический бюкс)	KT-GG-WB70 (Бюкс для общей влажности)
----------	---	--	------------------------------------	--	------------------------------------	---------------------------------------

Тип компонента	Тигель для летучих веществ с крышкой	Подставка на шесть отверстий для тиглей	Прямоугольная чаша для озоления в муфельной печи	Подставка на шесть отверстий для чаш для золы	Бюкс для аналитической влаги	Бюкс для общей влажности
Основной материал	Огнеупорная техническая керамика	Проволока из никель-хромового (Ni-Cr) сплава	Огнеупорная техническая керамика	Проволока из никель-хромового (Ni-Cr) сплава	Боросиликатное стекло сошлифованной пробкой	Боросиликатное стекло сошлифованной пробкой
Максимальная рабочая температура	~1200 °C	~1200 °C	~1200 °C	~1200 °C	150 °C (Сушильный шкаф)	150 °C (Сушильный шкаф)
Размеры верха	Внешний диаметр: 33 мм	Длина: 128 мм	Длина отверстия: 55 мм	Длина: 135 мм	Внешний диаметр: 40 мм	Внешний диаметр: 70 мм
Размеры дна	Внешний диаметр: 18 мм	Ширина: 90 мм	Длина дна: 45 мм	Ширина: 110 мм	Плоское шлифованное основание	Плоское шлифованное основание
Ширина / Отверстие	Круглая геометрия	6 стандартных отверстий для тиглей	Ширина: 22 мм	6 пазов для установки чаш	Круглая геометрия	Круглая геометрия
Высота	40 мм	50 мм	14 мм	50 мм	Высота: 25 мм	Высота: 35 мм
Номинальная вместимость / Диапазон массы	Объемная емкость 20 мл	Вмещает 6 × KT-GG-VMC	Объем тонкослойного озоления	Вмещает 6 × KT-GG-AD	Масса образца: от 0,9 г до 1,1 г	Масса образца: от 10 г до 12 г
Пригодность атмосферы	Инертный пиролиз / Нейтральная	Окислительная / Нейтральная / Инертная	Окислительное горение	Окислительная / Нейтральная / Инертная	Окружающая среда / Эксикатор / Воздушный шкаф	Окружающая среда / Эксикатор / Воздушный шкаф
Применимый показатель испытаний	Летучие вещества (VM)	Манипуляции с летучими веществами в партии	Выход золы (A) / Потери при прокаливании	Манипуляции с озолением в партии	Аналитическая влага (Mad)	Общая влажность (Mt)

Инженерная характеристика	Детали спецификации
Марка проволоочного сплава никель-хром	Высокотемпературная проволока сопротивления из Ni-Cr, разработанная для сопротивления термической деформации и защиты от окисления
Устойчивость керамики к термическому удару	Выдерживает быстрое помещение из среды с комнатной температурой в печь с температурой 1200 °C и быстрое извлечение без микротрещин или расслоения стенок
Химическая совместимость	Инертен по отношению к летучим соединениям серы, углеродистым летучим веществам, силикатным шлакам и влаге окружающей атмосферы
Точность выравнивания партии	Симметричное расположение отверстий обеспечивает одинаковую динамику потока газа и доступ излучения печи для всех 6 позиций
Воспроизводимость массы тары	Поверхности из низкопористой остеклованной керамики и боросиликатного стекла предотвращают поглощение влаги, обеспечивая постоянную базовую массу тары

Лабораторный Размольный Стакан С Валками Стержневой Мельницы Для Точного Измельчения

Артикул: KT-MG1



Введение

В этом лабораторном размольном стакане стержневой мельницы используются стальные стержни для измельчения по линии контакта. Разработанный для мокрой и сухой обработки в периодическом и циркуляционном режимах, он обеспечивает узкое распределение частиц по размерам без чрезмерного переизмельчения.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Главное преимущество
Обогащение полезных ископаемых и подготовка питания для флотации	Измельчает сырые минеральные руды, керновые пробы и металлургические хвосты до точных порогов освобождения частиц перед лабораторными испытаниями пенной флотации и гидрометаллургического выщелачивания.	Предотвращает переизмельчение хрупких ценных минералов, резко снижая потери со шламами и максимизируя показатели извлечения при флотации.
Передовая техническая керамика и электронные подложки	Гомогенизирует и измельчает твердые керамические соединения, включая оксид алюминия, оксид циркония, карбид кремния и титанаты электроники во влажных суспензиях растворителей.	Обеспечивает строго контролируемое, узкое распределение частиц по размерам, способствуя максимальной плотности упаковки сырой заготовки и спеканию без дефектов.
Активные материалы аккумуляторов и синтез твердых электролитов	Обрабатывает соли-предшественники лития, рецептуры катодов, порошки твердотельных электролитов и проводящие углеродные добавки в режиме сухого инертного или мокрого помола.	Минимизирует деградацию кристаллической решетки, предотвращает отслаивание металлического железа и обеспечивает одинаковую сферичность частиц для улучшенной электрохимической кинетики.
Промышленное стекло, фритты и рецептуры стекломали	Измельчает специальный стеклосырь, керамические фритты и флюсы стекломали в стабильные, однородные водные шликеры для промышленного применения в глазурях и покрытиях.	Устраняет неизмельченные крупные зерна при одновременном контроле реологии суспензии без нежелательной мелкой агломерации.
Геохимический анализ и анализ керна	Измельчает образцы твердых геологоразведочных пород, пробные обломки пород и буровые керны в аналитические порошки мельче сита, необходимые для спектроскопии XRF, XRD и ICP-OES.	Гарантирует полную аналитическую репрезентативность пробы при нулевых потерях летучих компонентов или перекрестном загрязнении образцов.

Синтез специальных химикатов и измельчение носителей катализаторов	Диспергирует гетерогенные каталитические прекурсоры, неорганические пигменты и полимерные химические добавки в периодических или рециркуляционных жидких носителях.	Обеспечивает сдвиг в условиях высокоэнергетического линейного контакта, который равномерно увеличивает удельную площадь поверхности при сохранении точной стабильности температуры процесса.
--	---	--

Группа параметров	Атрибут спецификации	Значение / Стандартная конфигурация (серия KT-MG1)
Классификация базовой системы	Идентификатор оборудования	KT-MG1
Классификация базовой системы	Архитектура сосуда	Герметичный цилиндрический барабан стержневой мельницы / роликовый стакан
Механизм измельчения	Основная динамика помола	Линейный удар и сдвиг по линии контакта / истирание
Механизм измельчения	Геометрия внутренних тел	Калиброванные цилиндрические закаленные стальные стержни
Эксплуатационная гибкость	Рабочие атмосферы	Помол сухого порошка и измельчение мокрой суспензии
Эксплуатационная гибкость	Режимы течения процесса	Периодический режим и режим непрерывной циркуляции

Группа параметров	Атрибут спецификации	Значение / Стандартная конфигурация (серия КТ-MG1)
Совместимость с валками	Требование к длине приводного вала	Совместимость со стандартными 24-дюймовыми (610 мм) валковыми стендами
Совместимость с валками	Размещение с учетом межцентрового расстояния валков	Регулируемые 2- и 3-валковые промышленные лабораторные приводы
Металлургия и изготовление	Конструкция стенок барабана	Высокопрочная закаленная легированная сталь (зеркально отполированная изнутри)
Металлургия и изготовление	Металлургия мелющих тел	Объемно-закаленная износостойкая углеродистая/хромистая сталь
Герметизация и удержание	Интерфейс закрытия	Быстрозажимной фланец с высоким крутящим моментом и кольцевой уплотнительной прокладкой
Герметизация и удержание	Совместимость прокладок	Химически стойкие эластомеры повышенной твердости (Viton / Нитрил / PTFE)
Параметры исходного сырья	Максимальный рекомендуемый размер питания	< 5.0 мм (гетерогенный зернистый материал)
Контроль конечной крупности	Целевое распределение выгрузки	Вплоть до < 45 мкм (325 меш, зависит от матрицы и исходного питания)

Код модели варианта	Рабочий объем	Внутренний диаметр	Внутренняя длина	Масса заряда мелющих тел	Режим работы
КТ-MG1-1000	1.0 литр	100 мм	130 мм	2.5 кг	Периодический режим
КТ-MG1-2000	2.0 литра	125 мм	165 мм	5.0 кг	Периодический режим
КТ-MG1-5000	5.0 литров	180 мм	200 мм	12.0 кг	Периодический режим
КТ-MG1-1000C	1.0 литр	100 мм	130 мм	2.5 кг	Непрерывная циркуляция
КТ-MG1-5000C	5.0 литров	180 мм	200 мм	12.0 кг	Непрерывная циркуляция

Свойство заряда мелющих тел	Градуированное соотношение	Диапазон диаметров	Допуск по длине
Стержни для грубого удара	25% от общей массы	Ø 20.0 мм	Длина сосуда - 5.0 мм (±0.5 мм)
Стержни промежуточного измельчения	40% от общей массы	Ø 15.0 мм	Длина сосуда - 5.0 мм (±0.5 мм)
Стержни тонкого истирания	35% от общей массы	Ø 10.0 мм	Длина сосуда - 5.0 мм (±0.5 мм)

Стандартный Набор Стандартных Образцов Индекса Размалываемости Угля По Хардгруву Для Калибровки

Артикул: KT-HS



Введение

Откалибруйте машины Хардгрува с помощью этого сертифицированного набора эталонных материалов из угля. Включая четыре класса твердости от 40 до 110 HGI, он обеспечивает точные калибровочные кривые, полную прослеживаемость и строгое соответствие стандартам испытаний.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Угольные тепловые электростанции	Периодическая калибровка лабораторных анализаторов размалываемости для прогнозирования производительности пылеприготовительных установок электростанций, скорости износа мельниц и удельного потребления электроэнергии.	Предотвращает снижение мощности котельных мельниц и оптимизирует использование вспомогательной электроэнергии за счет обеспечения точного прогнозирования размалываемости топлива.
Коммерческая инспекция сырьевых товаров	Создание юридически соответствующих калибровочных кривых для сторонних испытательных лабораторий, занимающихся оценкой угля, определением тарифов и расчетами за грузы.	Исключает коммерческие споры и финансовую ответственность, обеспечивая неоспоримую метрологическую прослеживаемость до национальных стандартов.
Производство металлургического кокса	Классификация коксующихся углей и марок для вдувания пылеугольного топлива (PCI) в соответствии с их сопротивлением механическому измельчению перед загрузкой в доменную печь.	Повышает стабильность вдувания в доменную печь, поддерживает оптимальную проницаемость и предотвращает преждевременное повреждение оборудования для помола.
Производство цементного клинкера	Калибровка аппаратов для определения размалываемости с целью оценки твердости сырого топлива для вертикальных валковых мельниц и шаровых мельниц в системах обжига цементных печей.	Снижает энергопотребление на тонну клинкера и минимизирует остановки на техническое обслуживание измельчителя за счет точной оптимизации помола.
Механическая проверка машин Хардгруба	Диагностические испытания для проверки допусков машины, включая вертикальную нагрузку 29,0 кг, количество оборотов шпинделя и равномерность контакта шариков с беговым кольцом.	Раннее выявление механического износа или структурного прогиба, предотвращение систематических ошибок лабораторных измерений.
Анализ синтетического топлива и сырья для газификации	Оценка легкости измельчения потенциального сырья для газогенераторов для обеспечения правильного распределения частиц по размерам в горелках газификации.	Обеспечивает стабильные коэффициенты конверсии сингаза и предотвращает потери несгоревшего углерода или засорение сопел, вызванные неправильной тонкостью помола топлива.
Проверка квалификации и аккредитация лабораторий	Использование в качестве слепых эталонных стандартов для внутреннего контроля качества, межлабораторных сравнений и технических аудитов ISO/IEC 17025.	Подтверждает компетентность оператора лаборатории, стабильность просеивания и повторяемость в рамках аккредитованных систем менеджмента качества.

Параметр спецификации	Значение системы / Детали стандарта
Номер позиции продукта	KT-HS
Соответствие стандартам	GB/T 2565 (Определение индекса размалываемости угля - Метод машины Хардгруба)
Основная функция	Калибровка и валидация приборов индекса размалываемости по Хардгрубу (HGI)
Метрологическая функциональность	Построение четырехточечной калибровочной кривой линейной регрессии и прослеживаемость результатов
Конфигурация полного комплекта	4 флакона в комплекте (1 флакон на уровень твердости)

Параметр спецификации	Значение системы / Детали стандарта
Вес единичного флакона	250 г ± 1 г во флаконе
Общий вес нетто комплекта	1000 г (4 × 250 г)
Материал упаковки	Полимерные флаконы с высокими барьерными свойствами и герметичными внутренними пломбами с контролем вскрытия
Совместимость с измельчающим оборудованием	Стандартное испытательное оборудование для определения индекса размалываемости по Хардгробу
Требуемая номинальная нагрузка при измельчении	Вертикальное усилие 29,0 ± 0,2 кг (64,0 ± 0,5 фунта)
Предписанные обороты прибора	60 ± 0,25 оборотов
Спецификация аналитического сита	Сертифицированное аналитическое испытательное сито 0,075 мм (200 меш)
Рекомендуемая среда хранения	Прохладное, сухое, темное место; температура окружающей среды от 15 °C до 28 °C; относительная влажность < 60%

Вариант артикула	Код эталонного стандарта	Номинальное сертифицированное значение HGI	Классификация твердости материала	Объем упаковки
KT-HS-40	GBW12005	~40 HGI	Высокая твердость (трудно поддается измельчению)	250 г
KT-HS-60	GBW12006	~60 HGI	Выше средней твердости (умеренно твердый)	250 г
KT-HS-80	GBW12007	~80 HGI	Ниже средней твердости (легко измельчается)	250 г
KT-HS-110	GBW12008	~110 HGI	Низкая твердость (очень легко измельчается / хрупкий)	250 г

Оборудование Для Испытаний Угля На Флотацию И Погружение: Емкость Для Тяжелой Жидкости, Ковш С Сетчатым Дном, Ареометр, Шумовка, Емкость Для Шлама

Артикул: KT-DT



введение

Разработанный для стандартизированного анализа угля методом погружения и всплытия, этот комплект, включающий сосуд для тяжелой жидкости, ковш с сетчатым дном, прецизионный ареометр, шумовку и емкость для шлама, обеспечивает исключительную коррозионную стойкость, точное разделение по плотности и надежное извлечение проб в строгих условиях металлургических испытательных лабораторий.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Стандартный анализ обогатимости угля	Получение кривых фракционного выхода, плотности и зольности по фракционным срезам от 1,30 до 2,00 удельного веса в соответствии со стандартами ASTM D4371 и ISO 7936.	Предоставляет стандартизированные гравиметрические данные для определения теоретической обогатимости угля, потенциального выхода на фабрике и оптимальной плотности разделения.
Оптимизация работы обогатительных фабрик	Мониторинг эффективности извлечения чистого угля и точек разделения в промышленных тяжелосредних циклонах, динамических ваннах и водных спиральных.	Определяет места попадания материала близкой плотности в несвойственные фракции для оптимизации рабочих точек фабрики, минимизации потерь угля и повышения стабильности продукта.
Коммерческая проверка качества и анализ	Проведение независимых арбитражных испытаний и контрактной проверки спецификаций по зольности, сере и выходу для внутренних и международных угольных поставок.	Обеспечивает сертифицированные, воспроизводимые результаты разделения, которые предотвращают коммерческие споры и подтверждают соответствие спецификациям.
Контроль шлама и ультрамелкого освобождения	Оценка субмиллиметровых фракций мокрого ситования и хвостов флотации для определения экономической жизнеспособности контуров ультрамелкой гравитационной обогатительной фабрики.	Максимизирует извлечение тонкого углерода при одновременном определении характеристик освобождения сростков минеральных веществ и отвальных хвостов.
Металлургическая оценка керновых проб на новых месторождениях	Обработка разведочных буровых кернов и композитов валовых проб в ходе банковских ТЗО для предполагаемых разработок шахт.	Устанавливает базовые характеристики обогатимости для руководства при проектировании нижележащих обогатительных фабрик угля и экономическом моделировании.
Лабораторное фракционирование минералов в тяжелой среде	Разделение промышленных минералов, заполнителей и легких фракций руды с использованием органических и неорганических тяжелых жидкостей в контролируемых условиях.	Обеспечивает точное профилирование плотности не угольных промышленных минералов, требующих характеристики чистой суспензии без перекрестного загрязнения.

Идентификатор компонента	Описание	Ключевые размеры и физические параметры	Размер ячейки сетки / сита	Материал изготовления
--------------------------	----------	---	----------------------------	-----------------------

KT-DT-NB	Ковш с сетчатым дном ()	Цилиндрический сосуд; Диаметр на 40 мм меньше KT-DT-HL; Высота на 50 мм выше рабочего уровня тяжелой жидкости; Верхняя жесткая подъемная ручка	Квадратная плетеная металлическая проволочная сетка 0,5 мм	Листовая аустенитная нержавеющая сталь (AISI 304/316)
KT-DT-HL	Емкость для тяжелой жидкости ()	Внешний удерживающий сосуд, рассчитанный на размещение KT-DT-NB; Двойные усиленные боковые ручки; Приваренный нижний обод	Неперфорированное сплошное основание и боковая стенка	Толстолистовая аустенитная нержавеющая сталь (AISI 304/316)
KT-DT-SK	Шумовка / Ковш ()	Общая длина: 470 мм; Длина ручки: 270 мм; Диаметр круглой ложки: 200 мм; Неглубокий профиль с углублением	Квадратная плетеная металлическая проволочная сетка 0,5 мм	Каркас и проволочная сетка из аустенитной нержавеющей стали
KT-DT-HM	Прецизионный ареометр ()	Диапазон измерения удельного веса: от 1,200 до 2,000 г/см³; Деления шкалы: от 0,001 до 0,002 г/см³; Откалиброван при стандартной температуре 20°C	Н/Д (Сплошной герметичный стеклянный корпус)	Отожженное лабораторное стекло с балластом и бумажной шкалой
KT-DT-SB	Емкость для угольного шлама ()	Высокообъемный сосуд для седиментации; Усиленный верхний обод и двойные боковые ручки; Оптимизирован для отстаивания суспензии	Сплошная стенка и основание	Толстолистовая аустенитная нержавеющая сталь (AISI 304/316)
KT-DT-SET	Полный комплект для извлечения при погружении-всплытии	Интегрированный комплект для тестирования из 5 предметов, включающий KT-DT-NB, KT-DT-HL, KT-DT-SK, KT-DT-HM и KT-DT-SB	Квадратная плетеная металлическая сетка 0,5 мм на дренажных поверхностях	Коррозионностойкая нержавеющая сталь и лабораторное стекло

Параметр	Инженерный стандарт / Условия испытаний	Техническая спецификация
Серия моделей	Лабораторная система тестирования методом погружения и всплытия	KT-DT
Спецификация ячейки сита	Сетчатое дно и шумовка	Квадратная ячейка 0,5 мм
Стандарт плетения проволочной сетки	Стандарт металлической проволочной ткани	Проволока из высокопрочной нержавеющей стали квадратного плетения
Размерный зазор (диаметр)	Сетчатый ковш против емкости для тяжелой жидкости	Зазор 40 мм
Размерный зазор (высота)	Сетчатый ковш против поверхности тяжелой жидкости	Высота 50 мм над рабочим уровнем жидкости
Общая длина шумовки	Общий конструктивный размер	470 мм
Длина ручки шумовки	Эргономичная ручка для захвата	270 мм
Диаметр головки шумовки	Круглая головка для снятия сливок	200 мм
Совместимые тяжелые жидкости	Профиль химической стойкости	Растворы хлорида цинка (ZnCl ₂), бромформ, тетрабромэтан, перхлорэтилен
Диапазон рабочих температур	Стандартная среда тестирования	От 10°C до 45°C (окружающая среда)
Обработка швов и соединений	Отделка сварных швов и гигиена поверхности	Гладкие шлифованные, очищенные от заусенцев и пассивированные кислотой сварные швы
Соответствие стандартам испытаний	Международные и национальные методы испытаний	ASTM D4371, ISO 7936, GB/T 478

Комплект Принадлежностей Для Пластометра Для Испытания Угля: Угольный Стакан И Асбестовая Изоляционная Прокладка

Артикул: KT-MBD



введение

Стандартизированные принадлежности для пластометра, включающие прочные термостойкие угольные стаканы и специальные асбестовые изоляционные прокладки, обеспечивают исключительную термическую стабильность и точность размеров для измерения толщины пластического слоя угля и кривых расширения при контроле качества коксования.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Оптимизация состава шихты металлургических коксующихся углей	Определение максимальной толщины пластического слоя (значение \$Y\$) и конечной усадки (значение \$X\$) для бинарных и многокомпонентных смесей коксующихся углей перед загрузкой в промышленные печи.	Позволяет выполнять точные расчеты составления шихты, которые оптимизируют механическую прочность кокса (\$M40\$/\$M10\$) при одновременном существенном снижении затрат на закупку сырых коксующихся углей.
Классификация марки сырого угля и его спекаемости	Оценка сырых, обогащенных и коммерческих битуминозных углей на добывающих участках и обогатительных фабриках для определения точной марки угля и индексов спекаемости.	Обеспечивает быстрое и окончательное определение качества металлургического угля для коммерческого ценообразования по контрактам, оценки пластов и контроля переработки.
Оценка давления на стенки коксовой печи и риска вспучивания	Мониторинг кривых объемного расширения и динамики улавливания газа внутри угольной массы во время фазы пластического размягчения (от 350°C до 550°C).	Выявляет опасные расширяющиеся или слабо усаживающиеся угольные шихты, защищая стены промышленных огнеупорных батарей от катастрофического поперечного растрескивания и выхода из строя.
Исследования пластической текучести и кинетики пиролиза	Академические и промышленные пилотные исследования, характеризующие переходную вязкость угля, интервалы размягчения и кинетику образования дегтя под воздействием контролируемого механического давления.	Обеспечивает высокую воспроизводимость тепловых границ, позволяя исследователям изолировать кинетические переменные и оценивать влияние новых добавок или биоуглеродных заменителей.
Независимая сертификация качества коммерческих партий груза	Независимая инспекция и сертификация экспортных/импортных поставок коксующегося угля в морских терминалах, пограничных портах и перевалочных пунктах.	Гарантирует юридически обоснованные, соответствующие стандартам аналитические данные, которые снижают риски споров между международными поставщиками угля и производителями стали.
Утилизация химических побочных продуктов и профилирование выделения летучих веществ	Оценка проницаемости и поведения полукоксовых структур при растрескивании для моделирования скорости выделения летучих веществ и характеристик конденсации каменноугольной смолы.	Способствует точному прогнозированию выхода печного газа, коэффициентов извлечения легкого масла и тепловой эффективности установок по производству химических побочных продуктов.

Параметр спецификации	Значение / Характеристика (Модель: KT-MBD)
Идентификатор базового узла	Принадлежности пластометрической испытательной системы KT-MBD
Код изделия основного компонента стакана	KT-MBD-CUP (Угольный испытательный тигель / реторта)

Параметр спецификации	Значение / Характеристика (Модель: KT-MBD)
Код изделия компонента изоляционной прокладки	KT-MBD-PAD (Комплект асбестовых прокладок)
Состав материала стакана	Огнеупорный конструкционный сплав / Низколегированная высокотемпературная углеродистая сталь
Класс материала асбестовой прокладки	Высокочистый вырубной изоляционный лист из хризотилового асбеста
Максимальная рабочая температура	800°C (непрерывный испытательный диапазон)
Возможность непрерывной скорости нагрева	3,0°C/мин (стандартная линейная скорость пластометра от 250°C до 730°C)
Номинальное приложенное испытательное давление	9,8 Н/см² (вертикальная нагрузка 0,1 МПа с помощью стандартного нажимного стержня)
Внутренний диаметр стакана	59,0 мм (допуск $\pm 0,2$ мм)
Внешний диаметр стакана	70,0 мм (допуск $\pm 0,3$ мм)
Внутренняя рабочая глубина стакана	110,0 мм (допуск $\pm 0,5$ мм)
Толщина опорной плиты стакана	10,0 мм (точно отшлифованное плоское основание)
Внешний диаметр асбестовой прокладки	59,0 мм (соответствует зазору внутренней расточки)
Толщина асбестовой прокладки	от 0,5 мм до 1,0 мм на слой диска (стандартная многодисковая конфигурация)
Порт зазора для щупа термопары	Центральное отверстие доступа в нижней части, откалиброванное для стандартных термопар в защитной оболочке
Выравнивание отверстия для проникновения иглы	Встроенная верхняя направляющая зазора для щупа определения пластического слоя
Твердость поверхности (корпус стакана)	≥ 220 HBW (устойчивость к термической усталости и истиранию)
Чистота обработки поверхности внутренней стенки	$Ra \leq 0,8$ мкм (расточка с тонкой механической обработкой для снижения прилипания кокса)
Совместимость со стандартными протоколами испытаний	GB/T 479, методики пластометра Сапожникова, эквивалентные ISO
Целевые измеряемые величины	Максимальная толщина пластического слоя (\$Y\$), усадка (\$X\$), объемная кривая

Комплект Размольных Чаш Герметичной Дисковой Мельницы (Сократителя Проб) Из Карбида Вольфрама, Диоксида Циркония, Хромовой Стали, Высокомарганцовистой Стали, Нержавеющей Стали И Агата

Артикул: KT-JLB



введение

Эти герметичные размольные чаши из карбида вольфрама, циркония, агата и легированных сталей, разработанные для аналитических истирателей проб, обеспечивают быстрое измельчение частиц до 200 меш, исключая риск загрязнения проб в строгих лабораториях горнодобывающей, металлургической, геологоразведочной, керамической и химической промышленности по всему миру.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Геология и минералого-разведочные работы	Измельчение твердых гранитов, кернов бурения, кварцитов и минеральных руд перед пробирным анализом или геохимическим определением методом ICP-OES.	Высокая стойкость к абразивному износу предотвращает разрушение конструкции при обработке твердых минералов с твердостью по Моосу 8,5–9,0.
Металлургия и контроль качества черных металлов	Быстрое измельчение железных руд, доменных шлаков, агломератов и ферросплавов для установления химического и физического постоянства.	Высокая производительность обеспечивает однородность до 200 меш менее чем за 2 минуты, ускоряя проверку сырья для доменных печей.
Испытания цемента, клинкера и заполнителей	Измельчение сырого известняка, сырьевой муки, цементного клинкера и гипса для контроля кинетики горения печи и качества обжига.	Упрочненные легированные конфигурации выдерживают сильный абразивный износ без выкрошивания и образования микротрещин.
Передовая керамика и электронные оксиды	Сверхчистая обработка диэлектрических порошков, титанатов, оксида алюминия и редкоземельных прекурсоров, требующая строгого отсутствия металлических примесей.	Химически инертные чаши из диоксида циркония и агата исключают загрязнение переходными металлами до субмиллиграммовых уровней (до долей ppm).
Уголь, кокс и нефтехимические остатки	Тонкое измельчение твердого ископаемого топлива, летучей золы и нефтяного кокса для измерения калорийности и приближенного определения зольности.	Герметичное уплотнение сохраняет летучие вещества и предотвращает распространение мелкой угольной пыли в воздухе лаборатории.

Анализ почв и экологических отходов	Измельчение высушенных сельскохозяйственных почв, загрязненных кернов донных отложений и промышленных твердых отходов для анализа следов тяжелых металлов.	Непористые внутренние поверхности предотвращают перенос анализируемых веществ и способствуют полному извлечению образца для обнаружения микропримесей.
-------------------------------------	--	--

Обозначение модели	Номинальная вместимость партии	Внешний диаметр основания (мм)	Общая высота (мм)	Совместимые материалы	Целевая тонкость помола
KT-JLB-100	100 г	152 мм	72 мм	Карбид вольфрама, высокомарганцовистая сталь, хромовая сталь, нержавеющая сталь, диоксид циркония, агат	200 меш (≤74 мкм)
KT-JLB-150	150 г	156 мм	82 мм	Карбид вольфрама, высокомарганцовистая сталь, хромовая сталь, нержавеющая сталь, диоксид циркония, агат	200 меш (≤74 мкм)

Обозначение модели	Номинальная вместимость партии	Внешний диаметр основания (мм)	Общая высота (мм)	Совместимые материалы	Целевая тонкость помола
KT-JLB-200	200 г	182 мм	85 мм	Карбид вольфрама, высокомарганцовистая сталь, хромовая сталь, нержавеющая сталь, диоксид циркония, агат	200 меш (≤ 74 мкм)
KT-JLB-400	400 г	210 мм	95 мм	Карбид вольфрама, высокомарганцовистая сталь, хромовая сталь, нержавеющая сталь, диоксид циркония, агат	200 меш (≤ 74 мкм)
KT-JLB-1000	1000 г	256 мм	110 мм	Карбид вольфрама, высокомарганцовистая сталь, хромовая сталь, нержавеющая сталь	200 меш (≤ 74 мкм)

Тип материала	Твердость по Моосу	Типичная плотность (г/см ³)	Профиль элементного состава	Рекомендуемые типы образцов
Карбид вольфрама	8,5 - 9,0	14,5 - 14,9	WC + кобальтовая связка	Чрезвычайно твердые материалы, спеченные карбиды, ферросилиций, руды, абразивы
Высокомарганцовистая сталь	5,5 - 6,5	7,8 - 7,9	Fe, Mn (11-14%), C	Общие горные породы, стандартные породы, уголь, промышленный шлак, строительный щебень
Хромовая сталь	6,0 - 7,0	7,7 - 7,8	Fe, Cr (12-18%), C	Твердые минералы, абразивные геологические керны пород, керамика, общая металлургия
Нержавеющая сталь	5,5 - 6,0	7,9 - 8,0	Fe, Cr (18%), Ni (8-10%)	Коррозионно-активные химикаты, пищевые материалы, растительные ткани, минералы средней твердости
Диоксид циркония (YSZ)	8,0 - 8,5	5,9 - 6,0	ZrO ₂ + Y ₂ O ₃	Высокочистая электронная керамика, фармацевтические препараты, анализы без следов железа
Натуральный агат	6,5 - 7,0	2,6 - 2,7	SiO ₂ (>99,5%)	Анализ следов в почве, экологические осадки, биологические материалы мягкой и средней твердости



Kintek Solution

Штаб-квартира: № 11 Changchun Road, Чжэнчжоу,
Китай

